

## *ANNEXE II*

---

### **CONTRÔLES DE QUALITÉ EFFECTUÉS PAR LE MANUFACTURIER DES GÉOTEXTILES**



# BON DE LIVRAISON

- Original -

<b>No. bord. prélv. - 7879</b>	
Page :	1/4
Date :	2007-08-09
Commande :	SO - 42770
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	CUEILLETTE PAR CLIENT
Condition de livraison :	F.O.B. USINE-CUEILLETTE
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

Solmax-Textel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

### Livré

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONTÉE DUMAIS NORD  
 ( AU BOUT DU CHEMIN)  
 MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE 450-491-3134

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

R5542530\_PACSTELZ1A\_501888\_JPD810

Code de Item client	Description	# Série	Client		Entreposage	
			Qté expédiée	Qté commandée	Qté expédiée	Poids
FIN02288 7609-3.5	7609 03.50M PP GR H 150M	49	25725.000	M2	7350.000	LM 4,520.000 KG
	WF - 9999	H29704011	525.000	M2	150.000	LM 94.500 KG
	WF - 9999	H29704021	525.000	M2	150.000	LM 93.500 KG
	WF - 9999	H29704031	525.000	M2	150.000	LM 93.500 KG
	WF - 9999	H29704041	525.000	M2	150.000	LM 93.000 KG
	WF - 9999	H29704061	525.000	M2	150.000	LM 89.000 KG
	WF - 9999	H29704171	525.000	M2	150.000	LM 88.000 KG
	WF - 9999	H29704271	525.000	M2	150.000	LM 91.000 KG
	WF - 9999	H29704471	525.000	M2	150.000	LM 87.500 KG
	WF - 9999	H29704511	525.000	M2	150.000	LM 87.500 KG
	WF - 9999	H29704551	525.000	M2	150.000	LM 87.000 KG
	WF - 9999	H29704561	525.000	M2	150.000	LM 88.000 KG
	WF - 9999	H29704611	525.000	M2	150.000	LM 87.000 KG
	WF - 9999	H29704721	525.000	M2	150.000	LM 93.000 KG
	WF - 9999	H29704731	525.000	M2	150.000	LM 94.000 KG
	WF - 9999	H29704741	525.000	M2	150.000	LM 93.000 KG
	WF - 9999	H29704781	525.000	M2	150.000	LM 92.500 KG
	WF - 9999	H29704841	525.000	M2	150.000	LM 91.000 KG
	WF - 9999	H29704851	525.000	M2	150.000	LM 92.000 KG
	WF - 9999	H29704881	525.000	M2	150.000	LM 92.000 KG
	WF - 9999	H29704891	525.000	M2	150.000	LM 92.500 KG
	WF - 9999	H29704961	525.000	M2	150.000	LM 92.000 KG

Envoyé de l'entrepot : Texel

Expéditeur : Texel inc.

Par : GIL1POI

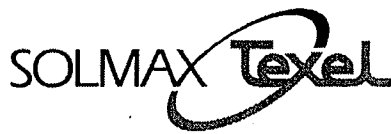
Date : 2007-08-08

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissance et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissements ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



**BON DE LIVRAISON**

**- Original -**

<b>No. bord. prélev. - 7879</b>	
Page :	2/4
Date :	2007-08-09
Commande :	SO - 42770
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	CUEILLETTE PAR CLIENT
Condition de livraison :	F.O.B. USINE-CUEILLETTE
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

Solmax-Textel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONTÉE DUMAIS NORD  
 ( AU BOUT DU CHEMIN)  
 MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE 450-491-3134

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

R5542530\_PACSTELZ1A\_501888\_JPD810

WF - 9999	H29704981	525.000 M2	150.000 LM	91.500 KG
WF - 9999	H29705011	525.000 M2	150.000 LM	92.500 KG
WF - 9999	H29705021	525.000 M2	150.000 LM	92.500 KG
WF - 9999	H29705051	525.000 M2	150.000 LM	91.500 KG
WF - 9999	H29705061	525.000 M2	150.000 LM	93.000 KG
WF - 9999	H29705111	525.000 M2	150.000 LM	94.000 KG
WF - 9999	H29705131	525.000 M2	150.000 LM	93.000 KG
WF - 9999	H29705141	525.000 M2	150.000 LM	92.500 KG
WF - 9999	H29705191	525.000 M2	150.000 LM	94.500 KG
WF - 9999	H29705201	525.000 M2	150.000 LM	94.500 KG
WF - 9999	H29705211	525.000 M2	150.000 LM	95.000 KG
WF - 9999	H29705221	525.000 M2	150.000 LM	95.000 KG
WF - 9999	H29705231	525.000 M2	150.000 LM	94.500 KG
WF - 9999	H29705351	525.000 M2	150.000 LM	94.500 KG
WF - 9999	H29705391	525.000 M2	150.000 LM	93.500 KG
WF - 9999	H29705491	525.000 M2	150.000 LM	95.500 KG
WF - 9999	H29705531	525.000 M2	150.000 LM	95.000 KG
WF - 9999	H29705631	525.000 M2	150.000 LM	94.000 KG
WF - 9999	H29705651	525.000 M2	150.000 LM	94.000 KG
WF - 9999	H29705671	525.000 M2	150.000 LM	94.500 KG
WF - 9999	H29705711	525.000 M2	150.000 LM	93.000 KG
WF - 9999	H29705721	525.000 M2	150.000 LM	93.000 KG
WF - 9999	H29705861	525.000 M2	150.000 LM	91.500 KG
WF - 9999	H29705931	525.000 M2	150.000 LM	91.500 KG
WF - 9999	H29706021	525.000 M2	150.000 LM	92.000 KG
WF - 9999	H29706071	525.000 M2	150.000 LM	90.500 KG
WF - 9999	H29706141	525.000 M2	150.000 LM	91.500 KG

**Envoyé de l'entrepot : Texel**

**Expéditeur : Texel inc.**

**Chauffeur :** \_\_\_\_\_

**Par : GIL1POI**

**Par :** \_\_\_\_\_

**Date : 2007-08-08**

**Date :** \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissance et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissances ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



**BON DE LIVRAISON**

**- Original -**

<b>No. bord. prév. - 7879</b>	
Page :	3/4
Date :	2007-08-09
Commande :	SO - 42770
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	CUEILLETTE PAR CLIENT
Condition de livraison :	F.O.B. USINE-CUEILLETTE
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

Solmax-Texel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONTÉE DUMAIS NORD  
 ( AU BOUT DU CHEMIN)  
 MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE 450-491-3134

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

R5542530\_PACSTELZ1A\_501888\_JPD810

	WF - 9999	H29706161	525.000 M2	150.000 LM	90.500 KG
FIN02777	7634 ASA 03.50M WH	<b>11</b>	<b>1925.000 M2</b>	<b>550.000 LM</b>	<b>2,106.000 KG</b>
7609-3.5	H 50M				
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701101</del>	<del>175.000 M2</del>	<del>50.000 LM</del>	<del>197.000 KG</del>
	WO - 10359	H30701201	175.000 M2	50.000 LM	197.500 KG
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701211</del>	<del>175.000 M2</del>	<del>50.000 LM</del>	<del>196.500 KG</del>
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701231</del>	<del>175.000 M2</del>	<del>50.000 LM</del>	<del>199.500 KG</del>
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701251</del>	<del>175.000 M2</del>	<del>50.000 LM</del>	<del>189.000 KG</del>
	WO - 10359	H30701291	175.000 M2	50.000 LM	187.000 KG
	WO - 10359	H30701301	175.000 M2	50.000 LM	187.000 KG
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701311</del>	<del>175.000 M2</del>	<del>50.000 LM</del>	<del>185.000 KG</del>
	WO - 10359	H30701351	175.000 M2	50.000 LM	190.000 KG
	WO - 10359	H30701371	175.000 M2	50.000 LM	187.500 KG
	WO - 10359	H30701381	175.000 M2	50.000 LM	190.000 KG
	<b>Nombre de ligne total</b>	<b>60</b>			
<b>Empilage</b>	<b>Pal.</b>	<b>Pqt</b>	<b>Long.</b>	<b>Larg.</b>	<b>Haut.</b>
	0	49	138	20	20
	0	11	138	28	28
<b>Total</b>		<b>274</b>			<b>37,148.5 KG</b>

Envoyé de l'entrepot : Texel

Expéditeur : Texel inc.

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : GIL1POI

Par : \_\_\_\_\_

Date : 2007-08-08

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissance et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissances ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



**BON DE LIVRAISON**

**- Original -**

<b>No. bord. prélv. - 7879</b>	
Page :	4/4
Date :	2007-08-09
Commande :	SO - 42770
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	CUEILLETTE PAR CLIENT
Condition de livraison :	F.O.B. USINE-CUEILLETTE
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

Solmax-Exel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONTÉE DUMAIS NORD  
 ( AU BOUT DU CHEMIN)  
 MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE 450-491-3134

R5542530\_PACSTELZ1A\_501888\_JPD810

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

81,893.8 LB

**Envoyé de l'entrepot : Texel**

**Expéditeur : Texel inc.**

**Chauffeur :** \_\_\_\_\_

**Par : GIL1POI**

**Par :** \_\_\_\_\_

**Date : 2007-08-08**

**Date :** \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissement et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissements ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



TEXEL INC.,  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel : (418) 387-5910 Fax : (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

## ATTESTATION DE CONFORMITÉ

TYPE DE GÉOTEXTILE : n/d  
DÉSIGNATION COMMERCIALE : Texel 7634 ASA  
COMPOSITION : Fibres de polypropylène à 100%  
PROCÉDÉ DE FABRICATION : Non-tissé aiguilleté

NO. LOT / ROULEAUX:  
Fabriqué le: 01-08-2007

H30701191	H30701201	H30701211	H30701231
H30701251	H30701291	H30701301	H30701311
H30701351	H30701371	H30701381	

*Nous certifions, à moins d'avis contraire, que le lot décrit ci-haut rencontre ces spécifications :*

RÉSISTANCE À LA TRACTION moy. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2850 N  
(minimum)

ÉPAISSEUR : 5.8 mm  
(CAN-148.1 No.3) (minimum)

RÉSISTANCE À LA TRACTION indiv. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2500 N  
(minimum)

MASSE SURFACIQUE moy. : 1000 g/m<sup>2</sup>  
(CAN-148.1 No.2) (nominal)

% ALLONGEMENT À LA RUPTURE :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

65-105%

MASSE SURFACIQUE indiv. : 975 g/m<sup>2</sup>  
(CAN-148.1 No.2) (nominal)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT moy.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7300 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE moy.: 1300 N  
(CAN-4.2 No. 12.2) (minimum)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT indiv.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7000 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE indiv.: 1050 N  
(CAN-4.2 No. 12.2) (minimum)

OUVERTURE DE FILTRATION (FOS):  
(CAN-148.1 No.10)

40-70  
microns

PERMÉABILITÉ : 0.18 cm/sec  
(CAN-148.1 No.4) (minimum)

Émis le : 13 décembre 2007

Par : Service Assurance Qualité – Texel Inc.

# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
 485 Des Erables, St-Elzear Bce. (Quebec) Canada, G0S 2J0  
 Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adressé à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 2954, boul. Laurier Édifice Iberville 4, Bureau 320, Ste-Foy, Québec, GV 4T2  
 Commande client #: Q07060-2  
 Rouleau(x) livré(s) compris dans le lot #: 9999-1  
 Produit: Texel 7609 (3.5M)  
 Type: N/A

Spécifications	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Allongement Rupture (%)	Résistance Déchirure (N)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
	CAN-148.1 No.3	CAN-148.1 No.7.3	CAN-148.1 No.7.3	CAN-4.2 No.12.2	CAN-4.2 No.11.1	CAN-148.1 No.4	CAN-148.1 No.10
	1.1 min.	550 min.	45-105	250 min.	1585 min.	2.3 min.	60-145

Procédé / Composition : Non-tissé aiguilleté / Mélange de fibres mono filaments courts de polypropylène (100%) et polyester (0%).

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)		Allongement Rupture (%)		Résistance Déchirure (N)		Résistance Éclatement (kPa)		Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)		F.O.S. (micron)
H29704001	1.7	648	643	66	75	333	324	1992	6.8	124		
H29704071	1.7	588	678	68	70	358	357	1980	6.8	124		
H29704131	1.5	581	626	72	76	300	365	1835	6.8	124		
H29704211	1.8	615	722	77	80	325	353	2003	6.8	124		
H29704341	1.6	575	636	71	77	283	303	1768	6.8	124		
H29704471	1.6	620	631	67	79	285	302	1857	6.8	124		
H29704601	1.6	577	580	71	74	264	296	1745	6.8	124		
H29704731	1.7	665	599	72	75	268	308	1813	6.8	124		
H29704861	1.7	596	567	70	79	329	325	1703	6.8	124		
H29704981	1.7	621	586	67	73	289	294	1728	6.8	124		
H29705131	1.7	550	598	63	69	267	287	1725	6.8	124		
H29705261	1.7	578	620	61	72	285	299	1840	6.8	124		
H29705391	1.7	631	605	66	69	281	275	1990	6.8	124		
H29705521	1.7	632	606	64	73	292	296	2005	6.8	124		
H29705651	1.7	608	652	63	73	281	323	1775	6.8	124		
H29705781	1.7	598	586	64	73	308	330	1855	6.8	124		
H29705921	1.7	620	634	63	70	338	337	1975	6.8	124		

H29706051	1.7	616	617	66	71	307	311	1880	6.8	124
H29706161	1.7	633	591	65	71	286	292	1708	6.8	124

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité

Signature:

Date émis: 15 août 2007

---



# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adressé à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 2954 boul. Laurier, Bureau 320, Québec, G1V 4T2

Commande client #: Q07060-2 Produit: Texel 7634 ASA 3.50M WH 50M Type: N/A

Rouleau(x) livré(s) compris dans le(s) lot(s) #: 10359-1

Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)
H30701191	-	H30701251	-	H30701351	-
H30701201	-	H30701291	-	H30701371	-
H30701211	-	H30701301	-	H30701381	-
H30701231	-	H30701311	-		-

Spécifications	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Résistance Déchirure (N)	Allongement Rupture (%)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
	CAN-148.1 No.2 MOY - INDV.	1000 min.	CAN-148.1 No.3 INDV.	CAN-148.1 No.7.3 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	CAN-4.2 No.12.2 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	CAN-148.1 No.7.3	CAN-4.2 No.11.1 Moy. - indv.	CAN-148.1 No.4
	975 min.	5.8 min.	2850 min. 2500 min.	1300 min. 1050 min.	65-105	7300 min. 7000 min.	1.8 min.	40-70

Procédé / Composition : Non-tissé aiguilleté / Mélange de fibres de polypropylène et polyester (monofilaments courts)

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

Échantillon test*	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Résistance Traction (N)	Résistance Déchirure (N)	Résistance Déchirure (N)	Alongement Rupture (%)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
		moy. - indv.	indv.	Moy. MD - CD	indv. MD - CD	Moy. MD - CD	indv. MD - CD		Moy. - indv.	
H30701191	1075 det.	6.3	3793 det.	4364 det.	1788 det.	2624 det.	75 det.	>6895	1.8	48
H30701411	1110 det.	6.4	4120 det.	4463 det.	1861 det.	2767 det.	81 det.	>6895	1.8	48

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité

Signature :

Date émis: 17 août 2007

ANNEXE

?

**H30701191**

	poids	déchirure	tension
1130	1086	1424	4213
1065	1049	1944	3415
1035	1012	2046	3726
1051	1086	1644	3683
1075	1116	1884	3929
			4608
			3989
			4530
			4366
			4325

**H30701411**

	poids	déchirure	tension
1079	1051	1915	4036
1139	1168	2144	4263
1172	1220	1789	4357
1123	1109	2271	4122
1000	1004	1185	3821
			4336
			4800
			4565
			4840
			3774



**BON DE LIVRAISON**

- Original -

Solmax-Textel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

<b>No. bord. prév. - 8191</b>	
Page :	1/2
Date :	2007-08-15
Commande :	SO - 43186
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	CUEILLETTE PAR CLIENT
Condition de livraison :	F.O.B. USINE-CUEILLETTE
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONTÉE DUMAIS NORD

MASCOUCHE  
 CANADA

Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

R5542530\_PACSTELZ1A\_508323\_JPD810

8 roul. expédiés mais non facturés sur RI-10615

Code de Item client	Description	# Série	Client		Entreposage	
			Qté expédiée	Qté commandée	Qté expédiée	Poids
FIN02777 918-3.5B	7634 ASA 03.50M WH H 50M	12	2100.000	M2	600.000	LM 2,265.500 KG
	WO - 10359	H30701221	175.000	M2	50.000	LM 197.000 KG
	<del>WO - 10359</del>	<del>H30701241</del>	<del>175.000</del>	<del>M2</del>	<del>50.000</del>	<del>LM 193.500 KG</del>
	WO - 10359	H30701261	175.000	M2	50.000	LM 185.500 KG
	WO - 10359	H30701271	175.000	M2	50.000	LM 185.000 KG
	WO - 10359	H30701281	175.000	M2	50.000	LM 186.500 KG
	WO - 10359	H30701321	175.000	M2	50.000	LM 186.000 KG
	WO - 10359	H30701331	175.000	M2	50.000	LM 189.000 KG
	WO - 10359	H30701341	175.000	M2	50.000	LM 190.000 KG
	WO - 10359	H30701361	175.000	M2	50.000	LM 186.000 KG
	WO - 10359	H30701391	175.000	M2	50.000	LM 192.000 KG
	WO - 10359	H30701401	175.000	M2	50.000	LM 186.000 KG
	WO - 10359	H30701411	175.000	M2	50.000	LM 189.000 KG
<b>Nombre de ligne total</b>		<b>12</b>				

Empilage	Pal.	Pqt	Long.	Larg.	Haut.
	0	12	138	24	24

**Envoyé de l'entrepot : Texel**

Expéditeur : Texel inc.

Par : GIL1POI

Date : 2007-08-14

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissance et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissances ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



Solmax-Textel  
2954, boul. Laurier  
Édifice Iberville 4, bureau 790  
Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
Fax : (418) 658-0477  
Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

# BON DE LIVRAISON

- Original -

No. bord. prév. - **8191**

Page : 2/2  
Date : 2007-08-15  
Commande : SO - 43186  
Commande Client : Q07060-2  
Expédié pa : CUEILLETTE PAR CLIENT  
Condition de livraison : F.O.B. USINE-CUEILLETTE  
No de la commande ouverte : -  
Agent service à la clientèle :  
Numéro de suivi :  
Numéro de remorque : 0

R5542530\_PAGSTELZ1A\_508323\_JPD810

## Livré

10454  
XXXXX  
ECOLO SOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
MONTÉE DUMAIS NORD

MASCOUCHE  
CANADA  
Tél :  
Fax :  
ATT: ALAIN VIEILLE

Numéro de projet :  
Nom de projet :

<b>Total</b>	<b>178</b>	<b>27,687.5 KG</b>
		<b>61,037.0 LB</b>

Envoyé de l'entrepot : Textel

Expéditeur : Textel inc.

Par : GIL1POI

Date : 2007-08-14

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissance et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissances ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



TEXEL INC.,  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel : (418) 387-5910 Fax : (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

## ATTESTATION DE CONFORMITÉ

TYPE DE GÉOTEXTILE : n/d  
DÉSIGNATION COMMERCIALE : Texel 7634 ASA  
COMPOSITION : Fibres de polypropylène à 100%  
PROCÉDÉ DE FABRICATION : Non-tissé aiguilleté

NO. LOT / ROULEAUX:  
Fabriqué le: 01-08-2007

H30701221	H30701241	H30701261	H30701271
H30701281	H30701321	H30701331	H30701341
H30701361	H30701391	H30701401	H30701411

*Nous certifions, à moins d'avis contraire, que le lot décrit ci-haut rencontre ces spécifications :*

RÉSISTANCE À LA TRACTION moy. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2850 N  
(minimum)

ÉPAISSEUR :  
(CAN-148.1 No.3)

5.8 mm  
(minimum)

RÉSISTANCE À LA TRACTION indiv. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2500 N  
(minimum)

MASSE SURFACIQUE moy. :  
(CAN-148.1 No.2)

1000 g/m<sup>2</sup>  
(nominal)

% ALLONGEMENT À LA RUPTURE :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

65-105%

MASSE SURFACIQUE indiv. :  
(CAN-148.1 No.2)

975 g/m<sup>2</sup>  
(nominal)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT moy.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7300 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE moy.:  
(CAN-4.2 No. 12.2)

1300 N  
(minimum)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT indiv.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7000 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE indiv.:  
(CAN-4.2 No. 12.2)

1050 N  
(minimum)

OUVERTURE DE FILTRATION (FOS):  
(CAN-148.1 No.10)

40-70  
microns

PERMÉABILITÉ :  
(CAN-148.1 No.4)

0.18 cm/sec  
(minimum)

Émis le : 13 décembre 2007

Par : Service Assurance Qualité – Texel Inc.

# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
485 Des Erables, St-Ezear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adressé à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 2954 boul. Laurier, Bureau 320, Québec, G1V 4T2

Commande client #: Q07060-2 Produit: Texel 7634 ASA 3.50M WH 50M Type: N/A

Rouleau(x) livré(s) compris dans le(s) lot(s) #: 10359-1

Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)
H30701221	-	H30701281	-	H30701361	-
H30701241	-	H30701321	-	H30701391	-
H30701261	-	H30701331	-	H30701401	-
H30701271	-	H30701341	-	H30701411	-

Spécifications	Poids (g/m <sup>2</sup> ) CAN-148.1 No.2 MOY - INDV.	Épaisseur (mm) CAN-148.1 No.3 INDV.	Résistance Traction (N) CAN-148.1 No.7.3 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	Résistance Déchirure (N) CAN-4.2 No.12.2 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	Allongement Rupture (%) CAN-148.1 No.7.3	Résistance Éclatement (kPa) CAN-4.2 No.11.1 Moy. - indv.	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec) CAN-148.1 No.4	F.O.S. (micron) CAN-148.1 No.10
	1000 min.		975 min.	2850 min. 2500 min.	1300 min. 1050 min.	65-105	7300 min. 7000 min.	1.8 min.

Procédé / Composition : Non-tissé aiguilleté / Mélange de fibres de polypropylène et polyester (monofilaments courts)

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

Échantillon test*	Poids (g/m <sup>2</sup> ) moy. - indv.	Épaisseur (mm) indv.	Résistance Traction (N) Moy. MD - CD	Résistance Déchirure (N) Moy. MD - CD	Résistance Déchirure (N) indv. MD - CD	Allongement Rupture (%)	Résistance Éclatement (kPa) Moy. - indv.	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
			H30701191	1075 det.	6.3	3793 det.	1788 det.	2624 det.	75
H30701411	1110 det.	6.4	4120 det.	1861 det.	2767 det.	81	>6895	>6895	1.8

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité

Date émis: 27 août 2007

Signature :

ANNEXE

?

**H30701191**

1130	1086	poids	1142	1149	déchirure	1424	2176	4213	tension	4608
1065	1049		1036	1089		1944	2611	3415		3989
1035	1012		1051	1001		2046	2886	3726		4530
1051	1086		1075	1032		1644	2648	3683		4366
1075	1116		1083	1120		1884	2800	3929		4325

**H30701411**

1079	1051	poids	1093	1087	déchirure	1915	2463	4036	tension	4336
1139	1168		1148	1158		2144	3181	4263		4800
1172	1220		1177	1192		1789	3000	4357		4565
1123	1109		1126	1144		2271	2937	4122		4840
1000	1004		1035	978		1185	2254	3821		3774



# BON DE LIVRAISON

- Original -

Solmax-Texel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

<b>No. bord. prélv. - 8633</b>	
Page :	1/1
Date :	2007-09-11
Commande :	SO - 51471
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	BOURRET TRANSPORT
Condition de livraison :	FOB - Port payé
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

R5542530\_PACSTELZ1A\_536255\_JPD810

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ÉCOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 175 CHEMIN DE LA CABANE RONDE  
 MONTÉE DUMAIS NORD  
 MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

Code de Item client	Description	# Série	Client		Entreposage			
			Qté expédiée	Qté commandée	Qté expédiée	Poids		
FIN02777 7612-3.5	7634 ASA 03.50M WH H 50M	1	175.000	M2	50.000	LM	177.500	KG
	WO - 10726	H33703561	175.000	M2	50.000	LM	177.500	KG
	<b>Nombre de ligne total</b>	<b>1</b>						
<b>Empilage</b>	<b>Pal.</b>	<b>Pqt</b>	<b>Long.</b>	<b>Larg.</b>	<b>Haut.</b>			
	0	1	138	26	26			
<b>Total</b>		<b>73</b>					<b>10,796.5</b>	<b>KG</b>
							<b>23,800.8</b>	<b>LB</b>

Envoyé de l'entrepot : Texel

Expéditeur : Texel inc.

Par : RIC1MAR

Date : 2007-09-10

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissement et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissements ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).





TEXEL INC.,  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel : (418) 387-5910 Fax : (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

## ATTESTATION DE CONFORMITÉ

TYPE DE GÉOTEXTILE : n/d  
DÉSIGNATION COMMERCIALE : Texel 7634 ASA  
COMPOSITION : Fibres de polypropylène à 100%  
PROCÉDÉ DE FABRICATION : Non-tissé aiguilleté

NO. LOT / ROULEAUX:

Fabriqué le: 24-08-2007

H33703561			

*Nous certifions, à moins d'avis contraire, que le lot décrit ci-haut rencontre ces spécifications :*

RÉSISTANCE À LA TRACTION moy. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2850 N  
(minimum)

ÉPAISSEUR :  
(CAN-148.1 No.3)

5.8 mm  
(minimum)

RÉSISTANCE À LA TRACTION indiv. :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

2500 N  
(minimum)

MASSE SURFACIQUE moy. :  
(CAN-148.1 No.2)

1000 g/m<sup>2</sup>  
(nominal)

% ALLONGEMENT À LA RUPTURE :  
(CAN-148.1 No. 7.3)

65-105%

MASSE SURFACIQUE indiv. :  
(CAN-148.1 No.2)

975 g/m<sup>2</sup>  
(nominal)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT moy.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7300 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE moy. :  
(CAN-4.2 No. 12.2)

1300 N  
(minimum)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT indiv.  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

7000 kPa  
(minimum)

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE indiv. :  
(CAN-4.2 No. 12.2)

1050 N  
(minimum)

OUVERTURE DE FILTRATION (FOS):  
(CAN-148.1 No.10)

40-70  
microns

PERMÉABILITÉ :  
(CAN-148.1 No.4)

0.18 cm/sec  
(minimum)

Émis le : 13 décembre 2007

Par : Service Assurance Qualité – Texel Inc.

# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adressé à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 2954 boul. Laurier, Bureau 320, Québec, G1V 4T2

Commande client #: Q07060-2 Produit: Texel 7634 ASA 3.50M WH 50M Type: N/A

Rouleau(x) livré(s) compris dans le(s) lot(s) #: 10726-1

Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)	Roul #	Roul original (avant couture)
H33703561					

Spécifications	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Résistance Déchirure (N)	Allongement Rupture (%)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
	CAN-148.1 No.2 MOY - INDV.	CAN-148.1 No.3 INDV.	CAN-148.1 No.7.3 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	CAN-4.2 No.12.2 Moy. MD-CD Indv. MD-CD	CAN-148.1 No.7.3	CAN-4.2 No.11.1 Moy. - indv.	CAN-148.1 No.4	CAN-148.1 No.10
	1000 min.	5.8 min.	2850 min. 2500 min.	1300 min. 1050 min.	65-105	7300 min. 7000 min.	1.8 min.	40-70

Procédé / Composition : Non-tissé aiguilleté / Mélange de fibres de polypropylène et polyester (monofilaments courts)

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

Échantillon test*	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Résistance Traction (N)	Résistance Déchirure (N)	Résistance Déchirure (N)	Alongement Rupture (%)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)	F.O.S. (micron)
	moy. - indv.	indv.	Moy. MD-CD	indv. MD-CD	Moy. MD-CD	indv. MD-CD		Moy. - indv.		
H33703351	1063 det.	6.7	3435 det.	3838 det.	1763 det.	2499 det.	80	>6895	1.8	48
H33703571	1000 det.	6.9	3477 det.	3885 det.	1749 det.	2248 det.	90	>6895	1.8	48
H33703741	1113 det.	6.8	3572 det.	4375 det.	1762 det.	2885 det.	85	>6895	1.8	48

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité Signature :

Date émis: 27 septembre 2007

ANNEXE

?

**H33703351**

	poids	déchirure	tension
1093	1123	2150	3115
1124	1169	2222	3404
929	972	1440	3560
1063	1037	1554	3603
1059	1097	1447	3495
	1044	3000	3984
	1148	2466	4070
	1066	2165	4118
	987	2719	3519
	1047	2144	3500

**H33703571**

	poids	déchirure	tension
1028	1017	1632	3388
1021	1039	1988	3572
1044	1007	1790	3632
971	938	1557	3482
928	952	1777	3311
	1029	2361	3654
	1043	2235	4054
	1039	2321	4574
	994	2384	3729
	936	1938	3413

**H33703741**

	poids	déchirure	tension
1246	1301	1984	3816
1171	1190	1776	3723
1023	963	1897	3579
1089	1155	1575	3325
1037	964	1577	3419
	1288	3344	4789
	1019	3364	4125
	1134	2113	4470
	1156	3008	4560
	963	2597	3930



**BON DE LIVRAISON**

**- Original -**

Solmax-Textel  
 2954, boul. Laurier  
 Édifice Iberville 4, bureau 790  
 Sainte-Foy (Québec) G1V 4T2  
 Fax : (418) 658-0477  
 Tél : (418) 658-0200 - 1-800-463-0088

<b>No. bord. prélv. - 8923</b>	
Page :	1/1
Date :	09/27/07
Commande :	SO - 52225
Commande Client :	Q07060-2
Expédié pa :	AU CHOIX DU PLANIFICATEUR
Condition de livraison :	FOB - Prepaid
No de la commande ouverte :	-
Agent service à la clientèle :	
Numéro de suivi :	
Numéro de remorque :	0

**Livré**

10454  
 XXXXX  
 ECOLOSOL CONSTRUCTION LOUISBOURG  
 MONT/E DUMAIS NORD

R5542530\_DSI0001\_552943\_PD810

MASCOUCHE  
 CANADA  
 Tél :  
 Fax :  
 ATT: ALAIN VIEILLE

Numéro de projet :  
 Nom de projet :

Code de Item client	Description	# Série	Client		Entreposage	
			Qté expédiée	Qté commandée	Qté expédiée	Poids
FIN02776 7634PE-3.5	7634 03.50M PE WH 50M	5	875.000	M2	250.000	LM 904.000 KG
	WO - 11423	H38U01211	175.000	M2	50.000	LM 181.000 KG
	WO - 11423	H38U01221	175.000	M2	50.000	LM 179.000 KG
	WO - 11423	H38U01231	175.000	M2	50.000	LM 179.000 KG
	WO - 11423	H38U01241	175.000	M2	50.000	LM 183.000 KG
	WO - 11423	H38U01271	175.000	M2	50.000	LM 182.000 KG
<b>Nombre de ligne total</b>		<b>5</b>				
<b>Empilage</b>	<b>Pal.</b>	<b>Pqt</b>	<b>Long.</b>	<b>Larg.</b>	<b>Haut.</b>	
	0	5	138	22	22	
<b>Total</b>		<b>5</b>				<b>904.000 KG</b> <b>1,992.86 LB</b>

Envoyé de l'entrepot : Texel

Expéditeur : Texel inc.

Chauffeur : \_\_\_\_\_

Par : RIC1MAR

Par : \_\_\_\_\_

Date : 09/26/07

Date : \_\_\_\_\_

Formule abrégée du connaissement et émise à la demande de l'expéditeur. Il est spécifiquement convenu entre l'expéditeur et l'exploitant de véhicules lourds que les stipulations minimales contenues aux annexes 1 et 2 du Règlement sur les exigences applicables aux connaissements ( Décret 1198 du 20 octobre 1999).



TEXEL INC.,  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel : (418) 387-5910 Fax : (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

## ATTESTATION DE CONFORMITÉ

TYPE DE GÉOTEXTILE : n/d  
DÉSIGNATION COMMERCIALE : Texel 7634 PE  
COMPOSITION : Fibres de polyester à 100%  
PROCÉDÉ DE FABRICATION : Non-tissé aiguilleté

NO. LOT / ROULEAUX:	H38U01211	H38U01221	H38U01231	H38U01241
Fabriqué le: 25-09-2007	H38U01271			

*Nous certifions, à moins d'avis contraire, que le lot décrit ci-haut rencontre ces spécifications :*

RÉSISTANCE À LA TRACTION : (CAN-148.1 No. 7.3 - 92)	2500 N (minimum)	ÉPAISSEUR : (CAN-148.1 No. 3 - 85)	5.8 mm (minimum)
% ALLONGEMENT À LA RUPTURE : (CAN-148.1 No. 7.3 - 92)	65-105%	RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE	1050 N (minimum)
RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT: (CAN-4.2 No. 11.1)	7000 kPa (minimum)	PERMÉABILITÉ : (CAN-148.1 No. 4 - 94)	0.17 cm/sec (minimum)
OUVERTURE DE FILTRATION (FOS): (CAN-148.1 No. 10 - 94)	40-70 microns		

Émis le : 13 décembre 2007

Par : Service de l'Assurance de la Qualité – Texel Inc.

# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
485 Des Erables, St-Ezear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adresse à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 3350 rue de la Pérade, Bureau 160, Ste-Foy, Québec, G1X 2L7

Commande client #: Q07060-2

Produit: Texel 7634-3.5M

Type: N/A

Rouleau(x) livré(s) compris dans le(s) lot(s) #: 11423-1

Roul #	Roul original (avant découpe)	Roul #	Roul original (avant découpe)	Roul #	Roul original (avant découpe)
H38U01211	H10717461				
H38U01221	H10717461				
H38U01231	H10717441				
H38U01241	H10717441				
H38U01271	H10717451				

Spécifications	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)	Allongement Rupture (%)	Résistance Déchirure (N)	Résistance Éclatement (kPa)	Perméabilité ( $\times 10^{-1}$ cm/sec)	F.O.S. (micr)
	CAN-148.1 No.3	5.8 min.	2500 min.	65-105	1050 min.	7000 min.	CAN-148.1 No.4
							40-70

Procédé / Composition : Non-fissé aiguilleté / Mélange de fibres de polypropylène et polyester (monofilaments courts)

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

Échantillon test*	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)		Allongement Rupture (%)		Résistance Déchirure (N)		Résistance Éclatement (kPa)		Perméabilité ( $\times 10^{-1}$ cm/sec)		F.O.S. (micron)
		2789	3150	92	93	1340	1841	>7000	>7000	2.4	50	
H10717391	5.9											
H10717491	6.1	3001	2918	90	95	1623	1795	>7000	>7000	2.4	50	
H10717571	6.0	2656	2611	91	99	1289	1689	>7000	>7000	2.4	50	
H10717681	6.1	2832	2763	89	94	1491	1748	>7000	>7000	2.4	50	
H10717781	5.9	2581	2656	91	103	1329	1555	>7000	>7000	2.4	50	
H10717811	5.9	2728	2765	93	98	1327	1895	>7000	>7000	2.4	50	
H10717911	5.9	2552	2606	94	103	1122	1524	>7000	>7000	2.4	50	

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité

Signature :

Date émis: 12 Octobre, 2007



TEXEL INC.,  
485 Des Erables, St-Elzear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel : (418) 387-5910 Fax : (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

## ATTESTATION DE CONFORMITÉ

TYPE DE GÉOTEXTILE : n/d  
DÉSIGNATION COMMERCIALE : Texel 7609  
COMPOSITION : Fibres de polypropylène à 100%  
PROCÉDÉ DE FABRICATION : Non-tissé aiguilleté

NO. LOT / ROULEAUX:

Fabriqué le: 25-07-2007					
		H29704011	H29704021	H29704031	H29704041
		H29704061	H297042171	H29704271	H29704471
		H29704511	H29704551	H29704561	H29704611
		H29704721	H29704731	H29704741	H29704781
		H29704841	H29704851	H29704881	H29704891
		H29704961	H29704981	H29705011	H29705021
		H29705051	H29705061	H29705111	H29705131
		H29705141	H29705191	H29705201	H29705211
		H29705221	H29705231	H29705351	H29705391
		H29705491	H29705531	H29705631	H29705651
		H29705671	H29705711	H29705721	H29705861
		H29705931	H29706021	H29706071	H29706141
		H29706161			

*Nous certifions, à moins d'avis contraire, que le lot décrit ci-haut rencontre ces spécifications :*

RÉSISTANCE À LA TRACTION :  
(CAN-148.1 No. 7.3 - 92)

550 N  
(minimum)

ÉPAISSEUR :  
(CAN-148.1 No. 3 - 85)

1.1 mm  
(minimum)

% ALLONGEMENT À LA RUPTURE :  
(CAN-148.1 No. 7.3 - 92)

45-105%

RÉSIST. À LA DÉCHIRURE:  
(CAN-4.2 No. 12.2)

250 N  
(minimum)

RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT  
(MULLEN): (CAN-4.2 No. 11.1)

1585 kPa  
(minimum)

PERMÉABILITÉ :  
(CAN-148.1 No. 4 - 94)

0.23 cm/sec  
(minimum)

OUVERTURE DE FILTRATION (FOS):  
(CAN-148.1 No. 10 - 94)

60-145  
microns

Émis le : 13 décembre 2007

Par : Service de l'Assurance de la Qualité – Texel Inc.

# CERTIFICAT D'ANALYSE



Texel Inc.  
485 Des Erables, St-Ezear Bce, (Quebec) Canada, G0S 2J0  
Tel: (418) 387-5910 Fax: (418) 387-4326 www.texel.qc.ca

Adressé à: Solmax - Texel Géosynthétiques Inc., 2954, boul. Laurier Édifice Iberville 4, Bureau 320, Ste-Foy, Québec, GV 4T2

Commande client #: Q07060-2

Produit: Texel 7609 (3.5M)

Type: N/A

Rouleau(x) livré(s) compris dans le lot #: 9999-1

Spécifications	Épaisseur (mm) CAN-148.1 No.3	Résistance Traction (N) CAN-148.1 No.7.3	Allongement Rupture (%) CAN-148.1 No.7.3	Résistance Déchirure (N) CAN-4.2 No.12.2	Résistance Éclatement (kPa) CAN-4.2 No.11.1	Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec) CAN-148.1 No.4	F.O.S. (micron) CAN-148.1 No.10

Procédé / Composition : Non-tissé aiguilleté / Mélange de fibres mono filaments courts de polypropylène (100%) et polyester (0%).

## Résultats de tests reliés au lot décrit ci-haut

	Épaisseur (mm)	Résistance Traction (N)		Allongement Rupture (%)		Résistance Déchirure (N)		Résistance Éclatement (kPa)		Perméabilité (x10 <sup>-1</sup> cm/sec)		F.O.S. (micron)	
		648	643	66	75	333	324	1992	6.8	124			
H29704001	1.7	648	643	66	75	333	324	1992	6.8	124			
H29704071	1.7	588	678	68	70	358	357	1980	6.8	124			
H29704131	1.5	581	626	72	76	300	365	1835	6.8	124			
H29704211	1.8	615	722	77	80	325	353	2003	6.8	124			
H29704341	1.6	575	636	71	77	283	303	1768	6.8	124			
H29704471	1.6	620	631	67	79	285	302	1857	6.8	124			
H29704601	1.6	577	580	71	74	264	296	1745	6.8	124			
H29704731	1.7	665	599	72	75	268	308	1813	6.8	124			
H29704861	1.7	596	567	70	79	329	325	1703	6.8	124			
H29704981	1.7	621	586	67	73	289	294	1728	6.8	124			
H29705131	1.7	550	598	63	69	267	287	1725	6.8	124			
H29705261	1.7	578	620	61	72	285	299	1840	6.8	124			
H29705391	1.7	631	605	66	69	281	275	1990	6.8	124			
H29705521	1.7	632	606	64	73	292	296	2005	6.8	124			
H29705651	1.7	608	652	63	73	281	323	1775	6.8	124			
H29705781	1.7	598	586	64	73	308	330	1855	6.8	124			
H29705921	1.7	620	634	63	70	338	337	1975	6.8	124			



H29706051		1.7	616	617	66	71	307	311	1880	6.8	124
H29706161		1.7	633	591	65	71	286	292	1708	6.8	124

Émis par: Alain Dulac, Service d'Assurance Qualité

Signature:

Date émis: 15 août 2007

---

## *ANNEXE III*

---

### **CONTRÔLES DE QUALITÉ EFFECTUÉS AU CHANTIER PAR SOLMAX-TEXEL GÉOSYNTHÉTIQUE INC.**

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

<i>Project Name / Nom de Projet:</i>	Écolisol phase II
<i>Project No. / No. de Projet:</i>	Q-07060
<i>QC Inspector / Inspecteur CQ:</i>	Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
<b>Couche Secondaire</b>														
F-1	08-20-07	08:30	15 °C	M-9848	750 °F	2.3m/min	115	SE1	114	SE1	169	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	132	SE1	126	SE1	162	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	125	SE1	164	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	104	SE1	161	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	125	SE1	136	SE1	160	BRK	"	"
F-2	08-20-07	08:30	15 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	141	SE1	123	SE1	167	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	136	SE1	172	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	N/A	SE1	167	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	143	SE1	141	SE1	166	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	125	SE1	135	SE1	168	BRK	"	"
F-3	08-20-07	12:40	20 °C	M-9848	750 °F	2.3m/min	108	SE1	118	SE1	138	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	118	SE1	111	SE1	137	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	118	SE1	141	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	105	SE1	105	SE1	140	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	105	SE1	100	SE1	142	BRK	"	"
F-4	08-20-07	12:45	20 °C	M-9846	750 °F	2.8m/min	116	SE1	129	SE1	145	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	125	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	110	SE1	115	SE1	143	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	112	SE1	141	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	128	SE1	138	BRK	"	"
F-5	08-21-07	07:25	15 °C	M-9848	750 °F	2.5m/min	117	SE1	128	SE1	149	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	114	SE1	109	SE1	127	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	122	SE1	129	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	106	SE1	113	SE1	130	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	117	SE1	115	SE1	127	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests  
 Calibration par Fusion**
**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-6	08-21-07	07:18	15 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	125	SE1	134	SE1	158	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	128	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	126	SE1	126	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	131	SE1	144	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	119	SE1	145	BRK	"	"
F-7	08-21-07	13:00	25 °C	M-9848	750 °F	2.5m/min	108	SE1	111	SE1	140	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	104	SE1	110	SE1	140	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	99	SE1	136	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	113	SE1	134	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	104	SE1	116	SE1	135	BRK	"	"
F-8	08-21-07	12:42	25 °C	M-9846	750 °F	2.8m/min	108	SE1	122	SE1	141	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	118	SE1	109	SE1	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	113	SE1	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	118	SE1	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	115	SE1	141	BRK	"	"
F-9	08-22-07	07:30	12 °C	M-9848	750 °F	2.5m/min	117	SE1	113	SE1	160	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	111	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	107	SE1	124	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	114	SE1	157	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	108	SE1	157	BRK	"	"
F-10	08-22-07	07:40	12 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	110	SE1	120	SE1	148	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	131	SE1	125	SE1	146	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	118	SE1	118	SE1	143	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	128	SE1	147	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	131	SE1	122	SE1	155	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-11	08-22-07	11:40	20 °C	M-9848	750 °F	2.5m/min	120	SE1	97	SE1	147	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	117	SE1	145	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	116	SE1	143	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	119	SE1	145	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	116	SE1	141	BRK	"	"
F-12	08-22-07	12:45	22 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	108	SE1	108	SE1	138	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	119	SE1	141	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	114	SE1	114	SE1	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	120	SE1	137	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	116	SE1	116	SE1	138	BRK	"	"
F-13	08-23-07	07:35	20 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	119	SE1	118	SE1	171	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	120	SE1	175	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	126	SE1	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	116	SE1	122	SE1	175	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	113	SE1	175	BRK	"	"
F-14	08-23-07	10:45	20 °C	M-9845	750 °F	2.4m/min	119	SE1	108	SE1	168	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	116	SE1	107	SE1	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	103	SE1	165	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	125	SE1	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	114	SE1	121	SE1	163	BRK	"	"
F-15	08-27-07	08:30	15 °C	M-9848	750 °F	2.3m/min	97	SE1	88	SE1	144	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	103	SE1	130	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	116	SE1	132	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	105	SE1	100	SE1	137	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	126	SE1	159	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060  
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensimeter No. No. Tensiomètre
F-16	08-27-07	08:31	15 °C	M-9846	750 °F	2.4m/min	104	SE1	113	SE1	146	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	101	SE1	112	SE1	150	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	104	SE1	102	SE1	144	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	109	SE1	151	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	116	SE1	159	BRK	"	"
F-17	08-27-07	12:50	25 °C	M-9848	750 °F	2.3m/min	102	SE1	91	SE1	154	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	107	SE1	81	SE1	152	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	100	SE1	91	SE1	156	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	101	SE1	100	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	87	SE1	106	SE1	153	BRK	"	"
F-18	08-27-07	13:30	25 °C	M-9846	750 °F	2.6m/min	121	SE1	110	SE1	129	BRK	Y.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	105	SE1	134	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE1	116	SE1	128	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	110	SE1	129	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	108	SE1	121	SE1	126	BRK	"	"
<b>Couche Primaire</b>														
F-101	09-12-07	07:45	15 °C	M-9845	750 °F	2.8m/min	122	SE1	130	SE1	167	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	132	SE1	167	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	130	SE1	130	SE1	162	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	140	SE1	133	SE1	172	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	122	SE1	171	BRK	"	"
F-102	09-12-07	07:40	15 °C	M-9858	750 °F	3m/min	144	SE1	125	SE1	172	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	136	SE1	131	SE1	174	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	131	SE1	132	SE1	171	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	130	SE1	176	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	133	SE1	124	SE1	172	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

<i>Project Name / Nom de Projet:</i>	<b>Écolisol phase II</b>
<i>Project No. / No. de Projet:</i>	<b>Q-07060</b>
<i>QC Inspector / Inspecteur CQ:</i>	<b>Frédéric Mancini</b>

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-103	09-12-07	12:40	18 °C	M-9858	750 °F	2.2m/min	139	SE1	118	SE1	159	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	115	SE1	104	SE1	158	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	115	SE1	160	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	132	SE1	134	SE1	157	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	134	SE1	127	SE1	158	BRK	"	"
F-104	09-12-07	12:50	18 °C	M-9845	750 °F	2.8m/min	120	SE1	118	SE1	150	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	117	SE1	154	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	118	SE1	122	SE1	153	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	114	SE1	152	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	96	SE1	119	SE1	154	BRK	"	"
F-105	09-17-07	07:30	12 °C	M-9845	750 °F	2.6m/min	133	SE1	134	SE1	194	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	143	SE1	195	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	132	SE1	123	SE1	197	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	100	SE1	108	SE1	198	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	118	SE1	203	BRK	"	"
F-106	09-17-07	07:30	12 °C	M-9858	750 °F	2.8m/min	152	SE1	141	SE1	190	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	117	SE1	127	SE1	199	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	120	SE1	197	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	108	SE1	205	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE1	119	SE1	205	BRK	"	"
F-107	09-17-07	13:00	20 °C	M-9858	750 °F	2.6m/min	113	SE1	127	SE1	173	BRK	D.M	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	112	SE1	128	SE1	177	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	108	SE1	134	SE1	171	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	109	SE1	131	SE1	168	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE1	110	SE1	171	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060  
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-108	09-17-07	13:04	20 °C	M-9845	750 °F	3m/min	130	SE1	129	SE1	152	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	126	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	133	SE1	117	SE1	157	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	128	SE1	123	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	133	SE1	159	BRK	"	"
F-109	09-18-07	07:30	8 °C	M-9845	750 °F	3m/min	124	SE1	131	SE1	191	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	124	SE1	190	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	145	SE1	124	SE1	191	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	240	SE1	117	SE1	190	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	121	SE1	188	BRK	"	"
F-110	09-18-07	07:35	8 °C	M-9858	750 °F	2.4m/min	131	SE1	113	SE1	184	BRK	J.B	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	133	SE1	140	SE1	192	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	140	SE1	188	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	135	SE1	122	SE1	188	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	133	SE1	124	SE1	175	BRK	"	"
F-111	09-18-07	11:20	20 °C	M-9864	750 °F	2.6m/min	116	SE1	97	SE1	161	BRK	D.G	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	105	SE1	161	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	118	SE1	116	SE1	160	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	115	SE1	119	SE1	140	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	106	SE1	109	SE1	139	BRK	"	"
F-112	09-18-07	12:50	20 °C	M-9858	750 °F	3m/min	117	SE1	114	SE1	154	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	114	SE1	106	SE1	145	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	123	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	132	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	125	SE1	108	SE1	141	BRK	"	"



**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-113	09-19-07	07:30	12 °C	M-9858	750 °F	2.4m/min	134	SE1	124	SE1	173	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	135	SE1	125	SE1	172	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	132	SE1	130	SE1	171	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	141	SE1	121	SE1	170	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	145	SE1	130	SE1	166	BRK	"	"
F-114	09-19-07	08:30	15 °C	M-9864	750 °F	2.3m/min	118	SE1	130	SE1	168	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	116	SE1	135	SE1	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	142	SE1	167	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	124	SE1	138	SE1	164	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	132	SE1	166	BRK	"	"
F-115	09-19-07	13:00	28 °C	M-9858	750 °F	2.4m/min	110	SE1	123	SE1	142	BRK	R.P	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	104	SE1	120	SE1	146	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE1	120	SE1	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	114	SE1	123	SE1	145	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE1	128	SE1	142	BRK	"	"
F-116	09-19-07	13:00	28 °C	M-9864	750 °F	2.2m/min	113	SE1	107	SE1	156	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	110	SE1	103	SE1	158	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	105	SE1	117	SE1	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	102	SE1	126	SE1	156	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	107	SE1	123	SE1	156	BRK	"	"
F-117	09-20-07	07:30	15 °C	M-9858	750 °F	2.6m/min	130	SE1	127	SE1	162	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	129	SE1	119	SE1	162	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE1	126	SE1	160	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	123	SE1	158	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	117	SE1	112	SE1	150	BRK	"	"

**Fusion Trial Tests**  
**Calibration par Fusion**

 Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II

 Project No. / No. de Projet: Q-07060

 QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Equipment Speed Vitesse Équipement	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
F-118	09-21-07	07:35	12 °C	M-9850	750 °F	2.1m/min	103	SE1	114	SE1	187	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	120	SE1	96	SE1	185	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	133	SE1	122	SE1	186	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	106	SE1	107	SE1	182	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	104	SE1	108	SE1	167	BRK	"	"

**Extrusion Trial Tests  
Calibration par Extrusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
<b>Couche Secondaire</b>												
E-1	08-22-07	07:40	15 °C	EX-21	250 °C	230 °C	96	SE3	172	BRK	D.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	90	SE3	173	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	95	SE3	168	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	104	SE3	172	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	95	SE3	176	BRK	"	"
E-2	08-22-07	11:55	20 °C	EX-23	250 °C	240 °C	130	SE3	148	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	113	SE3	148	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE3	147	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	106	SE3	146	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	117	SE3	142	BRK	"	"
E-3	08-23-07	07:30	18 °C	EX-21	250 °C	240 °C	100	SE3	146	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	100	SE3	149	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	87	SE3	150	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	98	SE3	153	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	127	SE3	150	BRK	"	"
E-4	08-23-07	07:45	20 °C	EX-23	250 °C	250 °C	134	SE3	156	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	109	SE3	151	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	110	SE3	154	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	89	SE3	154	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE3	154	BRK	"	"

**Extrusion Trial Tests**  
**Calibration par Extrusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
E-5	08-23-07	13:00	22 °C	EX-23	250 °C	250 °C	106	SE3	145	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	104	SE3	160	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	107	SE3	143	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	108	SE3	144	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	107	SE3	145	BRK	"	"
E-6	08-23-07	13:05	22 °C	EX-21	250 °C	240 °C	121	SE3	147	BRK	R.H	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	141	SE3	154	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE3	151	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	107	SE3	155	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	117	SE3	150	BRK	"	"
E-7	08-27-07	07:40	18 °C	EX-21	240 °C	230 °C	129	SE3	144	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	100	SE3	126	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	114	SE3	130	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	110	SE3	133	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	127	SE3	140	BRK	"	"
E-8	08-27-07	12:50	25 °C	EX-21	250 °C	250 °C	128	SE3	138	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	117	SE3	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE3	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE3	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	125	SE3	138	BRK	"	"

**Extrusion Trial Tests**  
**Calibration par Extrusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
E-9	08-28-07	08:15	20 °C	EX-23	250 °C	250 °C	90	SE3	122	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	95	SE3	135	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	108	SE3	118	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	103	SE3	123	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE3	139	BRK	"	"
E-10	08-28-07	14:25	28 °C	EX-23	250 °C	250 °C	102	SE3	127	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	105	SE3	128	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	91	SE3	123	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	111	SE3	118	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	96	SE3	115	BRK	"	"
<b>Couche Primaire</b>												
E-101	09-12-07	08:50	15 °C	EX-31	220 °C	220 °C	122	SE3	161	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	153	SE3	165	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	140	SE3	168	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	156	SE3	167	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	130	SE3	164	BRK	"	"
E-102	09-12-07	12:40	18 °C	EX-31	220 °C	220 °C	121	SE3	158	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	103	SE3	156	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	121	SE3	157	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	138	SE3	157	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	103	SE3	159	BRK	"	"

### Extrusion Trial Tests Calibration par Extrusion

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensimeter No. No. Tensiomètre
E-103	09-17-07	07:40	12 °C	EX-31	220 °C	220 °C	143	SE3	182	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	148	SE3	182	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	164	SE3	182	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	139	SE3	192	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	144	SE3	183	BRK	"	"
E-104	09-17-07	13:00	20 °C	EX-31	220 °C	220 °C	142	SE3	168	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	148	SE3	168	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	164	SE3	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	139	SE3	167	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	144	SE3	168	BRK	"	"
E-105	09-18-07	13:00	20 °C	EX-31	220 °C	220 °C	142	SE3	145	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	125	SE3	149	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	118	SE3	144	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	123	SE3	149	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	105	SE3	147	BRK	"	"
E-106	09-19-07	07:15	12 °C	EX-31	220 °C	220 °C	103	SE3	154	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	114	SE3	153	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	110	SE3	143	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	110	SE3	153	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	117	SE3	138	BRK	"	"

**Extrusion Trial Tests**  
**Calibration par Extrusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
E-107	09-19-07	13:15	28 °C	EX-31	220 °C	220 °C	107	SE3	139	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	98	SE3	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	121	SE3	131	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	102	SE3	131	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	92	SE3	133	BRK	"	"
E-108	09-20-07	07:30	15 °C	EX-31	220 °C	220 °C	109	SE3	143	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	107	SE3	142	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE3	147	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	122	SE3	137	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	102	SE3	128	BRK	"	"
E-109	09-20-07	07:35	15 °C	EX-23	260 °C	250 °C	136	SE3	155	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	132	SE3	150	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	131	SE3	151	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	134	SE3	149	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	125	SE3	154	BRK	"	"
E-110	09-20-07	13:00	30 °C	EX-31	220 °C	220 °C	124	SE3	133	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	116	SE3	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	119	SE3	136	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	100	SE3	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	112	SE3	139	BRK	"	"

**Extrusion Trial Tests**  
**Calibration par Extrusion**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Equipment No. No. Équipement	Equipment Temp. Temp. Équipement	Pre-Heat Temp. Temp. Pré-Chauf.	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
E-111	09-20-07	13:05	30 °C	EX-23	260 °C	250 °C	107	SE3	136	BRK	R.L	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	104	SE3	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	99	SE3	138	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	79	SE3	139	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	104	SE3	148	BRK	"	"
E-112	09-21-07	07:30	12 °C	EX-31	220 °C	220 °C	111	SE3	146	BRK	J.C	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	111	SE3	140	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	106	SE3	150	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE3	151	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	113	SE3	148	BRK	"	"
E-113	09-21-07	07:35	12 °C	EX-23	260 °C	250 °C	96	SE3	168	BRK	R.L.	T-9710
"	"	"	"	"	"	"	96	SE3	171	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	101	SE3	169	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	98	SE3	165	BRK	"	"
"	"	"	"	"	"	"	91	SE3	169	BRK	"	"



**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif				
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
<b>Couche Secondaire</b>														
3-4	08-20-07	09:55	25,9	F-1	R.H	08-20-07	10:10	X	-	33	33	Soudure complète	O	
4-5	08-20-07	10:07	26	F-2	R.L	08-20-07	10:30	X	-	35	35	Soudure complète	O	
5-6	08-20-07	10:10	26,4	F-1	R.H	08-20-07	10:32	X	-	32	32	Soudure complète	O	
6-7	08-20-07	10:20	26,15	F-2	R.L	08-20-07	10:36	X	-	35	35	Soudure complète	O	
7-9	08-20-07	10:40	25,95	F-2	R.L	08-20-07	10:54	X	-	33	32	Soudure complète	O	
9-10	08-20-07	10:40	25,8	F-1	R.H	08-20-07	10:58	X	-	35	35	Soudure complète	O	
10-11	08-20-07	10:58	25,8	F-1	R.H	08-20-07	12:53	X	-	34	34	Soudure complète	O	
11-12	08-20-07	11:05	25,85	F-2	R.L	08-20-07	13:05	X	-	35	35	Soudure complète	O	
12-13	08-20-07	11:12	25,95	F-1	R.H	08-20-07	13:34	X	-	31	31	Soudure complète	O	
13-14	08-20-07	11:20	26,2	F-2	R.L	08-20-07	13:38	X	-	33	31	Soudure complète	O	
14-15	08-20-07	11:30	26,15	F-1	R.H	08-20-07	13:39	X	-	34	34	Soudure complète	O	
15-16	08-20-07	11:40	25,75	F-2	R.L	08-20-07	13:45	X	-	35	35	Soudure complète	O	

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures				Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
16-17	08-20-07	11:45	25,55	F-1	R.H	08-20-07	13:52	X	-	35	35	Soudure complète	O
17-18	08-20-07	13:20	25,5	F-3	R.H	08-20-07	13:58	X	-	35	35	Soudure complète	O
18-19	08-20-07	13:25	25,5	F-4	Y.M	08-20-07	14:21	X	-	34	33	Soudure complète	O
19-20	08-20-07	13:35	25,55	F-4	Y.M	08-20-07	14:24	X	-	35	35	Soudure complète	O
20-21	08-20-07	13:35	25,5	F-3	R.H	08-20-07	14:27	X	-	35	33	Soudure complète	O
21-22	08-20-07	13:50	25,4	F-4	Y.M	08-20-07	15:08	X	-	35	35	Soudure complète	O
22-23	08-20-07	13:55	25,4	F-3	R.H	08-20-07	14:58	X	-	35	35	Soudure complète	O
23-24	08-20-07	14:00	25,35	F-4	Y.M	08-20-07	15:03	X	-	35	35	Soudure complète	O
24-25	08-20-07	14:25	25,25	F-4	Y.M	08-20-07	15:12	X	-	35	35	Soudure complète	O
25-26	08-20-07	14:17	16,9	F-3	R.H	08-20-07	15:17	X	-	34	34	Soudure complète	O
26-27	08-20-07	14:27	8,6	F-3	R.H	08-20-07	15:41	X	-	35	33	Soudure complète	O
1-3/9-24	08-20-07	15:08	140,7	F-4	Y.M	08-20-07	16:03	X	-	36	36	Soudure complète	O
2-8	08-20-07	16:00	6,65	F-4	Y.M	08-20-07	16:20	X	-	34	34	Soudure complète	O

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
1-2/1-8	08-20-07	16:08	42,8	F-4	Y.M	08-20-07	16:32	X	-	35	35	Soudure complète	O
1-29	08-21-07	07:50	6,65	F-5	R.H	08-21-07	08:35	X	-	34	32	Soudure complète	O
2-31	08-21-07	08:45	9	F-6	Y.M	08-21-07	09:08	X	-	31	28	Soudure complète	O
8-31	08-21-07	08:49	25,2	F-6	Y.M	08-21-07	09:16	X	-	35	33	Soudure complète	O
28-31	08-21-07	08:45	121,4	F-6	Y.M	08-21-07	10:05	X	-	30	30	Soudure complète	O
8-28	08-21-07	08:25	6,65	F-6	Y.M	08-21-07	09:29	X	-	35	32	Soudure complète	O
1-28	08-21-07	08:00	96,9	F-5	R.H	08-21-07	09:35	X	-	35	35	Début à int. 1-8-28 jusqu'à 49,5m	O
"	"	"	"	"	"	08-21-07	09:47	X	-	35	35	49,5m jusqu'à 96,9m	O
28-29	08-21-07	08:28	25,3	F-5	R.H	08-21-07	09:47	X	-	35	35	Soudure complète	O
30-31	08-21-07	09:10	6,65	F-5	R.H	08-21-07	10:56	X	-	29	29	Soudure complète	O
31-32	08-21-07	10:02	151,2	F-5	R.H	08-21-07	16:12	X	-	35	35	Soudure complète	O
32-33	08-21-07	10:30	6,65	F-6	Y.M	08-21-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O
2-30	08-21-07	09:15	9,3	F-5	R.H	08-21-07	11:42	X	-	28	28	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
 Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif													
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
30-33	08-21-07	10:36	9,3	F-6	Y.M	08-21-07	16:29	X	-	25	25	Soudure complète	O
36-39	08-21-07	14:27	6,65	F-8	Y.M	08-21-07	14:35	X	-	32	32	Soudure complète	O
34-35	08-21-07	11:20	6,65	F-5	R.H	08-21-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O
34-36	08-21-07	13:45	139,4	F-7	R.H	08-21-07	15:14	X	-	30	30	Début à int. 34-36-39 jusqu'à 134.8m	O
"	"	"	"	"	"	08-21-07	PM	-	X	-	-	134.8m jusqu'à 139.4m	O
34-39	08-21-07	14:41	5,9	F-7	R.H	08-21-07	15:14	X	-	30	30	Soudure complète	O
35-39	08-21-07	14:43	20,3	F-7	R.H	08-21-07	15:14	X	-	30	30	Soudure complète	O
33-35	08-21-07	11:25	16	F-5	R.H	08-21-07	15:24	X	-	29	29	Soudure complète	O
32-35	08-21-07	11:32	4,3	F-5	R.H	08-21-07	15:30	X	-	29	29	Soudure complète	O
32-34	08-21-07	10:56	146,2	F-6	Y.M	08-21-07	16:22	X	-	32	32	Soudure complète	O
31-33	08-21-07	10:36	6,7	F-6	Y.M	08-21-07	16:34	X	-	29	29	Soudure complète	O
29-37	08-21-07	13:25	25,3	F-8	Y.M	08-22-07	AM	-	X	-	-	Soudure complète	O
25-37	08-21-07	14:10	10,7	F-8	Y.M	08-22-07	08:12	X	-	29	29	Début à 25-37-38 jusqu'à 4.8m	O

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
"	"	"	"	"	"	08-22-07	08:20	X	-	28	28	4.8m jusqu'à 10.7m	O			
26-38	08-21-07	14:14	7,7	F-8	Y.M	08-22-07	07:58	X	-	30	30	Début à int. 26-38-40 jusqu'à 6.5m	O			
"	"	"	"	"	"	08-22-07	AM	-	X	-	-	6.5m jusqu'à 7.7m	O			
26-40	08-21-07	14:17	2,7	F-8	Y.M	08-22-07	07:50	X	-	30	30	Soudure complète	O			
27-40	08-21-07	14:18	8,7	F-8	Y.M	08-22-07	07:34	X	-	31	31	Début à tranchée Sud-Est jusqu'à 2.5m	O			
"	"	"	"	"	"	08-22-07	07:43	X	-	30	30	2.5m jusqu'à 8.7m	O			
38-40	08-21-07	13:50	11,3	F-8	Y.M	08-22-07	08:41	X	-	28	28	Soudure complète	O			
37-38	08-21-07	13:35	17,6	F-8	Y.M	08-22-07	08:31	X	-	30	30	Soudure complète	O			
41-42	08-22-07	07:56	3,7	F-9	R.H	08-22-07	09:08	X	-	29	29	Soudure complète	O			
43-44	08-22-07	08:17	6,65	F-9	R.H	08-22-07	09:19	X	-	30	30	Soudure complète	O			
42-43	08-22-07	08:25	67,6	F-9	R.H	08-22-07	09:23	X	-	30	30	Soudure complète	O			
41-43	08-22-07	08:53	85	F-9	R.H	08-22-07	10:58	X	-	30	30	Soudure complète	O			
36-41	08-22-07	08:30	85	F-10	Y.M	08-22-07	11:15	X	-	30	30	Début à int. 36-41-42 jusqu'à 60.2m	O			

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures				Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure Pression Départ (psi)	Ending Pressure Pression Fin (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
"	"	"	"	"	"	08-22-07	11:25	X	-	30	30	60.2m à 63.6m	O
"	"	"	"	"	"	08-22-07	PM	-	X	-	-	63.6m jusqu'à 68.1m	O
"	"	"	"	"	"	08-22-07	11:38	X	-	30	30	68.1m jusqu'à 85m	O
36-42	08-22-07	09:06	53,4	F-10	Y.M	08-22-07	10:31	X	-	30	30	Soudure complète	O
39-42	08-22-07	09:27	26,2	F-10	Y.M	08-22-07	10:26	X	-	30	30	Soudure complète	O
42-44	08-22-07	08:25	12	F-9	R.H	08-22-07	09:32	X	-	30	30	Soudure complète	O
44-46	08-22-07	11:12	12	F-10	Y.M	08-22-07	12:48	X	-	30	30	Soudure complète	O
43-46	08-22-07	11:18	1	F-10	Y.M	08-22-07	12:55	X	-	30	30	Soudure complète	O
45-46	08-22-07	11:03	6,65	F-10	Y.M	08-22-07	13:01	X	-	30	30	Soudure complète	O
43-45	08-22-07	10:30	149	F-9	R.H	08-22-07	13:10	X	-	30	30	Soudure complète	O
47-48	08-22-07	11:30	6,65	F-10	Y.M	08-22-07	13:26	X	-	29	29	Soudure complète	O
46-48	08-22-07	11:35	13	F-10	Y.M	08-22-07	13:35	X	-	30	30	Soudure complète	O
45-48	08-22-07	11:42	4,2	F-10	Y.M	08-22-07	13:35	X	-	30	30	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure Pression Départ (psi)	Ending Pressure Pression Fin (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)				
45-47	08-22-07	11:44	144,8	F-10	Y.M	08-22-07	13:19	X	-	30	30	Soudure complète	O				
48-50	08-22-07	13:36	17,2	F-12	Y.M	08-22-07	13:42	X	-	30	30	Soudure complète	O				
47-50	08-22-07	13:44	7,8	F-12	Y.M	08-22-07	13:47	X	-	30	30	Soudure complète	O				
49-50	08-22-07	13:30	6,65	F-12	Y.M	08-22-07	13:51	X	-	29	29	Soudure complète	O				
47-49	08-22-07	13:05	138,6	F-11	R.H	08-22-07	14:11	X	-	30	30	Soudure complète	O				
51-52	08-22-07	14:20	6,65	F-11	R.H	08-22-07	14:31	X	-	30	29	Soudure complète	O				
50-52	08-22-07	14:30	25	F-11	R.H	08-22-07	14:42	X	-	29	29	Soudure complète	O				
49-52	08-22-07	14:47	4	F-11	R.H	08-22-07	14:50	X	-	28	28	Soudure complète	O				
49-51	08-22-07	14:05	133,7	F-12	Y.M	08-22-07	15:16	X	-	30	30	Début à int. 49-51-52 jusqu'à 121.2m	O				
"	"	"	"	"	"	08-22-07	15:22	X	-	28	28	121.2m jusqu'à 133.7m	O				
51-53	08-23-07	07:50	129,7	F-13	Y.M	08-23-07	08:52	X	-	30	30	Soudure complète	O				
53-54	08-23-07	08:47	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	08:59	X	-	29	28	Soudure complète	O				
56-57	08-23-07	09:02	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	09:15	X	-	28	28	Soudure complète	O				

**Seaming Procedures  
 Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol-phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
55-57	08-23-07	08:50	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	09:12	X	-	29	29	Soudure complète	0			
52-54	08-23-07	11:10	29	F-14	D.L	08-23-07	11:43	X	-	29	29	Soudure complète	0			
51-54	08-23-07	11:28	4,4	F-14	D.L	08-23-07	11:43	X	-	29	29	Soudure complète	0			
53-55	08-23-07	09:11	122,5	F-13	Y.M	08-23-07	10:18	X	-	30	30	Soudure complète	0			
53-57	08-23-07	10:00	3,5	F-13	Y.M	08-23-07	10:18	X	-	30	30	Soudure complète	0			
53-56	08-23-07	10:01	2,1	F-13	Y.M	08-23-07	10:12	X	-	28	28	Soudure complète	0			
54-56	08-23-07	10:03	33,4	F-13	Y.M	08-23-07	10:12	X	-	28	28	Soudure complète	0			
58-59	08-23-07	10:25	35,35	F-13	Y.M	08-23-07	10:49	X	-	29	29	Soudure complète	0			
60-61	08-23-07	10:44	35,55	F-13	Y.M	08-23-07	11:08	X	-	30	30	Soudure complète	0			
59-60	08-23-07	11:05	35,55	F-13	Y.M	08-23-07	11:15	X	-	30	30	Début à int. 55-59-60 jusqu'à 8.2m	0			
"	"	"	"	"	"	08-23-07	11:25	X	-	30	30	8.6m jusqu'à 35.55m	0			
60-60	08-23-07	11:20	4,1	F-13	Y.M	08-23-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	0			
61-62	08-23-07	11:40	35,25	F-14	D.L	08-23-07	12:06	X	-	30	30	Soudure complète	0			



**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CO: **Frédéric Mancini**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures						Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)		Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation
62-63	08-23-07	11:44	35,1	F-13	Y.M	08-23-07	12:01	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-58	08-23-07	11:27	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	11:35	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-59	08-23-07	11:30	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	11:35	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-60	08-23-07	11:32	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	11:35	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-61	08-23-07	11:35	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	11:35	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-63	08-23-07	12:05	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	12:17	X	-	29	27	Soudure complète	O
55-62	08-23-07	12:08	6,65	F-13	Y.M	08-23-07	12:22	X	-	29	29	Soudure complète	O
55-64	08-23-07	13:33	6,65	F-13	Y.M	08-27-07	08:14	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-65	08-23-07	13:36	3,5	F-13	Y.M	08-27-07	08:25	X	-	29	29	Soudure complète	O
63-64	08-23-07	13:00	35,1	F-14	D.L	08-23-07	13:15	X	-	30	30	Soudure complète	O
64-65	08-23-07	13:17	35	F-14	D.L	08-27-07	08:08	X	-	30	30	Soudure complète	O
65-66	08-23-07	11:37	35,1	F-16	Y.M	08-27-07	AM	X	-	-	-	Soudure complète	O
66-67	08-23-07	09:58	34,7	F-16	Y.M	08-27-07	10:15	X	-	30	30	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:**

**Écolosol phase II**

**QC Inspector / Inspecteur CQ:**

**Frédéric Mancini**

**Project No. / No. de Projet:**

**Q-07060**

Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) (Oui/Non)		
								Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location	Détails de l'essai/Localisation			
67-68	08-23-07	10:10	35,2	F-15	R.H	08-27-07	10:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
68-69	08-27-07	10:40	9,7	F-15	R.H	08-27-07	10:52	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
68-70	08-27-07	10:44	25,3	F-15	R.H	08-27-07	10:52	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
69-71	08-27-07	11:15	10,4	F-16	Y.M	08-27-07	11:32	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
70-71	08-27-07	11:15	24,8	F-16	Y.M	08-27-07	11:37	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
71-72	08-27-07	10:54	36	F-16	Y.M	08-27-07	11:04	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
69-70	08-27-07	10:33	6,65	F-16	Y.M	08-27-07	10:42	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
57-65	08-27-07	14:01	3,2	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
57-66	08-27-07	14:02	0,3	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
56-66	08-27-07	14:03	6,4	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
56-67	08-27-07	14:06	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
56-68	08-27-07	14:09	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O
56-69	08-27-07	14:13	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	30	30	Soudure complète	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II** QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure Pression Départ (psi)	Ending Pressure Pression Fin (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
56-71	08-27-07	14:16	2,2	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	Soudure complète	O		
56-72	08-27-07	14:18	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	14:16	X	-	30	30	Soudure complète	O		
58-73	08-27-07	11:50	35,2	F-15	R.H	08-27-07	14:30	X	-	29	29	Soudure complète	O		
73-75	08-27-07	13:18	35,2	F-17	R.H	08-27-07	14:38	X	-	30	30	Soudure complète	O		
75-76	08-27-07	13:40	35	F-17	R.H	08-27-07	14:40	X	-	30	30	Soudure complète	O		
76-77	08-27-07	13:58	35	F-17	R.H	08-27-07	14:49	X	-	30	30	Soudure complète	O		
77-78	08-27-07	14:20	35	F-17	R.H	08-27-07	15:28	X	-	30	30	Soudure complète	O		
78-79	08-27-07	14:40	35	F-17	R.H	08-27-07	15:30	X	-	30	30	Soudure complète	O		
79-80	08-27-07	15:30	35,05	F-17	R.H	08-27-07	15:59	X	-	30	30	Soudure complète	O		
80-81	08-27-07	15:46	35,3	F-18	Y.M	08-27-07	16:02	X	-	30	30	Soudure complète	O		
81-82	08-27-07	16:00	28,3	F-18	Y.M	08-28-07	08:53	X	-	30	30	Soudure complète	O		
74-84	08-27-07	16:20	20,7	F-18	Y.M	08-27-07	16:28	X	-	29	29	Soudure complète	O		
55-84	08-27-07	16:56	22,3	F-18	Y.M	08-28-07	08:48	X	-	30	30	Soudure complète	O		

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures					Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif								
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (pst)	Ending Pressure (pst)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
74-85	08-27-07	16:45	18,3	F-17	R.H	08-27-07	16:48	X	-	30	30	Soudure complète	O
85-86	08-27-07	17:03	14,1	F-17	R.H	08-27-07	17:05	X	-	30	30	Soudure complète	O
82-83	08-27-07	17:55	15,8	F-17	R.H	08-27-07	16:18	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-73	08-27-07	16:56	5,5	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-75	08-27-07	16:58	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-76	08-27-07	17:01	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-77	08-27-07	17:04	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-78	08-27-07	17:07	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-79	08-27-07	17:11	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-80	08-27-07	17:14	6,65	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
55-81	08-27-07	17:17	5,5	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
81-84	08-27-07	17:20	6,7	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
74-82	08-27-07	17:23	7,8	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
82-85	08-27-07	17:27	6,2	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O			
83-85	08-27-07	17:30	1,3	F-18	Y.M	08-27-07	17:22	X	-	30	30	Soudure complète	O			
83-86	08-27-07	17:20	7,9	F-17	R.H	08-28-07	07:54	X	-	30	30	Soudure complète	O			
83-87	08-27-07	17:23	7,3	F-17	R.H	08-28-07	08:06	X	-	30	30	Soudure complète	O			
86-87	08-27-07	17:35	6,9	F-17	R.H	08-28-07	08:46	X	-	28	28	Soudure complète	O			
<b>Couche Primaire</b>																
101-103	09-12-07	08:22	119,6	F-101	D.L	09-12-07	09:35	X	-	25	25	Soudure complète	O			
103-104	09-12-07	08:31	40,2	F-102	R.P	09-12-07	09:20	X	-	29	28	Soudure complète	O			
101-102	09-12-07	08:15	18,7	F-101	D.L	09-12-07	09:44	X	-	31	30	Soudure complète	O			
102-103	09-12-07	08:10	6,65	F-101	D.L	09-12-07	08:59	X	-	31	31	Soudure complète	O			
105-106	09-12-07	08:55	25,8	F-102	R.P	09-12-07	10:09	X	-	29	28	Soudure complète	O			
106-107	09-12-07	09:00	25,8	F-102	R.P	09-12-07	10:11	X	-	32	30	Soudure complète	O			
107-108	09-12-07	09:17	25,8	F-101	D.L	09-12-07	10:18	X	-	30	29	Soudure complète	O			

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seam No.	Seaming Procedures / Procédures de Soudures						Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi) Pression Départ	Ending Pressure (psi) Pression Fin	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	
108-109	09-12-07	09:25	25,8	F-102	R.P	09-12-07	10:37	X	-	29	29	Soudure complète	O
109-110	09-12-07	09:37	25,8	F-101	D.L	09-12-07	11:05	X	-	30	29	Soudure complète	O
110-111	09-12-07	10:10	25,8	F-102	R.P	09-12-07	11:20	X	-	27	26	Soudure complète	O
111-112	09-12-07	10:20	25,8	F-101	D.L	09-12-07	11:25	X	-	30	29	Soudure complète	O
112-113	09-12-07	10:28	26,1	F-102	R.P	09-12-07	11:30	X	-	28	27	Soudure complète	O
113-114	09-12-07	10:35	26,1	F-101	D.L	09-12-07	11:41	X	-	27	24	Soudure complète	O
114-115	09-12-07	10:50	26,1	F-102	R.P	09-12-07	13:44	X	-	29	29	Soudure complète	O
115-116	09-12-07	10:55	26,1	F-101	D.L	09-12-07	14:09	X	-	30	30	Soudure complète	O
116-117	09-12-07	11:15	26,1	F-102	R.P	09-12-07	14:21	X	-	32	32	Soudure complète	O
117-118	09-12-07	11:08	26,1	F-101	D.L	09-12-07	14:31	X	-	30	30	Soudure complète	O
118-119	09-12-07	11:30	26,2	F-102	R.P	09-12-07	14:58	X	-	32	31	Soudure complète	O
119-120	09-12-07	11:32	26,4	F-101	D.L	09-12-07	15:20	X	-	29	27	Soudure complète	O
120-121	09-12-07	11:50	26,1	F-102	R.P	09-12-07	15:37	X	-	31	30	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
 Procédures de Soudures**

 Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures						Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
121-122	09-12-07	11:50	26,5	F-101	D.L	09-12-07	15:54	X	-	30	30	Soudure complète	O
122-123	09-12-07	13:20	26,4	F-103	R.P	09-12-07	16:22	X	-	30	30	Soudure complète	O
101-105	09-12-07	13:15	6,7	F-104	D.L	09-17-07	09:15	X	-	29	29	Soudure complète	O
101-106	09-12-07	13:17	6,7	F-104	D.L	09-17-07	09:14	X	-	31	31	Soudure complète	O
101-107	09-12-07	13:20	6,7	F-104	D.L	09-17-07	09:04	X	-	32	31	Soudure complète	O
101-108	09-12-07	13:23	6,7	F-104	D.L	09-17-07	09:18	X	-	32	32	Soudure complète	O
101-109	09-12-07	13:26	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:12	X	-	30	30	Soudure complète	O
101-110	09-12-07	13:28	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:13	X	-	30	30	Début à int. 101-111-112 jusqu'à 3.7m	O
"	"	"	"	"	"	09-18-07	PM	-	X	-	-	3.7m jusqu'à 6.7m	O
101-111	09-12-07	13:31	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:20	X	-	31	31	Soudure complète	O
101-112	09-12-07	13:34	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:26	X	-	28	28	Soudure complète	O
101-113	09-12-07	13:36	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:59	X	-	31	31	Soudure complète	O
101-114	09-12-07	13:38	6,7	F-104	D.L	09-17-07	14:59	X	-	32	32	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
101-115/ 101-116	09-12-07	13:40	13,4	F-104	D.L	09-12-07	14:16	X	-	29	29	Soudure complète	O			
101-117/ 101-118	09-12-07	13:46	13,4	F-104	D.L	09-12-07	14:25	X	-	32	31	Soudure complète	O			
101-119	09-12-07	13:52	6,7	F-104	D.L	09-12-07	15:06	X	-	31	30	Soudure complète	O			
101-120	09-12-07	13:55	6,7	F-104	D.L	09-12-07	13:26	X	-	29	29	Soudure complète	O			
101-121	09-12-07	13:59	6,75	F-104	D.L	09-12-07	15:45	X	-	28	28	Soudure complète	O			
101-122	09-12-07	14:02	6,7	F-104	D.L	09-17-07	10:03	X	-	31	31	Soudure complète	O			
104-126	09-12-07	14:55	6,7	F-104	D.L	09-17-07	10:24	X	-	31	31	Soudure complète	O			
126-127	09-12-07	15:20	56,5	F-103	R.P	09-17-07	10:11	X	-	31	31	Soudure complète	O			
101-123	09-12-07	15:55	6,6	F-103	R.P	09-17-07	11:06	X	-	32	32	Soudure complète	O			
101-124	09-12-07	15:58	6,8	F-103	R.P	09-17-07	11:50	X	-	30	30	Début à int. 101-123-124 jusqu'à 2.7m	O			
"	"	"	"	"	"	09-18-07	PM	-	X	-	-	2.7m jusqu'à 5.2m	O			
"	"	"	"	"	"	09-17-07	11:50	X	-	30	30	5.2m jusqu'à 6.8m	O			
101-125	09-12-07	16:01	4,1	F-103	R.P	09-17-07	14:47	X	-	28	28	Soudure complète	O			



**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
123-124	09-12-07	13:37	26,7	F-103	R.P	09-17-07	11:57	X	-	31	31	Soudure complète	O		
124-125	09-12-07	13:47	26,5	F-103	R.P	09-17-07	15:34	X	-	27	27	Soudure complète	O		
125-139	09-17-07	11:40	2	F-105	D.L	09-17-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O		
128-139	09-17-07	11:41	7,1	F-105	D.L	09-20-07	11:38	X	-	30	30	Soudure complète	O		
128-140	09-17-07	11:44	2	F-105	D.L	09-20-07	10:57	X	-	30	30	Soudure complète	O		
129-140	09-17-07	11:45	7,5	F-105	D.L	09-20-07	10:57	X	-	30	30	Soudure complète	O		
129-141	09-17-07	11:48	2,3	F-105	D.L	09-20-07	11:01	X	-	30	28	Soudure complète	O		
130-141	09-17-07	11:49	4,9	F-105	D.L	09-20-07	11:06	X	-	28	28	Soudure complète	O		
130-142	09-17-07	11:50	4,8	F-105	D.L	09-20-07	11:09	X	-	30	30	Soudure complète	O		
125-128	09-17-07	08:30	24,7	F-105	D.L	09-17-07	15:27	X	-	33	33	Soudure complète	O		
128-129	09-17-07	08:00	17,8	F-105	D.L	09-20-07	10:57	X	-	30	28	Soudure complète	O		
129-130	09-17-07	08:10	10,7	F-105	D.L	09-20-07	11:06	X	-	30	30	Soudure complète	O		
141-142	09-17-07	10:50	4,7	F-105	D.L	09-20-07	11:09	X	-	30	30	Soudure complète	O		

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)				
140-141	09-17-07	10:47	10,5	F-105	D.L	09-20-07	11:01	X	-	30	30	Soudure complète	O				
139-140	09-17-07	10:35	19	F-105	D.L	09-20-07	11:38	X	-	30	30	Soudure complète	O				
134-139	09-17-07	10:20	25,2	F-105	D.L	09-20-07	11:43	X	-	30	30	Soudure complète	O				
133-134	09-17-07	09:30	28	F-105	D.L	09-20-07	11:34	X	-	30	28	Soudure complète	O				
132-133	09-17-07	09:15	28,3	F-105	D.L	09-20-07	11:30	X	-	30	28	Soudure complète	O				
131-132	09-17-07	08:35	26,7	F-106	R.P	09-20-07	11:27	X	-	30	30	Soudure complète	O				
101-134	09-17-07	11:30	6,8	F-105	D.L	09-17-07	15:48	X	-	30	30	Soudure complète	O				
102-133	09-17-07	11:33	6,7	F-105	D.L	09-20-07	11:30	X	-	30	30	Soudure complète	O				
126-132	09-17-07	08:35	6,5	F-106	R.P	09-20-07	11:30	X	-	30	30	Soudure complète	O				
127-132	09-17-07	08:38	1,5	F-106	R.P	09-18-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O				
127-131	09-17-07	PM	6,7	N/D	N/D	09-20-07	11:27	X	-	30	30	Soudure complète	O				
102-126	09-17-07	PM	19,2	N/D	N/D	09-17-07	09:31	X	-	31	31	Soudure complète	O				
103-126	09-17-07	PM	78	N/D	N/D	09-17-07	09:25	X	-	32	32	Soudure complète	O				

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seam No.	Seaming Procedures / Procédures de Soudures				Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)		Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation
104-135	09-17-07	09:22	39,7	F-106	R.P	09-17-07	10:45	X	-	29	28	Soudure complète	O
126-135	09-17-07	09:38	41,7	F-106	R.P	09-17-07	10:55	X	-	31	30	Début à int. 104-126-135 jusqu'à 34m	O
"	"	"	"	"	"	09-17-07	10:47	X	-	29	29	34m jusqu'à 41.7m	O
127-135	09-17-07	10:56	6,7	F-106	R.P	09-17-07	11:00	X	-	29	29	Soudure complète	O
127-136	09-17-07	09:06	58,4	F-106	R.P	09-17-07	10:12	X	-	28	28	Soudure complète	O
131-136	09-17-07	08:55	27	F-106	R.P	09-20-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O
135-136	09-17-07	09:25	61,8	F-106	R.P	09-17-07	10:30	X	-	32	32	Soudure complète	O
135-137	09-17-07	10:10	18,6	F-106	R.P	09-17-07	10:31	X	-	30	29	Soudure complète	O
136-137	09-17-07	10:30	6,7	F-106	R.P	09-17-07	10:37	X	-	28	28	Début à int. 135-136-137 jusqu'à 2.5m	O
"	"	"	"	"	"	09-17-07	10:40	X	-	31	31	2.5m jusqu'à 6.7m	O
136-144	09-17-07	11:43	96,5	F-106	R.P	09-18-07	08:14	X	-	30	29	Début à int. 136-143-144 jusqu'à 70.2m	O
"	"	"	"	"	"	09-20-07	11:49	X	-	30	29	70.2m jusqu'à 96.5m	O
136-143	09-17-07	11:07	50,5	F-106	R.P	09-18-07	07:41	X	-	29	29	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini  
 Project No. / No. de Projet: Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures				Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif									
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
137-143	09-17-07	11:32	4,7	F-106	R.P	09-18-07	07:25	X	-	29	29	Soudure complète	O
137-138	09-17-07	11:34	12,4	F-106	R.P	09-18-07	07:13	X	-	30	29	Soudure complète	O
143-144	09-17-07	11:45	6,8	F-106	R.P	09-18-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O
138-143	09-17-07	11:50	6,7	F-106	R.P	09-18-07	07:23	X	-	29	29	Soudure complète	O
144-148	09-17-07	13:15	26,1	F-107	D.M	09-18-07	11:51	X	-	30	29	Soudure complète	O
147-148	09-17-07	13:10	3,2	F-107	D.M	09-18-07	08:51	X	-	31	30	Soudure complète	O
144-147	09-17-07	13:15	13,6	F-107	D.M	09-18-07	08:41	X	-	32	31	Soudure complète	O
146-147	09-17-07	11:05	3,3	F-107	D.M	09-18-07	08:44	X	-	28	28	Soudure complète	O
144-146	09-17-07	11:55	57,7	F-105	D.L	09-18-07	07:15	X	-	31	31	Soudure complète	O
143-146	09-17-07	12:20	3,9	F-105	D.L	09-18-07	07:46	X	-	31	31	Soudure complète	O
143-145	09-17-07	12:25	50,7	F-105	D.L	09-18-07	07:38	X	-	29	29	Soudure complète	O
138-145	09-17-07	12:50	11,1	F-105	D.L	09-18-07	07:12	X	-	29	28	Soudure complète	O
145-146	09-17-07	12:19	3,1	F-105	D.L	09-18-07	10:08	X	-	31	31	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II **QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
145-149	09-17-07	13:50	61,6	F-107	D.M	09-18-07	10:23	X	-	29	29	Soudure complète	O			
146-149	09-17-07	14:16	61,2	F-107	D.M	09-18-07	PM	-	X	-	-	Début à int. 145-146-149 jusqu'à 6.5m	O			
"	"	"	"	"	"	09-18-07	09:12	X	-	31	30	6.5m jusqu'à 61.2m	O			
147-149	09-17-07	14:40	10	F-107	D.M	09-18-07	08:35	X	-	32	31	Soudure complète	O			
149-150	09-17-07	13:47	6,7	F-107	D.M	09-18-07	08:55	X	-	30	29	Soudure complète	O			
147-150	09-17-07	13:35	3,9	F-107	D.M	09-18-07	08:47	X	-	31	30	Soudure complète	O			
148-150	09-17-07	13:36	26,6	F-107	D.M	09-18-07	11:54	X	-	30	30	Soudure complète	O			
150-152	09-17-07	14:55	31,2	F-108	D.L	09-18-07	12:45	X	-	30	28	Soudure complète	O			
149-152	09-17-07	15:07	3	F-108	D.L	09-18-07	08:59	X	-	31	30	Soudure complète	O			
151-152	09-17-07	14:50	6,7	F-108	D.L	09-18-07	09:03	X	-	30	30	Soudure complète	O			
149-151	09-17-07	14:55	128,4	F-108	D.L	09-18-07	09:20	X	-	29	29	Soudure complète	O			
151-154	09-18-07	07:53	42,7	F-110	J.B	09-18-07	10:40	X	-	31	31	Soudure complète	O			
153-154	09-18-07	08:15	6,7	F-109	R.P	09-18-07	11:06	X	-	29	28	Soudure complète	O			

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
								Air-Pressure	Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	
151-153	09-17-07	15:10	85,5	F-107	D.M	09-18-07	10:36	X	-	30	29	Soudure complète	O	
152-153	09-17-07	15:44	34,5	F-107	D.M	09-20-07	12:52	X	-	30	29	Début à tranchée Est jusqu'à 9.7m	O	
"	"	"	"	"	"	09-20-07	12:52	X	-	30	30	9.7m jusqu'à 34.5m	O	
153-155	09-18-07	10:45	35,2	F-111	D.G	09-20-07	13:09	X	-	25	24	Début à 153-155-156 jusqu'à 4.9m	O	
"	"	"	"	"	"	09-20-07	13:02	X	-	30	29	4.9m jusqu'à 16.6m	O	
"	"	"	"	"	"	09-20-07	13:02	X	-	29	28	16.6m jusqu'à 35.2m	O	
153-156	09-18-07	13:20	84,4	F-112	R.P	09-20-07	13:09	X	-	25	24	Soudure complète	O	
155-156	09-18-07	13:55	6,7	F-112	R.P	09-18-07	10:10	X	-	30	30	Soudure complète	O	
154-156	09-18-07	08:25	24,6	F-109	R.P	09-18-07	10:53	X	-	31	30	Soudure complète	O	
154-157	09-18-07	08:25	16	F-109	R.P	09-18-07	10:52	X	-	31	31	Soudure complète	O	
156-157	09-18-07	AM	6,7	F-110	J.B	09-18-07	11:00	X	-	31	30	Soudure complète	O	
157-158	09-18-07	AM	15,3	F-110	J.B	09-18-07	10:59	X	-	32	32	Soudure complète	O	
156-158	09-18-07	AM	107,1	F-110	J.B	09-18-07	11:08	X	-	32	31	Début à int. 156-157-158 jusqu'à 49.7m	O	

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II** QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
"	"	"	"	"	"	09-18-07	11:18	X	-	31	31	49.7m jusqu'à 107.1m	O			
156-159	09-18-07	AM	3,8	F-110	J.B	09-18-07	11:19	X	-	29	29	Soudure complète	O			
158-159	09-18-07	09:05	6,7	F-109	R.P	09-18-07	11:25	X	-	30	30	Soudure complète	O			
155-159	09-18-07	10:00	36,2	F-110	J.B	09-18-07	11:28	X	-	30	29	Début à 155-156-159 jusqu'à 12.8m	O			
"	"	09:14	"	"	"	09-20-07	13:12	X	-	29	28	12.8m jusqu'à 36.2m	O			
159-160	09-18-07	11:04	41,2	F-110	J.B	09-20-07	13:18	X	-	30	29	Début à tranchée Est jusqu'à 26.7m	O			
"	"	"	"	"	"	09-18-07	11:33	X	-	32	32	26.7m jusqu'à 41.2m	O			
158-160	09-18-07	11:26	32,5	F-110	J.B	09-19-07	09:32	X	-	30	30	Soudure complète	O			
160-161	09-18-07	10:55	3,3	F-110	J.B	09-19-07	09:19	X	-	30	29	Soudure complète	O			
158-161	09-18-07	11:44	76,5	F-110	J.B	09-19-07	09:09	X	-	27	27	Début à int. 158-160-161 jusqu'à 7.9m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	09:16	X	-	32	32	7.9m jusqu'à 19m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	09:53	X	-	29	29	19m jusqu'à 40.3m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	08:09	X	-	25	25	40.3m jusqu'à 76.5m	O			

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
								Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi) Pression Départ	Ending Pressure (psi) Pression Fin	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation			
158-162	09-18-07	11:57	11,6	F-110	J.B	09-19-07	07:06	X	-	32	32	32	32	Soudure complète	O
161-162	09-18-07	11:55	3,4	F-110	J.B	09-19-07	07:15	X	-	30	28	28	28	Soudure complète	O
162-163	09-18-07	N/D	11,4	F-111	D.G	09-19-07	07:11	X	-	31	31	31	31	Soudure complète	O
161-163	09-18-07	N/D	27,2	F-111	D.G	09-19-07	08:11	X	-	32	32	32	32	Soudure complète	O
163-164	09-18-07	13:00	6,7	F-112	R.P	09-19-07	08:19	X	-	32	32	32	32	Soudure complète	O
161-164	09-18-07	14:06	49,3	F-112	R.P	09-19-07	08:50	X	-	28	27	27	27	Début à int. 161-163-164 jusqu'à 30.5m	O
"	"	"	"	"	"	09-19-07	09:13	X	-	31	31	31	31	30.5m jusqu'à 49.3m	O
160-164	09-18-07	14:27	73,7	F-112	R.P	09-19-07	PM	-	X	-	-	-	-	Soudure complète	O



**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

 Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**

 QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure Pression Départ (psi)	Ending Pressure Pression Fin (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)			
164-165	09-18-07	15:15	69	F-112	R.P	09-19-07	10:53	X	-	32	32	Début à tranchée Est jusqu'à 37m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	11:08	X	-	28	28	37m jusqu'à 42.6m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	PM	-	X	-	-	42.6m jusqu'à 47.6m	O			
"	"	"	"	"	"	09-19-07	10:57	X	-	30	30	47.6m jusqu'à 69m	O			
164-166	09-18-07	15:43	32,3	F-112	R.P	09-19-07	10:37	X	-	27	27	Soudure complète	O			
165-166	09-18-07	15:09	6,7	F-112	R.P	09-19-07	10:20	X	-	30	30	Soudure complète	O			
167-168	09-19-07	07:41	30,5	F-113	R.P	09-19-07	11:30	X	-	29	28	Soudure complète	O			
168-169	09-19-07	08:00	26,3	F-113	R.P	09-19-07	11:35	X	-	30	30	Soudure complète	O			
169-170	09-19-07	08:47	26,3	F-113	R.P	09-19-07	13:40	X	-	30	30	Soudure complète	O			
170-171	09-19-07	08:55	30	F-113	R.P	09-19-07	13:51	X	-	30	30	Soudure complète	O			
171-172	09-19-07	09:00	30	F-114	D.L	09-19-07	14:00	X	-	30	30	Soudure complète	O			
172-173	09-19-07	09:10	29,7	F-114	D.L	09-19-07	14:02	X	-	30	30	Soudure complète	O			
169-176	09-19-07	08:15	6,6	F-113	R.P	09-19-07	11:40	X	-	29	28	Soudure complète	O			

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: Ecolosol phase II QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini  
 Project No. / No. de Projet: Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures				Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Seam Length (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
168-176	09-19-07	08:45	4,2	F-113	R.P	09-19-07	11:32	X	-	30	30	Soudure complète	0
170-176	09-19-07	08:47	3,8	F-113	R.P	09-19-07	13:42	X	-	30	30	Soudure complète	0
165-180	09-19-07	10:20	24,3	F-113	R.P	09-19-07	15:23	X	-	32	32	Soudure complète	0
180-181	09-19-07	10:33	19,6	F-113	R.P	09-19-07	15:21	X	-	28	27	Soudure complète	0
177-178	09-19-07	10:02	20,3	F-113	R.P	09-19-07	14:19	X	-	30	30	Soudure complète	0
178-179	09-19-07	10:10	11	F-114	D.L	09-19-07	14:59	X	-	30	30	Soudure complète	0
181-182	09-19-07	10:35	15,5	F-114	D.L	09-19-07	15:17	X	-	30	30	Soudure complète	0
182-183	09-19-07	10:45	10,1	F-114	D.L	09-19-07	15:15	X	-	31	31	Soudure complète	0
179-183	09-19-07	10:55	9,1	F-114	D.L	09-19-07	15:08	X	-	30	30	Soudure complète	0
179-182	09-19-07	10:59	2,2	F-114	D.L	09-19-07	15:06	X	-	28	27	Soudure complète	0
178-182	09-19-07	11:00	6,6	F-114	D.L	09-19-07	15:01	X	-	28	28	Soudure complète	0
178-181	09-19-07	11:03	5,2	F-114	D.L	09-19-07	14:30	X	-	30	30	Soudure complète	0
177-181	09-19-07	11:05	3	F-114	D.L	09-19-07	14:31	X	-	30	30	Soudure complète	0

**Seaming Procedures  
 Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**      QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure Pression Départ (psi)	Ending Pressure Pression Fin (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
177-180	09-19-07	11:07	8,4	F-114	D.L	09-19-07	14:24	X	-	30	29	Soudure complète	O		
165-177	09-19-07	11:27	0,5	F-114	D.L	09-19-07	PM	-	X	-	-	Soudure complète	O		
175-177	09-19-07	09:23	29,9	F-113	R.P	09-19-07	14:17	X	-	28	27	Soudure complète	O		
174-175	09-19-07	09:25	29,8	F-114	D.L	09-19-07	14:06	X	-	30	30	Soudure complète	O		
165-175	09-19-07	11:27	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:35	X	-	32	32	Soudure complète	O		
165-174	09-19-07	11:29	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:36	X	-	32	32	Soudure complète	O		
173-174	09-19-07	09:30	29,9	F-113	R.P	09-19-07	14:08	X	-	30	30	Soudure complète	O		
165-173	09-19-07	11:32	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:44	X	-	28	28	Soudure complète	O		
165-172	09-19-07	11:35	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:43	X	-	30	30	Soudure complète	O		
165-171	09-19-07	11:37	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:53	X	-	31	31	Soudure complète	O		
165-170	09-19-07	11:40	6,7	F-114	D.L	09-19-07	15:54	X	-	30	30	Soudure complète	O		
167-184	09-19-07	14:10	30,7	F-116	D.L	09-20-07	08:00	X	-	28	26	Soudure complète	O		
165-176	09-19-07	11:15	4	F-114	D.L	09-20-07	07:34	X	-	30	29	Soudure complète	O		

**Seaming Procedures**  
**Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
166-168	09-19-07	11:16	6,7	F-114	D.L	09-20-07	07:41	X	-	30	30	Soudure complète	O		
166-176	09-19-07	11:19	2,7	F-114	D.L	09-20-07	07:34	X	-	30	30	Soudure complète	O		
166-167	09-19-07	11:20	6,7	F-114	D.L	09-20-07	07:41	X	-	30	30	Soudure complète	O		
166-184	09-19-07	14:00	6,7	F-115	R.P	09-20-07	07:51	X	-	30	30	Soudure complète	O		
184-185	09-19-07	PM	31,7	N/D	N/D	09-20-07	08:00	X	-	30	30	Soudure complète	O		
185-186	09-19-07	14:15	31	F-115	R.P	09-20-07	08:13	X	-	30	30	Soudure complète	O		
166-185	09-19-07	14:00	6,7	F-115	R.P	09-20-07	08:13	X	-	30	29	Soudure complète	O		
166-186	09-19-07	15:50	3,7	F-116	D.L	09-20-07	08:13	X	-	30	28	Soudure complète	O		
186-192	09-19-07	15:51	3	F-116	D.L	09-20-07	08:29	X	-	30	30	Soudure complète	O		
166-192	09-19-07	11:23	6,7	F-113	R.P	09-20-07	08:43	X	-	30	30	Soudure complète	O		
186-187	09-19-07	PM	30,7	N/D	N/D	09-20-07	08:33	X	-	30	30	Début à int. 186-187-192 jusqu'à 15m	O		
"	"	"	"	"	"	09-20-07	08:33	X	-	30	30	15m jusqu'à 30.7m	O		
187-192	09-19-07	15:53	5,4	F-116	D.L	09-20-07	08:47	X	-	30	30	Soudure complète	O		

**Seaming Procedures  
 Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seam No.	Seaming Procedures / Procédures de Soudures						Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif						Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	
187-193	09-19-07	15:53	1,3	F-116	D.L	09-20-07	08:46	X	-	30	28	Soudure complète	O
187-188	09-19-07	14:28	30,9	F-115	R.P	09-20-07	08:47	X	-	30	30	Soudure complète	O
192-193	09-19-07	15:10	6,7	F-116	D.L	09-20-07	08:46	X	-	30	28	Soudure complète	O
188-189	09-19-07	15:15	30,8	F-116	D.L	09-20-07	08:59	X	-	30	28	Soudure complète	O
188-193	09-19-07	15:55	6,7	F-116	D.L	09-20-07	08:59	X	-	30	28	Soudure complète	O
189-193	09-19-07	15:58	6,7	F-116	D.L	09-20-07	08:59	X	-	30	29	Soudure complète	O
189-190	09-19-07	15:21	31	F-115	R.P	09-20-07	09:03	X	-	30	30	Soudure complète	O
190-193	09-19-07	16:01	6,7	F-116	D.L	09-20-07	09:10	X	-	30	30	Soudure complète	O
190-191	09-19-07	15:35	31	F-116	D.L	09-20-07	09:10	X	-	30	29	Soudure complète	O
191-193	09-19-07	16:04	4,3	F-116	D.L	09-20-07	09:10	X	-	28	28	Soudure complète	O
191-194	09-20-07	09:00	2,3	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	30	Soudure complète	O
191-195	09-20-07	08:30	31,4	F-117	R.H	09-20-07	10:03	X	-	30	30	Soudure complète	O
194-195	09-20-07	09:00	4,4	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	30	Soudure complète	O

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
No. de Soudure	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
194-196	09-20-07	09:01	6,65	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	30	Soudure complète	O		
194-197	09-20-07	09:04	6,65	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	30	Soudure complète	O		
194-198	09-20-07	09:07	6,65	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	30	Soudure complète	O		
195-196	09-20-07	08:15	31,2	F-117	R.H	09-20-07	10:07	X	-	30	30	Soudure complète	O		
196-197	09-20-07	08:00	31,2	F-117	R.H	09-20-07	10:10	X	-	30	29	Soudure complète	O		
197-198	09-20-07	07:50	31,4	F-117	R.H	09-20-07	10:11	X	-	30	30	Soudure complète	O		
193-194	09-20-07	09:15	6,6	F-117	R.H	09-20-07	09:21	X	-	30	28	Soudure complète	O		
163-194	09-19-07	15:45	26,9	F-115	R.P	09-20-07	09:51	X	-	30	30	Début à tranchée Ouest jusqu'à 19.1m	O		
"	"	"	"	"	"	09-20-07	09:51	X	-	28	28	19.1m jusqu'à 26.9m	O		
163-193	09-19-07	15:30	10,4	F-115	R.P	09-20-07	09:24	X	-	30	30	Soudure complète	O		
164-193	09-19-07	15:35	14,6	F-115	R.P	09-20-07	08:51	X	-	30	30	Soudure complète	O		
164-192	09-19-07	11:33	8,7	F-113	R.P	09-20-07	08:51	X	-	30	30	Soudure complète	O		
CSI-164	09-21-07	08:50	26,7	F-118	R.H	09-21-07	09:51	X	-	30	29	Soudure complète	O		

**Seaming Procedures  
Procédures de Soudures**

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini  
 Project No. / No. de Projet: Q-07060

Seaming Procedures / Procédures de Soudures										Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif					
Seam No.	Date of Seaming (mm/dd/yy)	Time of Seaming	Seam Length (m)	Trial Test No.	Technician-Welder	Test Date (mm/dd/yy)	Time	Air-Pressure Pressurisation	Vacuum Box Boîte à Vide	Starting Pressure (psi)	Ending Pressure (psi)	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)		
CS1-CS2	09-21-07	08:31	1,5	F-118	R.H	09-21-07	09:08	X	-	30	30	Soudure complète	O		
CS2-164	09-21-07	08:50	12	F-118	R.H	09-21-07	09:51	X	-	30	29	Soudure complète	O		
CS2-160	09-21-07	10:10	12,1	F-118	R.H	09-21-07	10:38	X	-	32	32	Soudure complète	O		
CS2-CS3	09-21-07	08:33	1,8	F-118	R.H	09-21-07	09:10	X	-	28	26	Soudure complète	O		
CS3-164	09-21-07	08:50	29,9	F-118	R.H	09-21-07	09:52	X	-	29	29	Soudure complète	O		
CS3-160	09-21-07	10:10	29,8	F-118	R.H	09-21-07	10:38	X	-	32	32	Soudure complète	O		
CS3-CS4	09-21-07	08:35	1,4	F-118	R.H	09-21-07	09:15	X	-	30	29	Soudure complète	O		
CS4-164	09-21-07	08:50	28	F-118	R.H	09-21-07	09:52	X	-	29	29	Soudure complète	O		
CS4-161	09-21-07	10:10	28,1	F-118	R.H	09-21-07	10:38	X	-	32	32	Soudure complète	O		
CS1-160	09-21-07	10:10	27,3	F-118	R.H	09-21-07	10:38	X	-	32	32	Début à int. CS1-160-161 jusqu'à 3.3m	O		
"	"	"	"	"	"	09-21-07	11:02	X	-	27	26	3.3 jusqu'à 7.1m	O		
"	"	"	"	"	"	09-21-07	11:05	X	-	34	33	7.1m jusqu'à 27.3m	O		

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolisol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-1	9-10	08-20-07	À 1.3m tranchée Sud	90	SE1	110	SE1	159	BRK	08-23-07	08-29-07	A	T-9710
"	"	"	"	106	SE1	108	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	102	SE1	158	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	105	SE1	157	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	112	SE1	153	BRK	"	"	"	"
DT-2	13-14	08-20-07	À 1.3m tranchée Sud	96	SE1	110	SE1	159	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	118	SE1	108	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	102	SE1	148	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	105	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	112	SE1	161	BRK	"	"	"	"
DT-3	18-19	08-20-07	À 1.3m tranchée Sud	125	SE1	128	SE1	156	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	116	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	121	SE1	116	SE1	158	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	91	SE1	116	SE1	136	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	110	SE1	157	BRK	"	"	"	"
DT-4	21-22	08-20-07	À 1.3m tranchée Sud	113	SE1	107	SE1	162	BRK			P	T-9710
"	"	"	"	124	SE1	126	SE1	162	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	118	SE1	114	SE1	161	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	115	SE1	116	SE1	150	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	123	SE1	116	SE1	156	BRK	"	"	"	"
DT-5	25-26	08-20-07	À 1.3m tranchée Sud	97	SE1	107	SE1	157	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	93	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	101	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	95	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	93	SE1	109	SE1	157	BRK	"	"	"	"



**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-6	1-3	08-21-07	À 0.5m tranchée Ouest	118	SE1	121	SE1	151	BRK	08-22-07	08-23-07	P	T-9710
"	"	"	"	119	SE1	105	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	105	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	102	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	111	SE1	149	BRK	"	"	"	"
DT-7	28-29	08-21-07	À 1.5m tranchée Est	N/D	AD	N/D	AD	N/A	N/A	08-23-07	08-29-07	E	T-9710
DT-7 av.	28-29	08-21-07	À 3.5m tranchée Est	N/D	AD	N/D	AD	N/A	N/A	08-22-07	08-29-07	E	T-9710
DT-7 ap.	1-28	08-21-07	Echantillon (archives + lab)	N/D	AD	N/D	AD	N/A	N/A	08-22-07	08-29-07	E	T-9710
DT-8	28-31	08-21-07	À 1.5m tranchée Est	102	SE1	105	SE1	154	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	114	SE1	106	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	99	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	114	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	114	SE1	155	BRK	"	"	"	"
DT-9	1-2	08-21-07	À 0.5m tranchée Ouest	93	SE1	106	SE1	154	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	102	SE1	113	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	106	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	109	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	110	SE1	156	BRK	"	"	"	"
DT-10	2-30	08-21-07	À 0.5m tranchée Ouest	117	SE1	106	SE1	144	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	105	SE1	90	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	100	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	88	SE1	149	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	108	SE1	149	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

 Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II

 Project No. / No. de Projet: Q-07060

 QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-11	30-33	08-22-07	À 2m tranchée Ouest	83	SE1	107	SE1	156	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	100	SE1	94	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	122	SE1	157	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	119	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	113	SE1	160	BRK	"	"	"	"
DT-12	33-35	08-22-07	À 2m tranchée Ouest	114	SE1	106	SE1	163	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	105	SE1	102	SE1	162	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	111	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	107	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	112	SE1	101	SE1	168	BRK	"	"	"	"
DT-13	35-39	08-22-07	À 2m tranchée Ouest	126	SE1	115	SE1	160	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	99	SE1	99	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	114	SE1	160	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	104	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	124	SE1	109	SE1	165	BRK	"	"	"	"
DT-14	31-32	08-22-07	À 0.5m tranchée Est	105	SE1	113	SE1	163	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	108	SE1	113	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	112	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	112	SE1	116	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	112	SE1	112	SE1	163	BRK	"	"	"	"
DT-15	32-34	08-22-07	À 0.5m tranchée Est	94	SE1	116	SE1	159	BRK	08-22-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	105	SE1	124	SE1	160	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	121	SE1	161	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	124	SE1	104	SE1	162	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	125	SE1	157	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillage (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-16	34-36	08-22-07	À 0.5m tranchée Est	89	SE1	109	SE1	163	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	84	SE1	99	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	119	SE1	159	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	108	SE1	161	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	116	SE1	161	BRK	"	"	"	"
DT-17	39-42	08-22-07	À 0.5m tranchée Ouest	102	SE1	113	SE1	158	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	108	SE1	122	SE1	159	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	119	SE1	157	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	119	SE1	158	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	104	SE1	158	BRK	"	"	"	"
DT-18	42-44	08-22-07	À 0.5m tranchée Ouest	119	SE1	96	SE1	155	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	103	SE1	112	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	93	SE1	94	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	101	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	101	SE1	151	BRK	"	"	"	"
DT-19	36-41	08-23-07	À 1m tranchée Est	108	SE1	114	SE1	150	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	113	SE1	113	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	107	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	104	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	97	SE1	150	BRK	"	"	"	"
DT-20	41-43	08-22-07	À 1m tranchée Est	100	SE1	116	SE1	155	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	120	SE1	115	SE1	160	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	110	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	121	SE1	119	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	125	SE1	130	SE1	153	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-21	44-46	08-22-07	À 0.5m tranchée Ouest	115	SE1	115	SE1	145	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	117	SE1	118	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	119	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	117	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	105	SE1	147	BRK	"	"	"	"
DT-22	46-48	08-22-07	À 0.5m tranchée Ouest	100	SE1	96	SE1	151	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	103	SE1	114	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	102	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	113	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	92	SE1	120	SE1	145	BRK	"	"	"	"
DT-23	43-45	08-22-07	À 4.3m tranchée Est	111	SE1	107	SE1	152	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	101	SE1	112	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	95	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	106	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	114	SE1	151	BRK	"	"	"	"
DT-24	45-47	08-22-07	À 1.5m tranchée Est	105	SE1	113	SE1	144	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	102	SE1	115	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	117	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	117	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	109	SE1	147	BRK	"	"	"	"
DT-25	48-50	08-23-07	À 1m tranchée Ouest	98	SE1	111	SE1	166	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	108	SE1	99	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	117	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	100	SE1	167	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	102	SE1	113	SE1	164	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-26	50-52	08-23-07	À 0.5m tranchée Ouest	100	SE1	110	SE1	164	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	105	SE1	107	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	99	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	100	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	118	SE1	164	BRK	"	"	"	"
DT-27	47-49	08-23-07	À 1.5m tranchée Est	94	SE1	108	SE1	164	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	117	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	114	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	120	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	92	SE1	112	SE1	162	BRK	"	"	"	"
DT-28	49-51	08-23-07	À 0.5m tranchée Est	110	SE1	114	SE1	162	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	105	SE1	109	SE1	164	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	108	SE1	161	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	110	SE1	161	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	110	SE1	162	BRK	"	"	"	"
DT-30	51-53	08-23-07	À 0.5m tranchée Est	108	SE1	117	SE1	151	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	115	SE1	115	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	119	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	120	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	108	SE1	154	BRK	"	"	"	"
DT-31	53-55	08-23-07	À 1.5m tranchée Est	106	SE1	108	SE1	153	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	110	SE1	108	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	120	SE1	113	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	105	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	111	SE1	153	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No: Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-32	52-54	08-23-07	À 0.5m tranchée Ouest	115	SE1	118	SE1	162	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	114	SE1	106	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	116	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	118	SE1	111	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	109	SE1	154	BRK	"	"	"	"
DT-33	54-56	08-23-07	À 1m tranchée Ouest	105	SE1	116	SE1	148	BRK	08-23-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	123	SE1	117	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	116	SE1	149	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	118	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	117	SE1	151	BRK	"	"	"	"
DT-34	58-59	08-27-07	À 1m tranchée Nord	122	SE1	110	SE1	123	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	112	SE1	117	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	112	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	117	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	112	SE1	145	BRK	"	"	"	"
DT-35	59-60	08-27-07	À 1m tranchée Nord	91	SE1	101	SE1	142	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	104	SE1	142	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	116	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	105	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	111	SE1	140	BRK	"	"	"	"
DT-36	60-61	08-27-07	À 1m tranchée Nord	110	SE1	103	SE1	150	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	116	SE1	100	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	113	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	109	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	101	SE1	149	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing  
Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensometer No. No. Tensiomètre
DT-37	63-64	08-27-07	À 1.5m tranchée Nord	89	SE1	101	SE1	134	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	93	SE1	100	SE1	134	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	89	SE1	95	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	105	SE1	142	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	108	SE1	134	BRK	"	"	"	"
DT-38	66-67	08-27-07	À 1m tranchée Nord	100	SE1	95	SE1	137	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	111	SE1	105	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	107	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	100	SE1	138	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	111	SE1	142	BRK	"	"	"	"
DT-39	70-71	08-27-07	À 0.5m tranchée Nord	97	SE1	97	SE1	141	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	93	SE1	98	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	96	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	98	SE1	150	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	103	SE1	146	BRK	"	"	"	"
DT-40	73-75	08-27-07	À 0.5m tranchée Nord	92	SE1	102	SE1	140	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	102	SE1	92	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	85	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	98	SE1	135	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	96	SE1	141	BRK	"	"	"	"
DT-41	77-78	08-27-07	À 0.5m tranchée Nord	98	SE1	96	SE1	144	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	99	SE1	96	SE1	138	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	90	SE1	136	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	95	SE1	131	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	92	SE1	104	SE1	141	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

 Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II

 Project No. / No. de Projet: Q-07060

 QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-42	80-81	08-27-07	À 0.5m tranchée Nord	97	SE1	108	SE1	146	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	101	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	112	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	99	SE1	133	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	110	SE1	126	BRK	"	"	"	"
DT-43	74-85	08-27-07	À 0.5m tranchée Est	100	SE1	95	SE1	138	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	110	SE1	98	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	100	SE1	136	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	95	SE1	100	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	92	SE1	142	BRK	"	"	"	"
DT-44	74-84	08-27-07	À 0.5m tranchée Est	93	SE1	107	SE1	149	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	116	SE1	120	SE1	150	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	86	SE1	150	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	107	SE1	142	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	101	SE1	133	BRK	"	"	"	"
DT-45	55-84	08-28-07	À 0.3m tranchée Est	101	SE1	107	SE1	136	BRK	08-28-07	08-29-07	P	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	120	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	110	SE1	139	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	109	SE1	139	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	111	SE1	142	BRK	"	"	"	"
<b>Couche Primaire</b>													
DT-101	101-103	09-12-07	À 7.2m tranchée Ouest	111	SE1	137	SE1	175	BRK	09-12-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	127	SE1	126	SE1	171	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	121	SE1	128	SE1	177	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	129	SE1	117	SE1	175	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	120	SE1	127	SE1	176	BRK	"	"	"	"



**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-102	105-106	09-12-07	À 2m tranchée Sud	84	SE1	126	SE1	172	BRK	09-12-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	93	SE1	106	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	99	SE1	128	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	115	SE1	120	SE1	171	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	114	SE1	171	BRK	"	"	"	"
DT-103	110-111	09-12-07	À 1m tranchée Sud	86	SE1	107	SE1	166	BRK	09-12-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	115	SE1	122	SE1	170	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	100	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	118	SE1	169	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	116	SE1	167	BRK	"	"	"	"
DT-104	113-114	09-12-07	À 6.7m tranchée Sud	112	SE1	122	SE1	165	BRK	09-12-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	108	SE1	109	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	126	SE1	105	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	110	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	115	SE1	165	BRK	"	"	"	"
DT-105	117-118	09-17-07	À 1m tranchée Sud	114	SE1	86	SE1	183	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	128	SE1	135	SE1	187	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	115	SE1	184	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	118	SE1	182	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	94	SE1	99	SE1	170	BRK	"	"	"	"
DT-106	121-122	09-17-07	À 1m tranchée Sud	192	SE1	135	SE1	190	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	115	SE1	126	SE1	193	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	128	SE1	115	SE1	189	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	114	SE1	186	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	128	SE1	189	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolisol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-107	124-125	09-17-07	À 0.5m tranchée Sud	113	SE1	111	SE1	174	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	106	SE1	111	SE1	182	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	129	SE1	176	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	111	SE1	174	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	114	SE1	172	BRK	"	"	"	"
DT-108	103-126	09-17-07	À 26m int. 102-103-126	104	SE1	104	SE1	185	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	121	SE1	182	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	80	SE1	183	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	114	SE1	179	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	106	SE1	178	BRK	"	"	"	"
DT-109	126-127	09-17-07	À 2m int. 126-127-135	128	SE1	116	SE1	171	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	114	SE1	106	SE1	177	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	121	SE1	127	SE1	171	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	114	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	122	SE1	168	BRK	"	"	"	"
DT-110	125-128	09-18-07	À 0.5m tranchée Sud	108	SE1	114	SE1	172	BRK	09-17-07	09-17-07	P	T-9710
"	"	"	"	113	SE1	101	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	103	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	107	SE1	169	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	109	SE1	170	BRK	"	"	"	"
DT-111	140-141	09-18-07	À 1.1m tranchée Est	117	SE1	114	SE1	166	BRK	09-17-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	122	SE1	106	SE1	167	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	118	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	121	SE1	116	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	127	SE1	113	SE1	163	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**  
 QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-112	132-133	09-18-07	À 0.8m tranchée Est	111	SE1	103	SE1	155	BRK	09-17-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	114	SE1	157	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	99	SE1	121	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	106	SE1	155	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	120	SE1	151	BRK	"	"	"	"
DT-113	131-136	08-18-07	À 1.3m tranchée Est	100	SE1	102	SE1	149	BRK	09-17-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	116	AD-BRK	97	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	103	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	73	AD 100%	109	SE1	148	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	104	SE1	148	BRK	"	"	"	"
DT-114	150-152	08-19-07	À 1.4m tranchée Est	114	SE1	100	SE1	146	BRK	09-17-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	121	SE1	101	SE1	149	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	102	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	120	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	123	SE1	147	BRK	"	"	"	"
DT-115	104-135	08-19-07	À 0.8m tranchée Ouest	111	SE1	109	SE1	184	BRK	09-17-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	115	SE1	127	SE1	187	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	107	SE1	116	SE1	189	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	127	SE1	124	SE1	181	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	122	SE1	187	BRK	"	"	"	"
DT-116	127-136	08-19-07	À 37.8m int. 127-131-136	N/D	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	09-17-07	09-20-07	E	T-9710
DT-116 av.	127-136	09-18-07	À 32.7m int. 127-131-136	N/D	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
DT-116 ap.	127-136	09-18-07	À 39.7m int. 127-131-136	73	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	90	AD-BRK	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	51	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	86	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolisol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
"	"	"	"	57	AD 100%	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-116 av.(2)	131-136	09-20-07	À 0.1m int. 127-131-136	111	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	09-20-07	09-21-07	E	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	103	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-116 ap.(2)	135-136	09-19-07	À 2.3m int. 127-135-136	121	SE1	103	SE1	150	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	120	SE1	110	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	116	SE1	110	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	125	SE1	103	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	122	SE1	170	BRK	"	"	"	"
DT-117	136-144	08-19-07	À 9.7m int. 136-143-144	123	SE1	116	SE1	185	BRK	09-17-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	92	SE1	82	SE1	187	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	79	SE1	183	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	108	SE1	194	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	89	SE1	182	BRK	"	"	"	"
DT-117 av.	136-144	09-18-07	À 12.8m int. 136-143-144	111	SE1	108	AD 100%	N/D	N/D	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	109	SE1	116	SE1	N/D	N/D	"	"	"	"
"	"	"	"	115	SE1	121	SE1	N/D	N/D	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	114	SE1	N/D	N/D	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	105	SE1	N/D	N/D	"	"	"	"
DT-117 ap.	136-144	09-18-07	À 7.3m int. 136-143-144	107	SE1	102	SE1	172	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	104	SE1	111	SE1	174	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	120	SE1	120	AD BRK	176	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	115	SE1	174	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	130	SE1	110	SE1	171	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing  
 Essai Destructif**

 Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**

 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**

 QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-117 av.(2)	136-144	09-18-07	À 16.6m int. 136-143-144	96	SE1	N/D	AD 100%	N/A	N/A	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	118	SE1	N/D	AD- BRK	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	N/D	AD- BRK	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-117 av.(3)	136-144	09-18-07	À 27m int. 136-143-144	118	AD	112	SE1	N/A	N/A	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	123	SE1	114	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	106	AD- BRK	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	110	SE1	107	107	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	115	115	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-117 av.(4)	136-137	09-20-07	À 1m int. 136-137-143	126	SE1	115	SE1	138	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	131	SE1	115	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	129	SE1	112	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	123	SE1	114	SE1	143	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	129	SE1	119	SE1	145	BRK	"	"	"	"
DT-118	143-145	09-18-07	À 18.5m int. 143-145-146	145	SE1	97	SE1	180	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	120	SE1	87	SE1	181	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	139	SE1	177	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	120	SE1	177	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	128	SE1	146	SE1	177	BRK	"	"	"	"
DT-119	144-146	09-18-07	À 0.6m int. 144-146-147	114	SE1	102	SE1	160	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	125	SE1	114	SE1	160	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	124	SE1	110	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	118	SE1	104	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	117	SE1	157	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing  
Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppf)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppf)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppf)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-120	145-149	09-18-07	À 53.2m tranchée Ouest	111	SE1	100	SE1	150	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	115	SE1	113	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	126	SE1	108	SE1	156	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	128	SE1	98	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	109	SE1	153	BRK	"	"	"	"
DT-121	149-151	09-18-07	À 87m int. 149-151-152	108	SE1	119	SE1	153	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	120	SE1	118	SE1	158	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	117	SE1	157	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	124	SE1	127	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	111	SE1	151	BRK	"	"	"	"
DT-122	149-151	09-18-07	À 0.5m int. 149-151-152	104	SE1	102	SE1	141	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	96	SE1	99	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	103	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	104	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	116	SE1	144	BRK	"	"	"	"
DT-123	151-153	09-18-07	À 0.1m int. 151-153-154	110	SE1	84	SE1	141	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	117	SE1	105	SE1	143	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	98	SE1	144	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	91	SE1	141	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	98	SE1	135	BRK	"	"	"	"
DT-124	151-154	09-19-07	À 3m tranchée Ouest	120	SE1	94	SE1	150	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	112	SE1	107	SE1	149	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	101	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	122	SE1	124	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	101	SE1	170	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II  
 Project No. / No. de Projet: Q-07060  
 QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-125	153-155	09-19-07	À 1m tranchée Est	95	SE1	94	SE1	135	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	107	SE1	104	SE1	137	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	96	SE1	138	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	99	SE1	138	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	102	SE1	99	SE1	143	BRK	"	"	"	"
DT-126	154-157	09-19-07	À 2m tranchée Ouest	101	SE1	99	SE1	127	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	110	SE1	108	SE1	130	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	108	SE1	130	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	104	SE1	131	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	99	SE1	101	SE1	131	BRK	"	"	"	"
DT-127	155-159	09-19-07	À 1m tranchée Est	104	SE1	96	SE1	133	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	97	SE1	109	SE1	130	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	103	SE1	122	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	100	SE1	125	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	102	SE1	97	SE1	126	BRK	"	"	"	"
DT-128	157-158	09-19-07	À 1m tranchée Ouest	99	SE1	109	SE1	170	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	111	SE1	119	SE1	167	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	118	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	113	SE1	128	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	131	SE1	110	SE1	170	BRK	"	"	"	"
DT-129	159-160	09-20-07	À 0.5m tranchée Est	120	SE1	105	SE1	170	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	98	SE1	104	SE1	167	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	104	SE1	118	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	102	SE1	119	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	89	SE1	115	SE1	170	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060  
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-130	158-162	09-20-07	À 0.3m tranchée Ouest	108	SE1	124	SE1	167	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	110	SE1	94	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	136	SE1	104	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	131	SE1	118	SE1	166	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	136	SE1	106	SE1	166	BRK	"	"	"	"
DT-131	160-164	09-20-07	À 0.5m tranchée Est	75	AD 100%	123	SE1	N/A	N/A	09-20-07	09-20-07	E	T-9710
"	"	"	"	87	AD 100%	122	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	100	AD 100%	124	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	63	AD 100%	85	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	98	AD 100%	N/A	N/A	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-131 ap.	160-164	09-20-07	À 3.5m tranchée Est	62	AD 100%	102	SE1	N/A	N/A	09-21-07	09-21-07	E	T-9710
"	"	"	"	67	AD 100%	107	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	68	AD 100%	77	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	77	AD 100%	104	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	66	AD 100%	75	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-131 ap.(2)	160-164	09-20-07	À 6.5m tranchée Est	113	AD 100%	120	SE1	N/A	N/A	09-20-07	09-21-07	E	T-9710
"	"	"	"	110	AD 100%	109	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	118	AD 100%	121	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	105	AD 100%	88	AD	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	117	AD 100%	112	SE1	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-131 ap.(3)	160-164	09-20-07	À 10.5m tranchée Est	117	SE1	69	AD 100%	N/A	N/A	09-20-07	09-21-07	E	T-9710
"	"	"	"	116	SE1	57	AD 100%	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	N/A	N/A	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	N/A	N/A	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	115	SE1	N/A	N/A	N/A	N/A	"	"	"	"



**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-131 ap.(4)	160-164	09-20-07	À 15.5m tranchée Est	112	AD 100%	N/D	N/D	N/A	N/A	09-20-07	09-21-07	E	T-9710
"	"	"	"	104	AD 100%	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	127	AD 100%	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	84	AD 100%	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
"	"	"	"	105	AD 100%	N/D	N/D	N/A	N/A	"	"	"	"
DT-131 ap.(5)	161-164	09-20-07	À 0.9m int. 161-163-164	103	SE1	92	SE1	138	BRK	09-20-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	103	SE1	96	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	106	SE1	97	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	98	SE1	95	SE1	143	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	98	SE1	145	BRK	"	"	"	"
DT-132	162-163	09-20-07	À 0.2m tranchée Ouest	90	SE1	106	SE1	165	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	120	SE1	124	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	123	SE1	103	SE1	163	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	120	SE1	152	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	126	SE1	162	BRK	"	"	"	"
DT-133	164-165	09-20-07	À 0.5m tranchée Est	108	SE1	113	SE1	171	BRK	09-20-07	09-20-07	P	T-9710
"	"	"	"	127	SE1	114	SE1	169	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	117	SE1	112	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	126	SE1	121	SE1	177	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	116	SE1	118	SE1	168	BRK	"	"	"	"
DT-134	165-180	09-20-07	À 0.5m tranchée Est	110	SE1	116	SE1	162	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	119	SE1	120	SE1	165	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	123	SE1	162	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	112	SE1	158	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	120	SE1	112	SE1	158	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060  
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensimeter No. No. Tensiomètre
DT-135	163-194	09-20-07	À 1m tranchée Ouest	115	SE1	112	SE1	170	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	104	SE1	121	SE1	172	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	119	SE1	124	SE1	168	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	125	SE1	109	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	126	SE1	122	SE1	165	BRK	"	"	"	"
DT-136	177-178	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	108	SE1	111	SE1	151	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	108	SE1	115	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	97	SE1	151	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	115	SE1	107	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	97	SE1	88	SE1	148	BRK	"	"	"	"
DT-137	173-174	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	98	SE1	91	SE1	145	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	99	SE1	105	SE1	147	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	85	SE1	148	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	96	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	102	SE1	104	SE1	152	BRK	"	"	"	"
DT-138	170-171	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	88	SE1	90	SE1	127	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	106	SE1	102	SE1	130	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	90	SE1	101	SE1	125	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	88	SE1	107	SE1	136	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	100	SE1	101	SE1	139	BRK	"	"	"	"
DT-139	167-168	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	89	SE1	100	SE1	154	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	102	SE1	115	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	117	SE1	139	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	105	SE1	114	SE1	145	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	96	SE1	110	SE1	152	BRK	"	"	"	"

**Destructive Testing**  
**Essai Destructif**

Project Name / Nom de Projet: **Écolosol phase II**  
 Project No. / No. de Projet: **Q-07060**  
 QC Inspector / Inspecteur CQ: **Frédéric Mancini**

Destructive Test No. No. Essai Destructif	Seam No. No. de Soudure	Date (mm/dd/yy)	Sample Location Localisation de l'échantillon	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Peel Resistance Résistance Pelage (ppi)	Peel Type of Break Type de Brisure	Shear Resistance Résist. Cisaillement (ppi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Lab. Testing (P/F) Lab. Indép. (A/R)	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DT-140	185-186	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	111	SE1	93	SE1	155	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	119	SE1	98	SE1	154	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	112	SE1	117	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	114	SE1	122	SE1	153	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	118	SE1	153	BRK	"	"	"	"
DT-141	188-189	09-20-07	À 2m tranchée Nord	109	SE1	95	SE1	122	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	114	SE1	93	SE1	126	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	101	SE1	126	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	112	SE1	104	SE1	108	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	109	SE1	86	SE1	130	BRK	"	"	"	"
DT-142	191-195	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	103	SE1	114	SE1	140	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	104	SE1	105	SE1	140	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	101	SE1	102	SE1	139	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	100	SE1	148	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	108	SE1	111	SE1	160	BRK	"	"	"	"
DT-143	197-198	09-20-07	À 0.2m tranchée Nord	89	SE1	100	SE1	148	BRK	09-21-07	09-21-07	P	T-9710
"	"	"	"	93	SE1	112	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	120	SE1	107	SE1	146	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	92	SE1	101	SE1	138	BRK	"	"	"	"
"	"	"	"	111	SE1	118	SE1	150	BRK	"	"	"	"

**Repair Report**  
**Rapport de Réparation**

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II  
 Project No. / No. de Projet: Q-07060  
 QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation			Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux				Sample Location Localisation de l'échantillon
<b>Couche Secondaire</b>										
R-1	X				9-10		Voir DT-1	08-23-07	07-0827	O
R-2	X				13-14		Voir DT-2	08-23-07	08-27-07	O
R-3	X				18-19		Voir DT-3	08-23-07	08-27-07	O
R-4	X				21-22		Voir DT-4	08-23-07	08-27-07	O
R-5	X				25-26		Voir DT-5	08-23-07	08-27-07	O
R-6		X				1-3-4		08-22-07	08-27-07	O
R-7	X				1-3		Voir DT-6	08-23-07	08-27-07	O
R-8		X			28-29		Soudure complète	08-23-07	08-27-07	O
R-9	X					2-8-31		08-23-07	08-27-07	O
R-10	X				36-41		À 60.2m int. 36-41-42	08-23-07	08-27-07	O
R-11		X			36-41		À 63.6m de int. 36-41-42 jusqu'à 68.1m	08-23-07	08-27-07	O
R-12	X					31-32-33		08-22-07	08-27-07	O
R-13		X			32-33		Soudure complète	08-22-07	08-27-07	O
R-14	X					32-33-35		08-23-07	08-27-07	O
R-15	X					30-31-33		08-23-07	08-27-07	O
R-16	X				30-33		Voir DT-11	08-22-07	08-29-07	O
R-17	X				33-35		Voir DT-12	08-22-07	08-29-07	O
R-18	X			35			À 0.7m 33-35 et 1.5m tranchée Ouest	08-22-07	08-29-07	O
R-19	X				2-30		Voir DT-10	08-22-07	08-29-07	O
R-20	X					2-30-31		08-22-07	08-27-07	O
R-21	X				1-2		Voir DT-9	08-22-07	08-27-07	O
R-23	X					1-24-29		08-22-07	08-27-07	O

## Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet: Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon			
R-24	X					25-29-37		08-22-07	08-27-07	O
R-25	X				25-37		À 4.8m int. 25-37-38	08-22-07	08-27-07	O
R-26	X					25-37-38		08-22-07	08-27-07	O
R-27	X					25-26-38		08-22-07	08-27-07	O
R-28		X			25-38		Soudure complète	08-22-07	08-27-07	O
R-29	X					26-38-40		08-23-07	08-27-07	O
R-30	X					26-27-40		08-23-07	08-27-07	O
R-31	X				27-40		À 2.5m tranchée Sud-Est	08-23-07	08-28-07	O
R-32	X				29-37		À 6.5m tranchée Est	08-23-07	08-28-07	O
R-33	X				34-36		À 4.6m tranchée Est	08-23-07	08-28-07	O
R-34	X				49-51		À 10.7m tranchée Est	08-23-07	08-28-07	O
R-35	X			43			À 29.5m tranchée Est et 3m 43-45	08-22-07	08-28-07	O
R-36	X				36-41		À 16.1m tranchée Est	08-22-07	08-28-07	O
R-37	X				36-41		À 20.8m tranchée Est	08-22-07	08-28-07	O
R-39	X					1-28-29		08-22-07	08-28-07	O
R-40	X				28-29		À 1m int. 1-28-29	08-22-07	08-28-07	O
R-41	X				1-28		À 2.6m int. 1-28-29	08-22-07	08-28-07	O
R-42	X				1-28		À 50.8m int. 1-8-28	08-22-07	08-28-07	O
R-43	X					1-8-28		08-23-07	08-28-07	O
R-44		X			60-60		À 3.4m 55-60 (Soudure complète)	08-23-07	08-28-07	O
R-66	X					55-61-62		08-27-07	08-28-07	
R-67	X					55-62-63		08-27-07	08-28-07	O
R-68	X					55-63-64		08-27-07	08-28-07	O

## Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet: Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet: Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ: Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon			
R-69	X					55-64-65		08-27-07	08-28-07	O
R-70	X					57-65-66		08-27-07	08-28-07	O
R-73	X					55-58-73		08-27-07	08-28-07	O
R-74	X					55-78-79		08-27-07	08-28-07	O
R-75	X				55-81		À 0.3m int. 80-81-85	08-27-07	08-28-07	O
R-76	X					55-81-84		08-28-07	08-29-07	O
R-85	X					83-86-87		08-28-07	08-29-07	O
R-86	X					83-85-86		08-28-07	08-29-07	O
R-87		X				74-82-85		08-28-07	08-29-07	O
R-88	X					74-82-84		08-28-07	08-29-07	O
R-89	X					55-81-84		08-28-07	08-29-07	O
R-90		X			81-84		Soudure complète	08-28-07	08-29-07	O
R-91	X				82-83		À 3m tranchée Nord	08-28-07	08-29-07	O
R-92		X			82-83		Début à tranchée jusqu'à R-91	08-28-07	08-29-07	O
<b>Couche Primaire</b>										
R-101	X				108-109		À 0.6m tranchée Sud	09-12-07	09-17-07	O
R-102	X				114-115		À 0.5m tranchée Sud	09-12-07	09-17-07	O
R-103	X				114-115		À 3.2m tranchée Sud	09-12-07	09-17-07	O
R-104		X			114-115		Entre R-102 et R-103	09-12-07	09-17-07	O
R-105	X				116-117		À 0.3m tranchée Sud	09-12-07	-	O
R-106	X				118-119		À 0.2m tranchée Sud	09-12-07	-	O
R-107	X				123-124		À 0.4m tranchée Sud	09-12-07	-	O
R-108	X				123-124		À 1.5m tranchée Sud	09-12-07	-	O

## Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon			
R-109	X					101-125-134		09-12-07	-	O
R-111	X					101-124-125		09-12-07	-	O
R-112		X			101-124		Début à int. 101-124-125 jusqu'à R-113	09-12-07	-	O
R-113	X				101-124		À 1.5m int. 101-124-125	09-17-07	-	O
R-114	X				101-124		À 4.2m int. 101-124-125	09-17-07	-	O
R-115		X			101-124		Entre R-113 et R-114	09-17-07	-	O
R-116	X					101-123-124		09-17-07	-	O
R-117	X				123-124		À 1.3m int. 101-123-124	09-17-07	-	O
R-118	X					101-122-123		09-17-07	-	O
R-119	X				122-123		À 1.1m int. 101-122-123	09-17-07	-	O
R-120	X				101-120		À 1.6m int. 101-120-121	09-17-07	-	O
R-121	X					101-119-120		09-17-07	-	O
R-122	X					101-118-119		09-17-07	-	O
R-123	X					101-117-118		09-17-07	-	O
R-124	X					101-116-117		09-17-07	-	O
R-125	X				116-117		À 1.7m int. 101-116-117	09-17-07	-	O
R-126		X			116-117		Entre R-124 et R-125	09-17-07	-	O
R-127	X					101-115-116		09-18-07	-	O
R-128	X					101-114-115		09-18-07	-	O
R-129	X					101-113-114		09-18-07	-	O
R-130	X					101-112-113		09-18-07	-	O
R-131	X					101-111-112		09-18-07	-	O
R-132	X					101-110-111		09-18-07	-	O

## Repair Report Rapport de Réparation

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II

**Project No. / No. de Projet:** Q-07060

**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation			Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux				Sample Location Localisation de l'échantillon
R-133	X				110-111		À 1.7m int. 101-110-111	09-18-07	-	O
R-134	X				101-110		À 3m int. 101-110-111	09-18-07	-	O
R-135		X			101-110		Entre R-132 et R-134	09-18-07	-	O
R-136	X					101-109-110		09-18-07	-	O
R-137	X					101-108-109		09-18-07	-	O
R-138	X					101-107-108		09-18-07	-	O
R-139	X					101-106-107		09-18-07	-	O
R-140	X					101-105-106		09-18-07	-	O
R-141	X					101-102-103		09-18-07	-	O
R-142	X					101-102-133-134		09-18-07	-	O
R-143	X				102-133		À 2m int. 101-102-133-134	09-18-07	-	O
R-144	X				102-133		Entre R-142 et R-143	09-18-07	-	O
R-145	X					102-103-126		09-18-07	-	O
R-146	X					103-104-126		09-18-07	-	O
R-147	X					104-126-135		09-18-07	-	O
R-148	X				126-135		À 27.8m int. 104-126-135	09-18-07	-	O
R-150	X				126-135		À 34m int. 104-126-135	09-18-07	-	O
R-151	X					126-127-135		09-18-07	-	O
R-152	X				126-127		À 2.9m int. 126-127-135	09-18-07	-	O
R-153	X			126			À 25.3m int. 126-127-135 et 1.2m 126-127	09-18-07	-	O
R-154	X					127-131-136		09-18-07	-	O
R-155	X					135-136-137		09-18-07	-	O
R-156	X				136-137		À 2.5m int. 135-136-137	09-18-07	-	O



**Repair Report**  
**Rapport de Réparation**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation			Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux				Sample Location Localisation de l'échantillon
R-157	X					137-138-143		09-18-07	-	O
R-158	X				137-143		À 3m int. 137-138-143	09-18-07	-	O
R-159	X					136-137-143		09-18-07	-	O
R-160		X			137-143		Entre R-158 et R-159	09-18-07	-	O
R-161	X					136-143-144		09-18-07	-	O
R-162		X			143-144		Soudure complète	09-19-07	-	O
R-163	X				136-144		À 71.8m int. 136-143-144	09-19-07	-	O
R-164	X					143-144-146		09-19-07	-	O
R-165	X					143-145-146		09-19-07	-	O
R-166	X					145-146-149		09-19-07	-	O
R-167	X				146-149		À 6.5m int. 145-146-149	09-19-07	-	O
R-168	X					146-147-149		09-19-07	-	O
R-169	X					147-149-150		09-19-07	-	O
R-170	X					147-148-150		09-19-07	-	O
R-171	X					149-150-152		09-19-07	-	O
R-172	X					149-151-152		09-19-07	-	O
R-173	X					151-153-154		09-19-07	-	O
R-174	X					153-155-156		09-19-07	-	O
R-175	X					153-154-156		09-19-07	-	O
R-176	X					156-157-158		09-19-07	-	O
R-177	X				156-158		À 49.7m int. 156-157-158	09-19-07	-	O
R-178	X				159-160		À 26.7m tranchée Est	09-19-07	-	O
R-179	X					158-159-160		09-19-07	-	O

## Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation			Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux				Sample Location Localisation de l'échantillon
R-180	X				159-160		À 2m int. 158-159-160	09-19-07	-	O
R-181		X			159-160		Début à int. 158-159-160 jusqu'à R-180	09-19-07	-	O
R-182	X				158-161		À 7.7m int. 158-160-161	09-19-07	-	O
R-183	X				158-161		À 18.8m int. 158-160-161	09-19-07	-	O
R-184	X				158-161		À 40.7m int. 158-160-161	09-19-07	-	O
R-185	X					158-161-162		09-19-07	-	O
R-186	X					161-162-163		09-19-07	-	O
R-187	X					161-163-164		09-19-07	-	O
R-188	X				161-164		À 30.2m int. 161-163-164	09-19-07	-	O
R-189	X					160-161-164		09-19-07	-	O
R-190	X					164-165-166		09-19-07	-	O
R-191	X					165-174-175		09-20-07	09-20-07	O
R-192	X					165-172-173		09-20-07	09-20-07	O
R-193	X					165-171-172		09-20-07	09-20-07	O
R-194	X					165-173-174		09-20-07	09-20-07	O
R-195	X					165-170-176		09-20-07	09-20-07	O
R-196	X					166-168-176		09-20-07	09-20-07	O
R-197	X					169-170-176		09-20-07	09-20-07	O
R-198	X					168-169-176		09-20-07	09-20-07	O
R-199	X					165-170-171		09-20-07	09-20-07	O
R-200	X					165-166-176		09-20-07	09-20-07	O
R-201	X					166-167-168		09-20-07	09-20-07	O
R-202	X				186-187		À 15m int. 186-187-192	09-20-07	09-20-07	O

**Repair Report**  
**Rapport de Réparation**

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation			Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux				Sample Location Localisation de l'échantillon
R-203	X				163-194		À 19.1m tranchée Ouest	09-20-07	-	O
R-204	X					163-193-194		09-20-07	09-20-07	O
R-205	X					163-164-193		09-20-07	-	O
R-206	X				163-164		À 1.1m int. 163-164-193	09-20-07	-	O
R-207	X					164-166-192		09-20-07	-	O
R-208		X				194-197-198	Renforcement " T "	09-20-07	-	O
R-209		X				194-196-197	Renforcement " T "	09-20-07	-	O
R-210		X				194-195-196	Renforcement " T "	09-20-07	-	O
R-211		X				191-194-195	Renforcement " T "	09-20-07	-	O
R-212	X					191-193-194		09-20-07	-	O
R-213	X					190-191-193		09-20-07	-	O
R-214	X					189-190-193		09-20-07	-	O
R-215	X					188-189-193		09-20-07	-	O
R-216	X					187-188-193		09-20-07	09-20-07	O
R-217	X					187-192-193		09-20-07	09-20-07	O
R-218	X					186-187-192		09-20-07	09-20-07	O
R-219	X					166-186-192		09-20-07	09-20-07	O
R-220	X					166-185-186		09-20-07	09-20-07	O
R-221	X					166-184-185		09-20-07	09-20-07	O
R-223	X					166-167-184		09-20-07	09-20-07	O
R-224	X					177-180-181		09-20-07	-	O
R-225	X					177-178-181		09-20-07	-	O
R-226	X					178-181-182		09-20-07	-	O

## Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet:

Écolosol phase II

Project No. / No. de Projet:

Q-07060

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon			
R-227	X					178-179-182		09-20-07	-	O
R-228	X					179-182-183		09-20-07	-	O
R-229	X					128-129-140		09-20-07	09-20-07	O
R-230		X			125-139		Soudure complète	09-20-07	09-20-07	O
R-231	X					125-134-139		09-20-07	09-20-07	O
R-232	X					125-128-139		09-20-07	09-20-07	O
R-233	X					128-139-140		09-20-07	09-20-07	O
R-234	X					129-140-141		09-20-07	09-20-07	O
R-235	X					129-130-141		09-20-07	09-20-07	O
R-236	X					130-141-142		09-20-07	09-20-07	O
R-237	X					102-126-132-133		09-20-07	09-20-07	O
R-238		X			132-133		À 2m de R-237	09-20-07	09-20-07	O
R-239		X			131-136		Soudure complète	09-20-07	09-20-07	O
R-240		X			127-136		Soudure complète	09-20-07	09-20-07	O
R-241	X				153-155		À 4.9m int. 153-155-156	09-20-07	-	O
R-242	X				153-155		À 16.6m int. 153-155-156	09-20-07	-	O
R-243	X				164-165		À 37m tranchée Est	09-20-07	09-20-07	O
R-244	X				164-165		À 42.6m tranchée Est	09-20-07	09-20-07	O
R-245	X				164-165		À 47.6m tranchée Est	09-20-07	09-20-07	O
R-246	X				160-164		Cap strip ( soudure complète )	09-21-07	09-21-07	O
R-247	X				161-164		Cap strip ( Début int. 160-161-164 jusqu'à 25.2m)	09-21-07	09-21-07	O
R-248	X					CS1-CS2-164		09-21-07	09-21-07	O
R-249	X					CS1-CS2-160		09-21-07	09-21-07	O

**Repair Report**  
**Rapport de Réparation**

**Project Name / Nom de Projet:** Écolosol phase II  
**Project No. / No. de Projet:** Q-07060  
**QC Inspector / Inspecteur CQ:** Frédéric Mancini

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Date Repaired Date Réparée (mm/dd/yy)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon			
R-250	X					CS2-CS3-164		09-21-07	09-21-07	O
R-251	X					CS2-CS3-160		09-21-07	09-21-07	O
R-252	X					CS3-CS4-160		09-21-07	09-21-07	O
R-253	X					CS3-CS4-164		09-21-07	09-21-07	O
R-254	X					CS4-161-164		09-21-07	09-21-07	O
R-255	X				CS1-160		À 7.1m int. CS1-CS2-160	09-21-07	09-21-07	O
R-256	X				CS1-160		À 3.3m int. CS1-CS2-160	09-21-07	09-21-07	O
R-257	X				CS1-160		Début à int. CS1-CS2-160 jusqu'à 3.3m	09-21-07	09-21-07	O

# *ANNEXE IV*

---

## **MÉMOS ET CORRESPONDANCES DE CHANTIER**



Nom du projet / Project name : CELLULE MASCOUTTE PHAS I

N° du projet / Project # : 087060

Endroit / Location : 175 CH. CABANE FONDE

% des travaux exécutés / % of completion : 100%

**CERTIFICAT D'ACCEPTATION PROVISOIRE  
CERTIFICATE OF PROVISIONAL ACCEPTANCE**

MATÉRIAU / MATERIAL	QUANTITÉ / QUANTITY	DESCRIPTION / DESCRIPTION
SOLMAX	23 793	PANNEAUX 1 à 87

**CROQUIS / SKETCH**

**PROJET FINAL**

**INSPECTION SELON DEVIS :**

- TEST D'AIRE
- VACUUM
- TEST DESTRUCTIF
- TEST D'ESSAIE

**NOTE SOL/ARAS**  
Tous les REPARATIONS (Trous) DETECTÉ à l'aide du JET D'EAU DEUX être réparés par SOLMAX (P. Fournier)

PANNEAUX 1 à 87

QUANTITÉ : VÉRIFIÉE PAR ARPENTAGE

**\*Quantités à vérifier selon Arpentage**

Je, soussigné, représentant dûment autorisé de (Client) : P. Fournier, accepte, par la présente, les travaux décrits ci-haut et confirme, qu'au meilleur de ma connaissance, ces travaux ont été complétés selon les spécifications, termes et conditions du contrat et qu'il n'y a pas de dommage apparent aux matériaux utilisés. Le site a été nettoyé de tous les déchets à la satisfaction de l'entrepreneur. Solmax-Textel s'engage à réparer tout dommage provenant de matériaux défectueux ou d'installation défectueuse en accord avec les garanties du contrat. / I, the undersigned, duly authorized representative of (Client) : P. Fournier, do hereby take over and accept the work described above from the date hereof and confirm to the best of my knowledge the work has been completed in accordance with specifications and the terms and conditions of the contract. There is no apparent damage to the plastic lining nor any unacceptable interference within or without the surrounding works. Scrap and offcuts have been removed and the works left in a clean and tidy condition to the contractors satisfaction. Solmax-Textel undertakes to rectify any damage resulting from defective materials or workmanship within compliance of contract guarantees.

Nom / Name <u>DANIEL ROBILARD</u>	Signature / Signature <u>[Signature]</u>	Titre / Title <u>QC</u>	Date / Date <u>29/08/2007</u>
--------------------------------------	---	----------------------------	----------------------------------

Certificat accepté par le représentant de Solmax-Textel. / Certificate accepted by Solmax-Textel representative.

Nom en lettres moulées / Name in square letters

DANIEL ROBILARD François MARQUEZ P. Fournier P. Fournier

[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

Solmax-Textel (BLANCHE / WHITE)    Entrepreneur / Contractor (JAUNE / YELLOW)    Propriétaire / Owner (ROSE / PINK)    Ingénieur / Engineer (OR / GOLD)



Nom du projet / Project name : Cellule Mascouche Phase II

N° du projet / Project # : Q07060

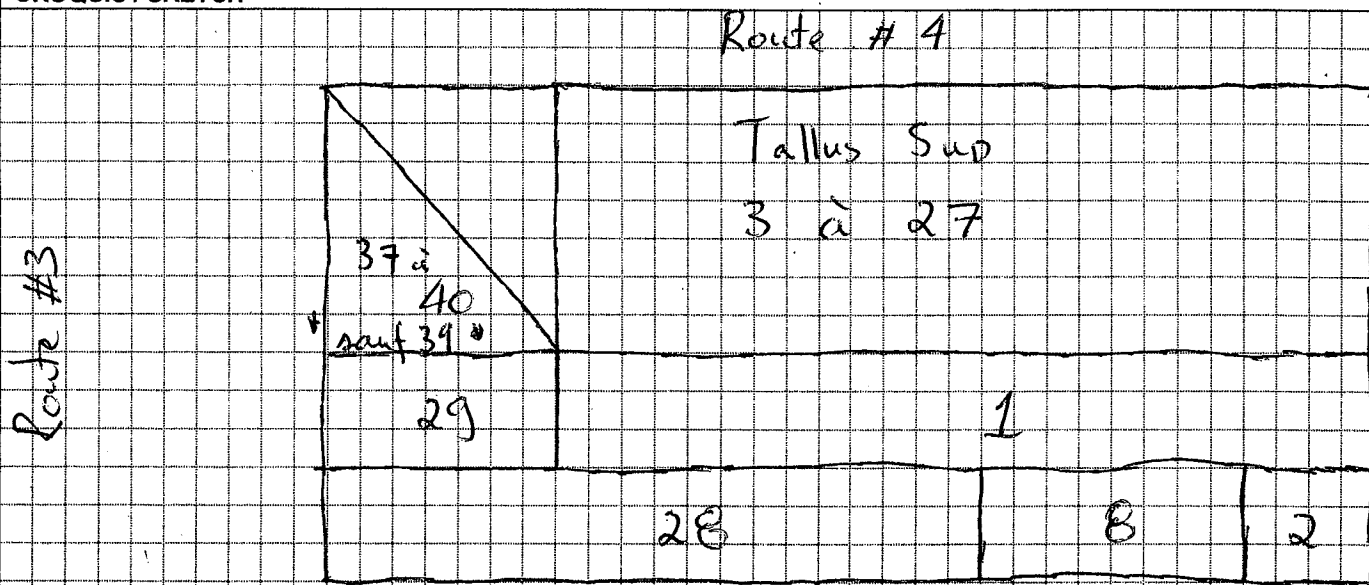
Endroit / Location : 175 Chemin de la Colonne ronde

% des travaux exécutés / % of completion : 20%

**CERTIFICAT D'ACCEPTATION PROVISoire**  
**CERTIFICATE OF PROVISIONAL ACCEPTANCE**

MATÉRIAU / MATERIAL	QUANTITÉ / QUANTITY	DESCRIPTION / DESCRIPTION
Solmax 460	6334,7 m <sup>2</sup>	Panneaux 1 à 29 et Panneaux 37 à 40 * sauf # 39 *

**CROQUIS / SKETCH**



\* Quantités à vérifier avec arpenteur - A.R.

Je, soussigné, représentant dûment autorisé de (Client) : P. Fournard / SOLMAX, accepte, par la présente, les travaux décrits ci-haut et confirme, qu'au meilleur de ma connaissance, ces travaux ont été complétés selon les spécifications, termes et conditions du contrat et qu'il n'y a pas de dommage apparent aux matériaux utilisés. Le site a été nettoyé de tous les déchets à la satisfaction de l'entrepreneur. Solmax-Texel s'engage à réparer tout dommage provenant de matériaux défectueux ou d'installation défectueuse en accord avec les garanties du contrat. / I, the undersigned, duly authorized representative of (Client) : P. Fournard / SOLMAX, do hereby take over and accept the work described above from the date hereof and confirm to the best of my knowledge the work has been completed in accordance with specifications and the terms and conditions of the contract. There is no apparent damage to the plastic lining nor any unacceptable interference within or without the surrounding works. Scrap and offcuts have been removed and the works left in a clean and tidy condition to the contractors satisfaction. Solmax-Texel undertakes to rectify any damage resulting from defective materials or workmanship within compliance of contract guarantees.

Nom / Name <u>Frédéric J. Mancini</u>	Signature / Signature 	Titre / Title <u>Directeur Qualité</u>	Date / Date <u>27 août 2007</u>
--	---------------------------	---	------------------------------------

Certificat accepté par le représentant de Solmax-Texel. / Certificate accepted by Solmax-Texel representative.

Nom en lettres moulées / Name in square letters

Solmax-Texel (BLANCHE / WHITE)	Entrepreneur / Contractor (JAUNE / YELLOW)	Propriétaire / Owner (ROSE / PINK)
		Ingénieur / Engineer (OR / GOLD)

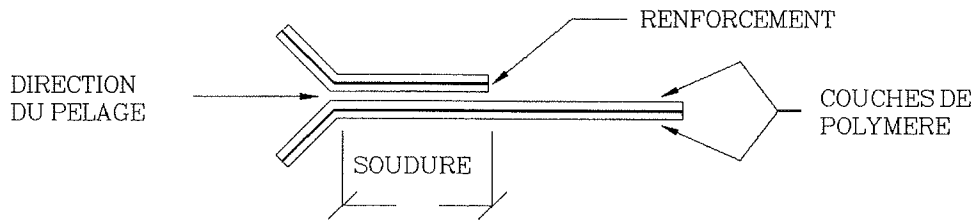


## *ANNEXE V*

---

### **CLASSIFICATION US-EPA POUR LES TYPES DE RUPTURE DES GÉOMEMBRANES**

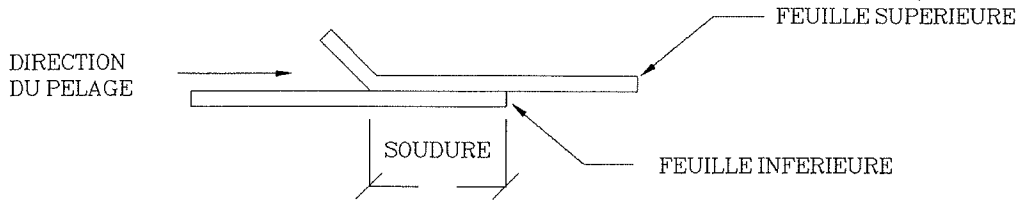
## SOUDURES DE GEOMEMBRANES RENFORCEES



TYPE DE RUPTURE	CODE	DESCRIPTION DE LA RUPTURE	CLASSIFICATION <sup>a</sup>
	AD	DECOLLEMENT DANS LE PLAN DE LA SOUDURE.	NON-FTB
	DEL	DELAMINATION DANS LE PLAN DU RENFORCEMENT (APPLICABLE AU PELAGE SEULEMENT).	FTB
	AD-DEL	DECOLLEMENT PARTIEL SUIVI D'UNE DELAMINATION DANS LE PLAN DU RENFORCEMENT (APPLICABLE AU PELAGE SEULEMENT).	FTB
	BRK	BRIS DANS LA FEUILLE EN DEHORS DE LA ZONE DE SOUDURE. LE RENFORCEMENT PEUT RUPTURER AVANT LE RECOUVREMENT.	FTB
	FP	ARRACHEMENT DU RENFORCEMENT, PARALLELEMENT A LA DIRECTION DE L'ESSAI, SUIVI D'UN BRIS DANS LES COUCHES DE POLYMERES.	REFUSE

<sup>a</sup> FTB="FILM-TEAR BOND." (RUPTURE DANS LA FEUILLE)

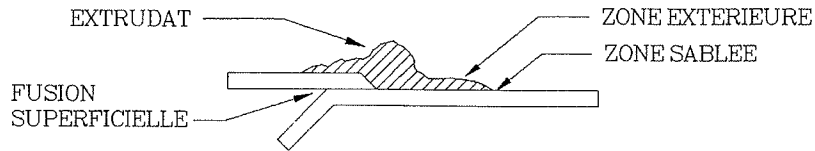
SOUDEURES DE GEOMEMBRANES NON-RENFORCEES



<u>TYPE DE RUPTURE</u>	<u>CODE</u>	<u>DESCRIPTION DE LA RUPTURE</u>	<u>CLASSIFICATION<sup>a</sup></u>
	CL	BRIS DANS LA FEUILLE PRES DES MACHOIRES.	...
	BRK	BRIS DANS LA FEUILLE	FTB
	SE	BRIS DANS LA FEUILLE AU BORD DE LA SOUDURE	FTB
	AD-BRK	BRIS DANS LA FEUILLE APRES DECOLLEMENT PARTIEL.	FTB
	AD	DECOLLEMENT	NON-FTB

<sup>a</sup> FTB="FILM-TEAR BOND." (RUPTURE DANS LA FEUILLE)

## SOUDURES DE GEOMEMBRANES EXTRUDEES

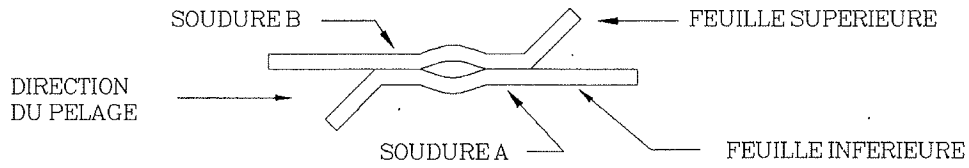


TYPE DE RUPTURE	CODE	DESCRIPTION DE LA RUPTURE	CLASSIFICATION <sup>a</sup>
	AD1	DECOLLEMENT. L'ECHANTILLON PEUT EGALEMENT SE DELAMINER SOUS L'EXTRUDAT ET BRISER A TRAVERS LE SURPLUS DE MATERIEL EXTRUDE DANS LA ZONE EXTERIEURE.	NON-FTB
	AD2	DECOLLEMENT.	NON-FTB
	AD-WLD	RUPTURE A TRAVERS LE CORDON D'EXTRUSION, AVEC OU SANS DECOLLEMENT PARTIEL.	NON-FTB <sup>b</sup>
	SE	RUPTURE AU BORD DE LA SOUDURE; LOCALISATION INDIQUEE PAR 1, 2 OU 3.	FTB
	BRK	BRIS DANS LA FEUILLE. 1= FEUILLE INFERIEURE 2= FEUILLE SUPERIEURE (B)= ZONE SABLEE	FTB
	AD-BRK	BRIS DANS LA FEUILLE INFERIEURE APRES DECOLLEMENT PARTIEL SOUS L'EXTRUDAT (PELAGE SEULEMENT)	FTB
	HT	BRIS AU BORD DE LA ZONE DE FUSION SUPERFICIELLE.	REFUSE

<sup>a</sup> FTB="FILM-TEAR BOND." (RUPTURE DANS LA FEUILLE)

<sup>b</sup> L'ACCEPTATION D'UNE RUPTURE DE TYPE "AD-WLD" DEPEND DES EXIGENCES DU DEVIS

SOUDURES DOUBLES DE GEOMEMBRANES NON-RENFORCEES



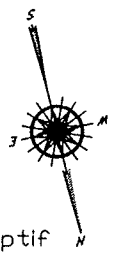
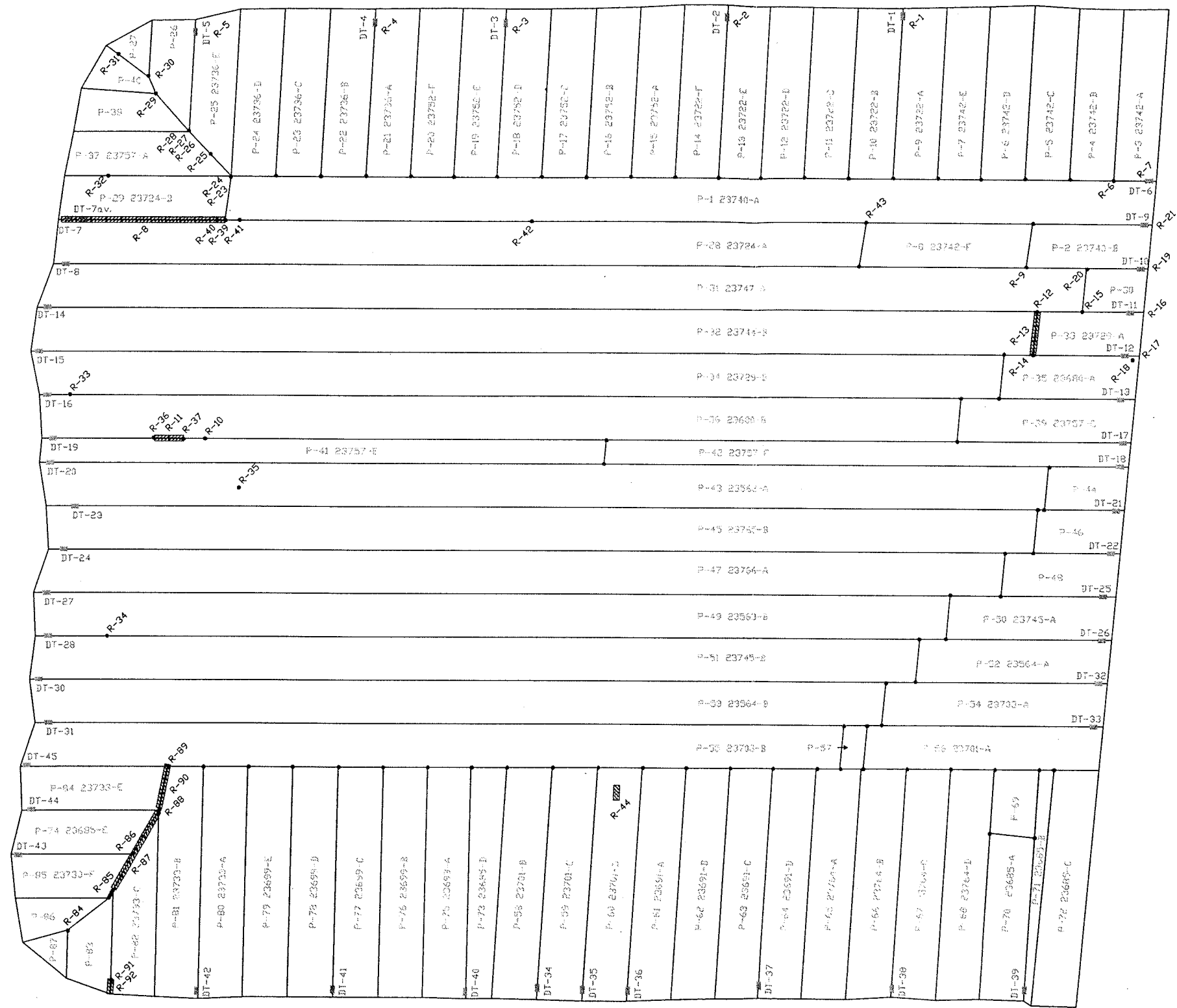
<u>TYPE DE RUPTURE</u>	<u>CODE</u>	<u>DESCRIPTION DE LA RUPTURE</u>	<u>CLASSIFICATION <sup>a</sup></u>
	AD	DECOLLEMENT	NON-FTB
	BRK	BRIS DANS LA FEUILLE (PEUT ETRE SITUE DANS LA FEUILLE INFERIEURE OU SUPERIEURE)	FTB
	SE1	BRIS DANS LA FEUILLE AU BORD DE LA SOUDURE (PEUT ETRE SITUE DANS LA FEUILLE INFERIEURE OU SUPERIEURE)	FTB
	SE2	BRIS AU BORD DE LA SOUDURE A TRAVERS LES DEUX FEUILLES A LA FOIS	FTB
	AD-BRK	BRIS DANS LA FEUILLE APRES DECOLLEMENT PARTIEL. (PEUT ETRE SITUE DANS LA FEUILLE INFERIEURE OU SUPERIEURE)	FTB

<sup>a</sup> FTB="FILM-TEAR BOND." (RUPTURE DANS LA FEUILLE)

# *ANNEXE VI*

---

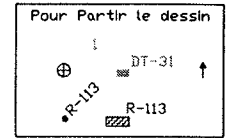
## **PLAN D'ASSEMBLAGE DES GÉOMEMBRANES**



Nord descriptif

Légende / Legend	
⊕	Manchon tuyau/Pipe boot
•	Emplacement/Patch
▨	Destructif/Destructive
▩	Soudure Extrusion/Extrusion Weld
I	Panneau No./Panel No.
1-20124	rouleau No./Roll No.

Panneau No. Panel No.	Rouleau No. Roll No.
P-26	23736 F
P-27	23736 G
P-30	23744 A
P-38	23757 B
P-40	23757 B
P-44	23766 A
P-46	23766 B
P-48	23563 A
P-57	23724 C
P-63	23764 C
P-83	23733 D
P-85	23733 F
P-86	23695 F
P-87	23736 H

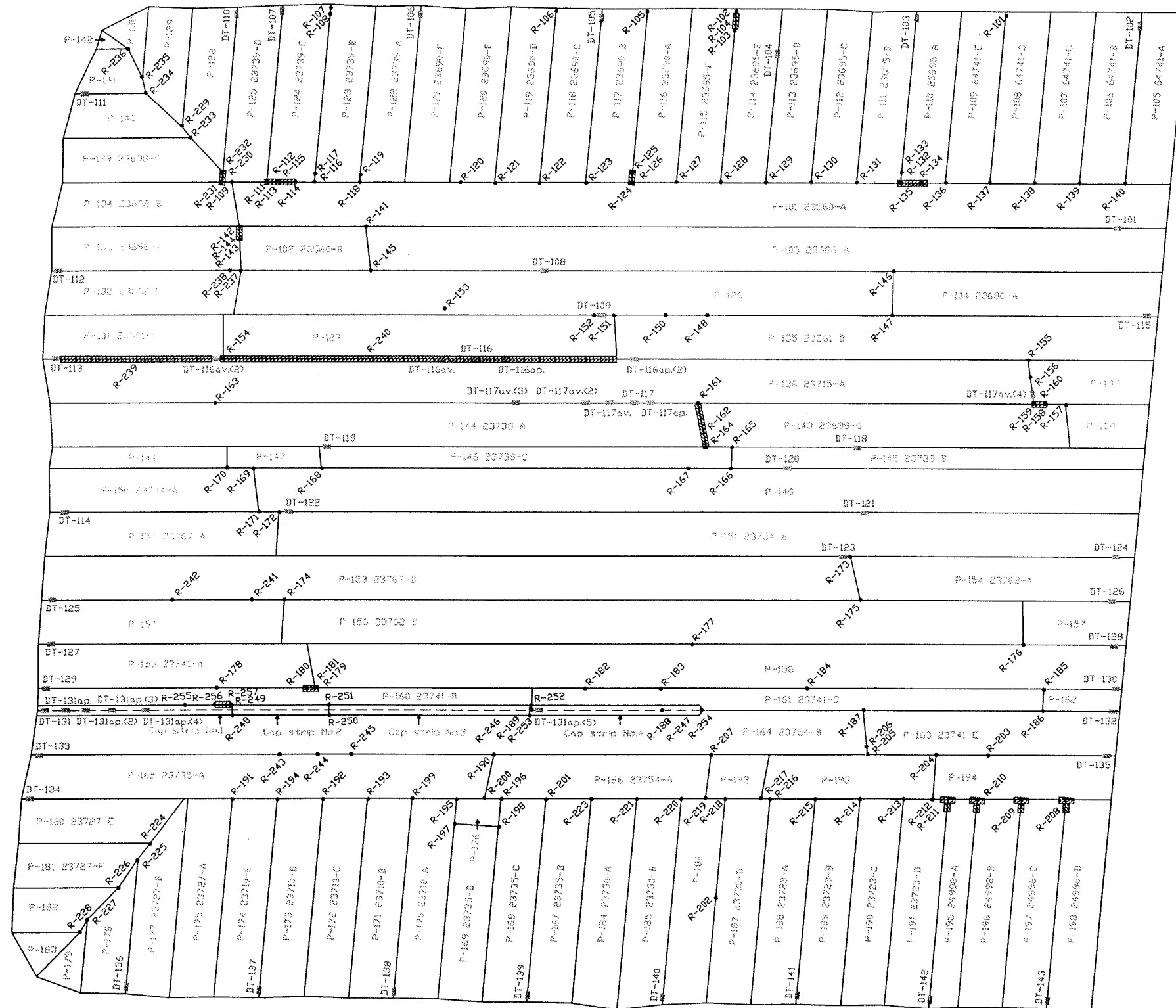


**SOLMAX Texel**  
 2954 boul. Laurier  
 Bur. 320  
 Sainte-Foy, QC, Canada  
 G1V 4T2

CONSTRUCTION LOUISBOURG (ECOLOSOL PHASE II)			
DESSINÉ PAR: DRAWN BY: E.B	APPROUVÉ PAR: APPROVED BY: F.M	PROJET NO: PROJECT NO: Q-07060	ECHELLE: SCALE: 1:750
VERIFIÉ PAR: CHECKED BY: F.M	DATE (jj-mm-aa): DATE (dd-mm-yy): 10-12-07	FICHER AUTOCAD: AUTOCAD FILE: Q-07060asbulli	DESSIN NO: DRAWING NO: 1/2
DESCRIPTION: Cellule d'enfouissement de sols contaminés Tel que Construit - Couche secondaire			



Nord descriptif



Légende / Legend	
⊕	Manchon tuyau/Pipe boot
•	Emplacement/Patch
⊗	Destructif/Destructive
⊞	Soudure Extrusion/Extrusion Weld
	Panel No./Panel No.
	Route No./Roll No.

Panel No.	Route No.	Panel No.	Route No.
P-123	23739 E	P-125	A
P-129	23739 F	P-127	B 23687
P-130	23739 G	P-147	A
P-137	23561 A	P-143	B 23719
P-138	23715 B	P-149	C
P-140	23698 D	P-155	A 23721
P-141	23698 E	P-158	B
P-142	23698 F		
P-157	23762 C		
P-162	23741 B		
P-176	23716 F		
P-173	23727 C		
P-179	23727 B		
P-180	23727 G		
P-183	23727 H		
P-186	23730 C		
CS1	24998 E		
CS2	24998 F		
CS3	24998 G		
CS4	24998 H		

Panel No.	Route No.	Panel No.	Route No.
P-125	A		
P-127	B 23687		
P-147	A		
P-143	B 23719		
P-149	C		
P-155	A 23721		
P-158	B		



2954 boul. Laurier  
Bur. 320  
Sainte-Foy, QC, Canada  
G1V 4T2

CONSTRUCTION LOUISBOURG  
( ECOLOSOL PHASE II )

DESSINÉ PAR: DRAWN BY: E.B.	APPROUVÉ PAR: APPROVED BY: F.M.	PROJET NO: PROJECT NO: Q-07060	ECHELLE: SCALE: 1:750
VÉRIFIÉ PAR: VERIFIED BY: F.M.	DATE (d-mm-aa): DATE (d-m-y): 12-12-07	FICHER AUTOCAD: AUTOCAD FILE: Q-07060sbullit	DESSIN NO: DRAWING NO: 2/2
DESCRIPTION: Cellule d'enfouissement de sols contaminés Tel que Construit - Couche primaire			