

ANNEXE D

Arrangement général

- D-1 Liste des équipements
- D-2 Dessin Bechtel – 100-M-110

Annexe D-2
LISTE DES ÉQUIPEMENTS

Numéro	Description
100-ME-01	Camion à fourche
210-BN-08	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-BN-09	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-BN-10	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-BN-11	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-BN-12	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-BN-13	Silo d'entreposage – Brasque broyée
210-CR-02	Broyeur à cône
210-CV-01	Transporteur à courroie – Alimentation concasseur à mâchoire
210-CV-05	Transporteur à courroie - Trémie
210-CV-06	Transporteur à courroie –Recirculation de la brasque broyée
210-DC-02	Dépoussiéreur – Alimentation de la brasque
210-FA-02	Ventilateur du 210-DC-02
210-SC-02	Grille de type Grizzly
210-SC-04	Tamis vibrant
210-SP-02	Séparateur a courants de Foucault
210-ZM-01	Marteau piqueur – Brasque grossière
210-ZM-02	Pince
210-ZM-04	Culbuteur de bennes
300-CN-01	Pont roulant de l'atelier
310-FE-02	Transporteur à vis – Brasque pulvérisée
320-AG-14	Agitateur – Entreposage de la liqueur de lixiviation
320-BN-06	Bennes – Inertes
320-ZM-01	Cône de mélange
320-TK-01	Réservoir – Lixiviation à l'eau
320-TK-04	Réservoir – Lixiviation caustique
320-TK-05	Réservoir – Lixiviation caustique
320-TK-08	Réservoir – Entreposage liqueur de lixiviation
320-TK-16	Réservoir - Alimentation des filtres – Lixiviation caustique
320-TK-17	Réservoir – Eau de lavage
320-TK-18	Réservoir – Lixiviation à l'acide
320-TK-19	Réservoir – Lixiviation à l'acide
320-TK-20	Réservoir – Polissage
320-TK-21	Réservoir - Alimentation des filtres– Polissage
320-TK-22	Réservoir – Alimentation des filtres – Lixiviation à l'eau
320-TK-23	Réservoir – Soude caustique diluée
320-PP-01	Pompe d'alimentation - Liqueur lixiviation à l'eau
320-PP-02	Pompe d'alimentation - Liqueur lixiviation à l'eau
320-PP-07	Pompe de pressurisation - Alimentation des filtres – Lixiviation caustique
320-PP-21	Pompe d'alimentation – Filtres – Lixiviation à l'eau
320-PP-22	Pompe d'alimentation – Filtres – Lixiviation à l'eau
320-PP-37	Pompe de surpression – Eau de lavage
320-PP-38	Pompe de surpression – Eau de lavage
320-PP-41	Pompe d'alimentation– Filtres – Lixiviation à la soude caustique
320-PP-43	Pompe d'alimentation– Filtres – Lixiviation à l'acide

Annexe D-2
LISTE DES ÉQUIPEMENTS

Numéro	Description
320-PP-44	Pompe d'alimentation– Filtres – Lixiviation à l'acide
320-PP-45	Pompe d'alimentation– Filtres - Polissage
320-PP-46	Pompe d'alimentation– Filtres - Polissage
320-PP-51	Pompe de soude caustique
320-PP-52	Pompe de soude caustique
330-PP-01	Pompe alimentation – Pré-chauffeur lixiviat
330-PP-02	Pompe alimentation – Pré-chauffeur lixiviat
330-PP-05	Pompe alimentation – Filtre du fer colloïdal
330-RE-01	Réacteur - Destruction des cyanures
330-RE-02	Réacteur - Destruction des cyanures
330-TK-01	Réservoir tampon – Lixiviation
330-VS-02	Réservoir de détente – Lixiviat neutralisé
330-ZM-01	Ensacheuse - Fer colloïdal
340-AG-06	Agitateur – Réservoir alimentation de l'évaporateur
340-PP-01	Pompe de circulation – Boues de l'évaporateur
340-PP-02	Pompe de produit du premier effet
340-PP-03	Pompe de circulation – Boues de l'évaporateur
340-PP-04	Pompe du produit du deuxième effet
340-PP-05	Pompe de circulation– Boues de l'évaporateur
340-PP-06	Pompe du produit du troisième effet
340-PP-07	Pompe de circulation– Boues de l'évaporateur
340-PP-08	Pompe du produit du quatrième effet
340-PP-09	Pompe de transfert - Condensat
340-PP-23	Pompe de transfert - NaF
340-PP-24	Pompe de transfert - NaF
340-PP-25	Pompe de filtrat - NaF
340-PP-27	Pompe de transfert - NaF
340-PP-31	Pompe de transfert – Liqueur Bayer
340-PP-32	Pompe de transfert – Liqueur Bayer
340-PP-35	Pompe de retour - Condensat
340-PP-37	Pompe de courant inférieur - NaF
340-PP-38	Pompe de courant inférieur - NaF
340-PP-43	Pompe alimentation - Évaporateur
340-PP-44	Pompe alimentation - Évaporateur
340-PP-47	Pompe - Liqueur mère du quatrième effet
340-PP-48	Pompe - Liqueur mère du quatrième effet
340-PP-51	Pompe de transfert
340-PP-52	Pompe de transfert
340-PP-53	Pompe de transfert - UTLE
340-PP-54	Pompe de transfert - UTLE
340-TK-06	Réservoir
340-TK-07	Réservoir – Liqueur mère troisième effet
340-TK-09	Réservoir – Liqueur Bayer
340-TK-13	Réservoir – Alimentation de l'évaporateur
340-TK-18	Réservoir – Produit du quatrième effet

Annexe D-2
LISTE DES ÉQUIPEMENTS

Numéro	Description
340-TK-19	Réservoir – Trop-Plein NaF
340-ZM-01	Réservoir
350-BN-01	Benne
370-TK-04	Réservoir – Acide concentré
370-TK-05	Réservoir – Acide dilué
370-PP-10	Pompe de transfert – Acide dilué
370-PP-12	Pompe de mesurage – Acide dilué
370-PP-13	Pompe de mesurage – Acide dilué
370-ZM-02	Système de dilution d'acide
380-CP-01	Compresseur air
380-CP-02	Compresseur air
380-CT-01	Tour de refroidissement
380-CT-02	Tour de refroidissement
380-CT-03	Tour de refroidissement
380-PP-01	Pompe de distribution – Eau
380-PP-02	Pompe de distribution – Eau
380-PP-03	Pompe de distribution – Eau de procédé à chaud
380-PP-04	Pompe de distribution – Eau de procédé à chaud
380-PP-05	Pompe de distribution – Eau d'étanchéité
380-PP-06	Pompe de distribution – Eau d'étanchéité
380-PP-17	Pompe de distribution – Eau incendie
380-PP-19	Pompe de transfert - Condensat
380-PP-20	Pompe de transfert - Condensat
380-TK-02	Réservoir – Eau de procédé à chaud
380-TK-03	Réservoir - Eau d'étanchéité
380-TK-04	Réservoir – Condensat