



**Chemistry Industry
Association of Canada**
canadianchemistry.ca

**Association canadienne
de l'industrie de la chimie**
chimiecanadienne.ca

315

P



NP



DM18

Projet de construction d'une installation de
liquéfaction de gaz naturel à Bécancour
6211-19-021

Mémoire présenté au Bureau d'audiences publiques sur l'environnement

**Projet de construction d'une installation de
liquéfaction de gaz naturel à Bécancour**

Présenté par

l'Association Canadienne de l'Industrie de la Chimie (ACIC)

Mars 2015

Responsible Care[®]
Our commitment to sustainability.



Gestion responsable^{MD}
Notre engagement envers le développement durable.

TABLE DES MATIÈRES

	Page
Chapitre 1	Présentation de l'ACIC 3
Chapitre 2	Introduction des principes de la Gestion responsable 4
Chapitre 3	Éléments clés du projet Stolt LNGaz 6
Chapitre 4	Stolt LNGaz et le développement de la molécule chimique 7
Chapitre 5	Stolt LNGaz et la Gestion responsable 8
Chapitre 6	Constats du projet Stolt LNGaz 10
Chapitre 7	Recommandation 10

Chapitre 1. Présentation de l'ACIC

L'Association Canadienne de l'industrie de la Chimie (ACIC) est la voix de l'industrie canadienne. Nous représentons les intérêts des compagnies membres – producteurs de produits pétrochimiques, inorganiques et de spécialité, fabricants de produits biologiques – partout sur le territoire canadien. L'ACIC veille à ce que leurs préoccupations soient entendues, qu'il s'agisse de santé et sécurité, d'environnement de réglementations ou d'économie.

Stimuler l'économie canadienne une molécule à la fois

L'industrie canadienne de la chimie représente 46 milliards de dollars. Nous employons directement plus de 83 000 canadiens et soutenons 417 000 autres emplois dans des industries connexes. Nous sommes le troisième plus gros fabricant exportateur du Canada, expédiant plus de 30 milliards de dollars de biens dans le monde, chaque année.

La chimie est partout autour de nous

L'industrie canadienne de la chimie transforme les molécules en composantes de plus de 70 000 produits que nous utilisons tous les jours, des téléphones intelligents aux voitures que nous conduisons. Il est révolutionnaire de voir comment nous recueillons l'énergie, la transformons pour construire et chauffer nos maisons et trouvons des solutions à certains des problèmes les plus complexes du monde, et ce tout en stimulant la croissance économique au Canada. L'Industrie canadienne de la chimie ne fait pas que stimuler l'économie, elle apporte une contribution considérable aux services dont nous dépendons tous. Chaque année, l'industrie de la chimie rapporte plus de 1,3 milliards de dollars en taxes et impôts aux paliers fédéral et provincial.

Créer de bons produits pour l'économie et l'environnement

Depuis plus de vingt (20) ans, notre industrie met tout en œuvre pour réduire son empreinte écologique et offrir des communautés saines et sécuritaires aux canadiens. Les compagnies membres de l'ACIC s'engagent à améliorer continuellement leurs procédés de fabrication, les rendant plus sécuritaires, plus efficaces et plus durables.

De nos jours, la fabrication des produits chimiques entraîne 88% moins d'émissions qu'en 1992. Depuis le début des années 1990, les membres de l'ACIC ont :

- réduit leurs émissions dans l'eau de 99%;
- éliminé 73% des émissions de 13 substances hautement prioritaires visées par le Plan de gestion des produits chimiques du Canada;
- réduit de 63% le potentiel de réchauffement climatique de leurs opérations;
- réduit de 99% le potentiel de destruction de la couche d'ozone de leurs opérations
- réduit le nombre de blessures et maladies de 60% au cours des vingt dernières années.

Chapitre 2. Introduction des principes de la Gestion responsable

« Les Canadiens se préoccupent plus que jamais des effets possibles des produits chimiques sur leur santé et l'environnement. Ils veulent avoir l'assurance que leur sécurité est protégée, qu'il s'agisse des usines dans leurs collectivités ou des produits chimiques contenus dans ce qu'ils utilisent tous les jours. »

La Gestion responsable^{MD} est la réponse de l'industrie de la chimie à cette préoccupation. Ce programme est notre façon d'assurer que nos compagnies membres non seulement respectent les règlements imposés par le gouvernement, mais qu'elles les dépassent. Nous sommes convaincus que les compagnies devraient agir comme il se doit et chercher continuellement à améliorer chaque aspect de leurs opérations. Ainsi, l'industrie de la chimie doit constamment créer des produits et des procédés plus sécuritaires et non dangereux pour l'environnement et éviter les dommages pendant tout leur cycle de vie. La responsabilité consiste aussi à travailler avec les collectivités où nous réalisons nos opérations.

Une vision née au Canada et qui dirige le mode

La Gestion responsable^{MD} est une initiative internationale, adoptée dans plus de 60 pays dans le monde entier; mais elle a vu le jour ici au Canada. Effectivement, lancée au Canada en 1985 par l'ACIC, la Gestion responsable^{MD} est une initiative de développement durable reconnue par l'ONU. Elle pousse les compagnies membres à continuellement améliorer leur performance en matière de santé, de sécurité et d'environnement, tout en offrant des produits essentiels au quotidien des Canadiens.

Notre engagement envers la Gestion responsable^{MD}

Les codes de la Gestion responsable^{MD} influencent les décisions prises tous les jours par les compagnies membres, des décisions essentielles à la création de produits et de procédés durables. Le programme repose sur trois (3) codes de pratiques.

Le **Code des opérations** précise comment les compagnies membres de la Gestion responsable^{MD} devraient gérer leurs installations et leurs équipements pour assurer un fonctionnement sécuritaire et responsable. Les compagnies doivent chercher à constamment améliorer la performance environnementale de leurs installations et de leurs procédés et à réduire leurs consommations de ressources.

Selon le **Code de gestion**, les compagnies membres doivent toujours analyser la valeur, l'impact et la sécurité des produits qu'elles fabriquent et des services et technologies qu'elles utilisent. Elles sont également responsables de tout le cycle de vie de leurs produits et de leurs procédés.

Le **Code de responsabilisation** oblige les compagnies à faire part des risques et des avantages posés par leurs opérations aux voisins de leurs usines, aux collectivités situées le long des corridors de transport et à d'autres intervenants et donner suite à toute préoccupation.

La vérification de la Gestion responsable^{MD}

Tous les trois (3) ans, une équipe de spécialistes de l'industrie, de défenseurs des intérêts publics et de représentants de collectivités locales visitent chaque compagnie membre de l'ACIC pour s'assurer qu'elle respecte ses engagements en matière de Gestion responsable^{MD}. Cette équipe de vérification souligne les points nécessitant des mesures correctives et identifie les possibilités d'amélioration. Son rapport écrit est affiché sur le site de la Gestion responsable^{MD} de l'ACIC.

La Gestion responsable^{MD} est devenue un mode de vie pour les compagnies membres de l'ACIC. Elles trouvent constamment des façons de conserver l'énergie et les ressources, de réduire les déchets et de protéger la santé humaine, tout en fabriquant des produits qui, en eux-mêmes et par eux-mêmes, contribuent au développement durable. La Gestion responsable^{MD} continuera à servir de modèle pour les industries du monde entier, démontrant que la réussite économique ne doit pas se faire au détriment de la santé humaine et de l'environnement.

« Un modèle d'autoréglementation inspirant que
d'autres industries devraient envisager d'adopter »

Kofi Annan

Ancien secrétaire de l'ONU
au sujet de la Gestion responsable

L'éthique et les principes de la Gestion responsable^{MD} pour un développement durable

Nous engageons nos gens, nos technologies et nos pratiques opérationnelles envers un développement durable. Les principes de la Gestion responsable^{MD} sont essentiels à notre réussite, et nos compagnies membres s'engagent à :

- travailler à l'amélioration de la qualité de vie des gens et de l'environnement, sans causer de dommages;
- rendre des comptes au grand public, en particulier nos collectivités locales, qui sont en droit de connaître les risques et les avantages de ce que nous faisons;
- prendre les mesures correctives pour protéger la santé et l'environnement;
- innover afin de trouver de nouveaux produits et procédés qui préservent les ressources et offrent une valeur ajoutée;
- s'engager, avec nos partenaires commerciaux, à assurer la saine gestion et la sécurité de nos produits, de nos services et des matières premières pendant tout leur cycle de vie;
- comprendre les attentes en matière de responsabilité sociale et y répondre;
- travailler avec tous les intervenants afin d'élaborer des normes et des politiques publiques qui améliorent la durabilité, promouvoir les exigences juridiques et en respecter ou dépasser la lettre et l'esprit;
- promouvoir la sensibilisation à la Gestion responsable^{MD} et inspirer les autres à s'engager envers ces principes.

Chapitre 3. Éléments clés du projet Stolt LN Gaz

Notre association veut à cette étape souligner quelques constats significatifs en matière de développement durable et de responsabilité sociale manifestés par Stolt LNGaz depuis l'annonce de leur intérêt à s'établir au Parc Industriel et Portuaire de Bécancour. À tout le moins, nous pouvons affirmer que Stolt LNGaz a démontré un grand souci d'informations et de transparence. Rapidement des séances d'informations ont eu lieu auprès des différentes parties prenantes (entreprises voisines, communautés locales, représentants commautaires, etc.). De plus, la qualité de l'information disponible était de grandes qualités et réalisée avec un souci de partager l'information quant à l'ampleur du projet, du projet de construction en lui-même, des opérations, des mesures de santé, sécurité et environnement ainsi que des mesures associées à la gestion des matières premières et du transport du produit fini.

De manière générale, en ce qui a trait au **développement durable et à la prise en compte du volet acceptabilité sociale**, nous ne pouvons que saluer les initiatives prises à date par Stolt LNGaz. Ces initiatives sont les suivantes :

Émissions atmosphériques

Stolt LNGaz anticipe de substituer l'utilisation du mazout et du diesel par l'utilisation du gaz naturel dans son procédé et conséquemment une réduction de plus de 30% des gaz à effet de serre (GES).

Réduction de ces émissions

Au niveau de son procédé, Stolt LNGaz vise à optimiser l'usage de l'électricité en opération, récupérer les gaz, technologie éprouvée, prioriser les aérorefroidisseurs et le fait de ne pas utiliser de condensat vapeur.

Utilisation de l'eau

Stolt LNGaz prévoit, dans la description de son procédé, qu'elle va réduire le volume d'utilisation d'eau en utilisant un refroidisseur d'air au lieu des tours d'eau classiques requérant l'utilisation de produits chimiques et conséquemment le traitement de cette eau. Il s'agit ici d'une belle initiative pour revaloriser l'utilisation de l'eau.

Également, dans le cadre de ses opérations, Stolt LNGaz a manifesté **une grande préoccupation afin d'intégrer le volet santé, sécurité et environnement**.

Transfert et chargement

Comme une grande partie de ses opérations seront liées à des opérations de chargement, Stolt LNGaz a prévue l'installation d'une fosse de rétention en cas de déversement mais également un système de récupération des gaz.

Stockage du GNL

Solt LNGaz va procéder à l'installation d'un réservoir atmosphérique à intégrité totale et conforme aux règles les plus sévères en matière de construction. Comme il s'agit d'un stockage significatif, cette approche devrait sécuriser les voisins industriels et la communauté locale.

Une autre préoccupation importante perçue par le projet de Stolt LNGaz se veut la **prise en compte de la gestion des risques industriels**. Encore ici, la nouvelle organisation semble avoir fait ses classes.

Scénarios d'accidents

Dans le cadre de l'installation de son usine, il était impératif pour Stolt LNGaz de produire et de faire connaître les scénarios à risques liés à leurs opérations. Ce partage devient important pour les voisins industriels immédiats et la population environnante. Le scénario partagé demeure très confortable avec un scénario à risque très limité et presque en limite de propriété (150 mètres).

Gestion du risque

Comme Stolz LNGaz possède une expérience de ce type d'opération et prévoit améliorer les systèmes actuels en place par la mise en place des meilleures pratiques et systèmes, cela laisse entrevoir une gestion responsable de ses activités.

En conclusion, Stolt LN Gaz Inc. laisse entrevoir qu'elle a fait ses classes en matière de définition et conception de projet, durant la période de construction et finalement dans le cadre des opérations de son usine. Nous pouvons même affirmer que cette entreprise a fait preuve de diligence raisonnable en phase implantation.

Chapitre 4. Stolt LN Gaz et le développement de la molécule chimique

Même si nous sommes attardés prioritairement aux volets santé, sécurité, environnement et développement durable, le projet Stolt LNGaz apportera également des retombées importantes au niveau du développement de l'industrie chimique et de la molécule chimique. Nous pensons que le développement d'une synergie possible avec les entreprises chimiques actuelles du parc permettra de rendre tous les acteurs industriels meilleurs pour faire face aux défis futurs.

Évidemment, nous connaissons tous l'objectif prioritaire de ce projet : offrir une source d'énergie alternative aux industries québécoises n'ayant pas accès au réseau de distribution de gaz naturel. Considérant la forte demande actuelle et la demande anticipée avec le développement du Plan Nord, cette nouvelle source d'énergie va améliorer le développement au Nord et potentiellement l'émergence de nouvelles entreprises chimiques de transformation au sud du Québec. Plus près de nous, nous pouvons signaler le projet potentiel de Quest Terres Rares, qui en plus de la construction d'une mise au Nord, entrevoit la mise en chantier d'une usine de transformation à Bécancour.

Chapitre 5. Stolt LNGaz et la Gestion responsable

Notre programme de Gestion responsable^{MD} se veut la référence dans l'industrie chimique et nous voulons à cette étape, même si l'usine Stolt LNGaz n'est pas en opération, utiliser les grands principes du programme afin de poser un jugement sur cette future entreprise. Évidemment, nous ne pourrions reproduire ici le cadre d'une vérification de cinq (5) jours à trois (3) vérificateurs se basant sur des faits concrets et des pratiques bien intégrées. Cependant, cette première analyse pourrait démontrer si la nouvelle usine s'inscrit dans l'esprit et l'éthique de la Gestion responsable^{MD}.

Voici donc, à travers les trois (3) codes de pratiques et les 152 activités, les critères que nous retenons dans le cadre d'une première analyse préliminaire basée sur les documents disponibles venant de Stolt LNGaz et les faits associés à une prise en compte de ces activités

Code des opérations

Conception des installations

- Installation repoussée vers le Nord pour s'éloigner des voisins industriels
- Installation plus près du port pour limiter le transport du produit vers le port
- Installation plus vers le nord pour utiliser l'espace industriel actuellement défini

Construction d'installations et d'équipements

- Installation avec digue de rétention (limiter les risques de déversement)

Nature de la production

- Production d'une usine à plus petite échelle (stockage et volume de transport)

Nature du stockage

- Réservoir de stockage à intégrité totale
- Norme internationale utilisée

Nature du transport

- Installation portuaire de qualité
- Récupération des solvants de chargement et réutilisation

Prise en compte de la santé et sécurité au travail

- Confirmation de participation aux synergies existantes (CMMI, CEOP, etc.)

Prise en compte de la sécurité du procédé

- Utilisation des normes les plus à jour
- Expérience d'opération dans le domaine (expertise)
- Incidents antérieurs partagés et à faible risque

Prise en compte de la conservation des ressources

- Priorisation d'énergie plus verte
- Gestion de l'eau (refroidisseurs à air)

Code de gestion

Évaluation des dangers associés aux produits

Précision quant aux risques associés aux opérations (engelure)

Communication de l'information sur les risques

Scénarios possibles et normalisés présentés

Communication des risques d'opérations (autres usines du groupe)

Sécurité des matières premières

Infographie du cheminement du gaz naturel à l'usine

Information sur le « flair » et son opération sécuritaire et très occasionnelle

Code de responsabilisation

Sensibilisation et dialogue auprès des collectivités avoisinantes

Forte préoccupation à rencontrer les collectivités

Fermeture des installations

Question abordée lors des consultations publiques

Processus de communication aux publics

Qualité de l'information

Disponibilité de l'information

Réponses aux questions

Processus de transport du produit

Utilisation sécuritaire des installations

En conclusion, nous pouvons affirmer que Stolt LNGaz, même en phase d'implantation de projet dispose des bons réflexes de gestion responsable et s'inscrit à l'intérieur de l'éthique et de l'esprit de la Gestion responsable^{MD} de notre association. Évidemment, l'adhésion à notre association permettrait, dès les premières années d'opération, d'établir les bases solides à une prochaine vérification. À cet effet, l'ACIC ferait les recommandations suivantes à Stolt LNGaz :

- maintenir la synergie avec le Parc Industriel et les entreprises actuelles du parc industriel de Bécancour pour s'intégrer à la culture de la région de Bécancour;
- en plus de la volonté exprimée par Stolt LNGaz de joindre le (Comité mixte, municipal, industrie (CMMI) et le Comité des Entreprises et Organismes du Parc (CEOP), cette entreprise devrait joindre le comité de citoyens actuellement en place à Bécancour;
- évaluer la perspective, même en phase de construction, de joindre l'ACIC afin de s'inscrire, dès la définition initiale du projet, à l'intérieur de l'esprit de la Gestion responsable^{MD}.


Chapitre 6. Constats du projet Stolt LNGaz

Voici globalement les constats que fait l'ACIC de ce projet :

1. Transparence des communications de Stolt LNGaz depuis le début du projet.
2. Qualité des informations partagées par Stolt LNGaz depuis le début du projet.
3. Volonté de s'impliquer dans le milieu des affaires de la région.
4. Amélioration de la synergie des entreprises actuelles en place.
5. Amélioration du potentiel de la molécule chimique au Canada.
6. Impact positif pour le développement du Plan Nord et de la transformation de la molécule au Sud avec l'industrie chimique comme partenaire.
7. Sérieux des analyses dans le domaine du développement durable.
8. Sérieux des analyses en santé, sécurité, environnement et gestion des risques.
9. Bilan positif de l'évaluation préliminaire de l'éthique de la Gestion responsable^{MD} de Stolt LNGaz.

Chapitre 7. Recommandation

Pour l'ensemble des éléments mentionnés dans ce mémoire, l'Association Canadienne de l'Industrie de la Chimie supporte la construction d'une usine de liquéfaction de gaz naturel à Bécancour par la compagnie Stolt LNGaz Inc. dans le cadre du Bureau d'audiences publiques sur l'environnement.



Association Canadienne de l'Industrie de la Chimie

Yves Hamelin
Directeur régional - Québec