

AGRIGESCO



Au problème des surplus de fumier; nous proposons une solution globale.

Agrigesco est d'abord un producteur d'œufs de consommation (150 000 pondeuses). Un tel nombre d'oiseaux génère du fumier en abondance. Nos efforts en matière de traitement de fumier remontent à 1993. Plusieurs voyages en Europe ont permis de découvrir des solutions novatrices en matière d'environnement.

Dès lors, Acti-Sol inc., manufacturier d'engrais 100% naturel, débute ses opérations en 1995. Nous reprenons le fumier de poules séché pour le mélanger et le granuler afin d'en faire un engrais organique de qualité.

Nous possédons le brevet nord-américain sur un procédé de séchage de fumier. Cette technologie permet d'obtenir un produit final à très haute teneur en matière sèche et pratiquement inodore. De plus, nous détenons un certificat d'autorisation émis par le ministère de l'Environnement nous reconnaissant comme étant un centre de traitement de fumier.

Ensemble (Agrigesco et Acti-Sol), nous proposons une solution globale au problème de surplus de fumier.

Voici notre façon de faire pour le traitement des fumiers de pondeuses. Cette solution est aussi adaptable à la réalité de la production porcine.

La solution:

Il faut agir à la source dès la production du fumier, i.e. à la ferme. Autrement dit, le fumier sera traité dès sa production afin d'éliminer les inconvénients d'une production liquide. Tels : odeurs, perte gazeuse (émission d'ammoniaque ou autre), mouches, augmentation du volume de fumier à traiter par l'apport d'eau, transport de purin, coût de transport élevé, pertes ou fuites possibles lors du transport ou de l'épandage, ruissellement, etc.

Nous préconisons la prise du problème à la base. On doit éviter de se promener avec des polluants sur les routes. Ce n'est jamais populaire en plus des risques que cela implique.

Comment y arriver :

Installation d'un séchoir Seconov à la ferme.

Une technologie bien adaptée qui sèche vraiment le fumier.

Le séchoir apporte une diminution de volume de production de fumier pour la poudeuse ou poulette en fosse qui se chiffre entre 85 et 90%.

Le procédé :

Le fumier de poules est transporté sur des courroies jusqu'au séchoir. Il est distribué également sur toute la surface de travail. Le système de ventilation souffle de l'air provenant des poulaillers sur une période de 24 heures au travers d'une plate-forme perforée. Ensuite, le fumier sec est transféré en dessous de la cellule de séchage. De là, il est rassemblé par une vis qui le transportera à une unité de stockage. Ce système permet de garder toutes les qualités fertilisantes au fumier en plus de rendre possible son entreposage à plus long terme en évitant les odeurs.

En adoptant cette technologie nous obtenons les avantages suivants :

1. RÉDUIRE LES ODEURS

Grâce au séchoir qui empêche l'ammoniaque de se créer:

À l'intérieur des bâtiments: on améliore le bien être des animaux et du personnel. Cette réduction des odeurs peut même augmenter la productivité des oiseaux. Elle peut aussi diminuer la corrosion sur les équipements (cages, etc.).

À l'extérieur des bâtiments: Améliore les relations avec le voisinage.

2. RÉDUIRE LES MOUCHES

En enlevant l'eau, on élimine le milieu de culture des mouches. On évite alors de souiller les œufs et les équipements.

3. RÉDUIRE LE VOLUME DE FUMIER A GÉRER

Une fois séché, on obtient un fumier contenant 85% et plus de matière sèche ce qui réduit considérablement le volume de fumier à gérer. De ce point de vue, Seconov est assurément le système le plus performant.

4. FACILITER LE TRANSPORT ET DIMINUER SON COÛT

On ne transporte plus d'eau! Le transport est donc plus facile et à moindre coût.

5. COUT D'ÉNERGIE MOINDRE

Le séchoir Seconov réutilise l'énergie provenant du bâtiment de ferme. Cette technologie ne requiert pas de source additionnelle d'énergie telle propane, gaz, huile, électricité, ...

6. MAINTENANCE MINIMUM

Le système n'est pas compliqué à utiliser. La haute qualité des matériaux en fait un équipement durable qui nécessite peu d'entretien.

7. PRODUIT FINAL DE QUALITÉ

Avec un taux de matière sèche aussi élevé, le produit final est stable pouvant donc être entreposé sans problème pour une longue période. Plusieurs utilisations sont possibles: combustible pour source d'énergie, fertilisant pour grande culture, parterre, possibilité de granulation, etc.

Une fois séché, le producteur peut utiliser sur sa propre ferme le fumier séché déjà traité ou le vendre comme engrais organique à d'autres producteurs. Le produit final lorsque étendu dans les champs risque moins de provoquer du ruissellement car il est sec. De plus, comme il ne perd pas d'ammoniaque, il n'en résulte pas de perte d'azote.

SITUATION PORCINE :

Nous sommes présentement en évolution. Voici un résumé de la situation :

Préambule

De nombreuses solutions sont préconisées pour le traitement du lisier de porc. Nous avons fixé 2 objectifs à notre démarche :

- Privilégier le traitement à la ferme pour éviter de transporter le lisier liquide sur la route.
- Sécher le lisier en utilisant des sources d'énergies peu coûteuses.

Limiter les quantités d'eau à évaporer.

Pour réaliser cet objectif il est possible d'agir sur 2 points :

- Le mode de gestion de l'eau de la ferme porcine peut contribuer à augmenter la concentration en matière sèche du lisier.
- La concentration avec un séparateur centrifuge. C'est à dire, que l'utilisation d'une centrifugeuse permet de concentrer environ 70% du phosphore dans la fraction solide.

Sécher le lisier

Nous pensons que pour sécher le lisier il est indispensable d'avoir de l'énergie très peu coûteuse. Compte tenu de l'expérience que nous avons dans le séchage des fientes de poules, nous avons commencé par utiliser l'énergie venant de l'air extrait des porcheries.

Cet air a un pouvoir desséchant assez important. Il permet de sécher la moitié du lisier produit. Dans certains cas c'est une solution qui permet de régler les problèmes d'excédents.

La seconde source d'énergie est le soleil. En utilisant l'air chauffé entre la toiture et l'isolant du plafond des porcheries il est possible de sécher environ 0.4 m³ de lisier par m² de toiture par année.

La troisième solution consiste à brûler le lisier séché ou d'autres matières organiques pour produire de l'air chaud. Cette solution doit faire la preuve qu'elle n'engendrera pas de nuisances par les fumées.

La situation en Europe

Toutes les installations qui sèchent le lisier actuellement utilisent l'air extrait des porcheries. Dans quelques mois des porcheries utilisant des capteurs solaires seront mises en service.

Un exemple concret :

Un producteur (maternité-engraissement de 8000 porcs/an) de Normandie fait passer son taux de matière sèche de 3-5% à 70-80% avec un séchoir Séconov.

Conclusion:

Nous estimons que la technique de séchage du séchoir Seconov est très efficace, facilement adaptable, abordable, innovatrice et respectueuse de l'environnement.

Promouvoir et encourager l'implantation de cette technologie est un excellent moyen d'assurer la pérennité des productions animales dans le cadre d'une approche environnementale.