

Québec, le 5 mars 2004

Envoi par télécopieur : 514-848-8115

Monsieur François Ameye  
Alcan Métal primaire  
1188, rue Sherbrooke Ouest  
Montréal (Qc) H3A 3G2

Objet : Projet d'implantation d'une usine de la brasque usée à Saguenay

Monsieur,

En référence au dossier précité, la commission chargée de l'examen de ce projet désire obtenir l'information complémentaire suivante :

- Pourriez-vous produire pour la commission un bilan de masse du procédé utilisé dans l'usine de recouvrement de la cryolithe, laquelle a été en opération au Saguenay sur une période de 41 ans pour recycler la brasque usée produite par les usines d'Alcan au Québec (M. Nigel Steward, séance du 20 janvier 2004, p. 28) ? Pour chaque tonne de brasque usée, ce bilan devra indiquer les flux des matières solides, notamment la nature chimique et la quantité des sous-produits recyclés dans les cuves d'électrolyse ou ailleurs, et s'il y a lieu, la nature physico-chimique, la quantité et les lieux d'élimination des résidus solides non-recyclés dans les cuves ou ailleurs.
- Pourriez-vous indiquer à la commission les quantités d'eau prélevées annuellement dans la rivière Chicoutimi pour alimenter le complexe industriel d'Alcan à Jonquière ?

Une réponse rapide de votre part serait appréciée, soit d'ici le 10 mars prochain, compte tenu de l'échéancier dont dispose la commission pour ses travaux.

Il est également possible que d'autres questions vous soient acheminées ultérieurement au cours de la période du mandat.

Nous vous remercions de l'attention que vous porterez à cette demande et vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments les meilleurs.

Monique Gélinas  
Coordonnatrice du secrétariat de la commission

c.c. : M. Jacques Dubuc  
M. Richard Goulet