

Sprott Power Corp.
Royal Bank Plaza, South Tower
200 Bay Street Suite 2750, P.O. Box 90
Toronto, Ontario M5J 2J2
Telephone: 416 943-8099



Le 8 janvier 2013

Monsieur Roger Noël
897, route 216
Saint-Philémon (Québec) G0R 4A0

**Objet : Étude d'impact sur l'environnement – Parc éolien de Saint-Philémon
Complément de réponses aux questions – Séance d'information du BAPE du 19 décembre 2012
V/Réf. 3211-12-191
N/Réf. 1110001-AV2**

Monsieur,

La présente a pour objet de répondre à votre question formulée lors de la séance d'information du BAPE le 19 décembre 2012, dans le contexte de l'analyse du projet de parc éolien de Saint-Philémon.

Question

Quelles sont les dimensions et principales caractéristiques des tours et des fondations des éoliennes Enercon?

Réponse

Tel qu'il est indiqué à la section 3.6.4 du volume 1 de l'étude d'impact sur l'environnement, les fondations des éoliennes Enercon sont de forme circulaire. Elles ont un diamètre de 15,4 à 18 m et une profondeur de 3 m (figure 3.3 du volume 1).



Figure 3.3 Fondation d'éolienne en construction

Les principales caractéristiques de l'éolienne Enercon E-82 sont présentées au tableau 3.5 et aux figures 3.4 et 3.5, reproduits ci-après.

Tableau 3.5 *Fiche technique d'une éolienne Enercon E-82*

Caractéristique	Valeur
Puissance nominale	3 MW
Hauteur du moyeu	85 m
Hauteur totale de l'éolienne	126 m
Diamètre du rotor (pales et moyeu)	82 m
Nombre de pales	3
Matériau des pales	Plastique armé à la fibre de verre (résine époxyde)
Surface balayée	5 281 m ²
Vitesse de rotation	6-21,5 tours/minute
Vitesse de vent de démarrage	2,5 m/s (9,0 km/h)
Vitesse de vent d'arrêt	28-34 m/s (100,8-122,4 km/h)

La tour de l'éolienne est composée de 18 sections de béton préfabriqué avec câble de précontraintes en acier, et de 2 sections en acier.

Les sections en béton sont fabriquées à partir de coffrages en acier à l'usine d'Énercon qui est située à Matane.



Figure 3.4 *Assemblage d'une éolienne*

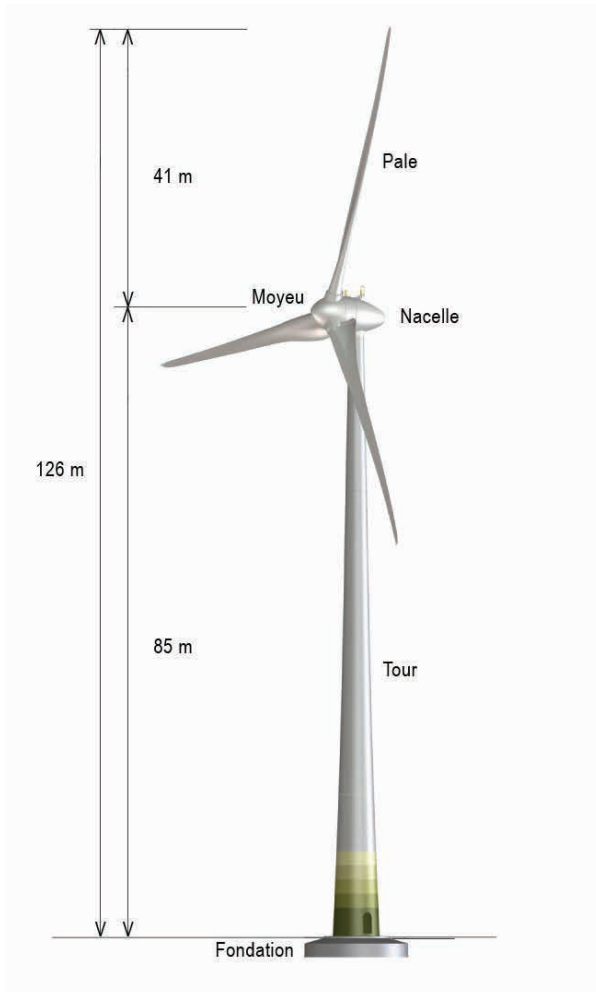


Figure 3.5 Dimension d'une éolienne Enercon E-82

Espérant le tout conforme, nous vous prions de recevoir, Monsieur, nos plus cordiales salutations.

Rahim Rawji, chargé de projet
Sprott Power Corp.

www.sprottpower.com

c. c. M. Luc Nolet, conseiller en communication, BAPE
M. Clément Fillion, MRC de Bellechasse
M. Daniel Pouliot, maire, Saint-Philémon
M^{me} Hélène Desmeules, chargée de projet, MDDEFP
M^{me} Marjolaine Castonguay, PESCA Environnement