

**Plan d'action pour maintenir les meilleurs performances en
tout temps sur les émissions de B(a)P pour le Centre des
Produits Cathodiques (CPC) de l'usine Arvida**

Le 29 mars 2010

Monsieur, Mario Foucault

Objet : Plan d'action pour maintenir les meilleures performances en tout temps sur les émissions B[a]P pour le Centre des Produits Cathodiques (CPC) de l'usine Arvida

Monsieur,

Un comité de travail a eu comme mandat d'analyser les performances environnementales actuelles et aussi, de définir un plan d'action permettant de maintenir en tout temps les performances environnementales sur les émissions de B[a]P au CPC.

Le comité de travail était composé des personnes suivantes :

Madame Audrey Murray-Chiasson ; surveillante de procédé au CPC ;

Monsieur Patrice Brassard ; technicien de procédé au CPC,

Monsieur Michel Bergeron ; technicien environnement, usine Arvida ;

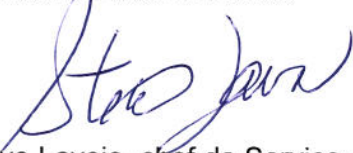
Monsieur Christian Jolicoeur ; coordonnateur Hygiène et Environnement – usine Arvida.

L'analyse des résultats précédents nous a confirmé que la performance du système d'épuration pour capter les émissions de B[a]P est à son meilleur lorsque les gaz à la sortie de la tour de refroidissement sont situés entre 65 et 75 degrés C. Cette analyse nous a permis de définir les conditions clés pour obtenir en tout temps une performance maximale d'épuration des gaz B[a]P qui sont les suivantes :

- Mieux Contrôler la température à la sortie de la tour de refroidissement,
- Maintenir l'ampérage des électrodes supérieur à 100mA.

Vous trouverez ci-après, le plan d'action pour maintenir en tout temps, les meilleures performances environnementales concernant les émissions B[a]P émises par le Centre des produits Cathodiques (CPC) de l'usine Arvida.

Espérant le tout conforme



Steve Lavoie, chef de Service – Centre des produits Cathodiques
Rio Tinto Alcan – Usine Arvida

SL:JF

c.c.: Monsieur André Ayotte, projet AP-50
Madame Lise Castonguay, projet AP-50
Madame Suzanne Dupuis, RTA-AN
Monsieur Christian Jolicoeur, RTA-Arvida
Madame Audrey Murray-Chiasson, RTA-Arvida
Monsieur Marcel Tremblay, RTA-Arvida
Madame Caroline Veillette, RTA-Arvida

**Plan d'action pour maintenir en tout temps, les meilleures performances
environnementales concernant les émissions B[a]P émises
par le Centre des produits Cathodiques (CPC) de l'usine Arvida**

1. Évaluer l'effet de l'augmentation de température sur l'épuration puisqu'il y aura plus de tonnage vert à cuire à partir du 5 avril (redémarrage CPC) et aussi; réaliser une campagne d'échantillonnage pour valider la performance sur les émissions de B[a]P.

Responsable : Patrice Brassard et Michel Bergeron
Échéance : Avril 2010

2. Si le point 1 ne fonctionne pas, évaluer la faisabilité de réduire le cycle de cuisson pour « raccourcir le feu » et perdre moins de chaleur à la fournaise dans l'objectif d'obtenir une meilleure épuration + campagne échantillonnage.

Responsable : Patrice Brassard et Michel Bergeron
Échéance : septembre 2010

3. Suivre les paramètres clés à tous les jours.

Responsable : Patrice Brassard
Échéance : avril 2010

4. Revoir la boucle de contrôle entre le PES et la tour de refroidissement pour s'assurer des conditions.

Responsable : Patrice Brassard et Philippe Gagné
Échéance : juin 2010

5. Enregistrer l'ampérage (mA) des PES (précipitateur électro-statique) sur un ordinateur de procédé pour un suivi quotidien.

Responsable : Patrice Brassard et Philippe Gagné
Échéance : mai 2010