

Opérations de Montréal



Étendue: 65 000 pi². Comprend un entrepôt, des bureaux et des installations de production.

22 employés, incluant la direction, les employés chargés du contrôle de la qualité, les emballeurs, les conducteurs, les manutentionnaires et les employés chargés de l'entretien

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entrepôt chauffé de 53 000 pi² ▪ Entrepôt non-chauffé de 5 000 pi² pour les produits inflammables ▪ Rayonnage et entreposage par blocs ▪ Entreposage de niveau alimentaire avec système de code à barres ▪ Rayonnage nouvellement amélioré dans l'entrepôt B ▪ 5 chariots élévateurs et 1 chariot à fourche rétractable ▪ 10 portes de quai de chargement pour l'expédition et la réception ▪ Gicleurs intégrés aux rayons pour combustibles et produits inflammables ▪ Le laboratoire teste la gravité spécifique, la chromatographie gazeuse, le pH, la D.C.O. et le titrage acide/base des produits
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 rampes ferroviaires avec une station de déchargement ▪ Capacité de décharger dans un parc de réservoirs ou dans des camions-citernes ▪ Possibilité d'utiliser la voie de service sur rails déjà en place pour le transbordement du plastique en vrac ▪ Système de prévention des chutes en fonction ▪ Commutation flexible
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Plateforme pour le chargement et le déchargement des citernes avec débitmètre pour les solvants en vrac ▪ Confinement des déversements ▪ Système d'arrêt en cas de chute ▪ Possibilité de déchargement du camion vers les réservoirs ou directement dans la zone d'enfûtage



- 21 réservoirs de solvants en acier au carbone, incluant 1 x 20 000 gal. imp., 2 x 10 000 gal. imp. et 18 x 5 000 gal. imp.
- 2 réservoirs en acier inoxydable pour les produits corrosifs ; 1 x 22 500 gal. imp. et 1 x 25 000 gal. imp., incluant un réservoir chauffé. Espace disponible pour deux réservoirs additionnels.
- Système de supervision des réservoirs et de confinement des déversements liés au système de sécurité du site



- 4 réservoirs en aluminium pour le peroxyde d'hydrogène
- 4 grades; 35% (tech. et alimentaire) et 50% (tech. et cosmétique)
- Système de supervision des réservoirs et de confinement des déversements liés au système de sécurité du site
- Possibilité de remplir les citernes de produits en vrac
- Station de remplissage pour tous les grades avec des lignes dédiées à l'intérieur de l'entrepôt pour les barils, les grands récipients pour vrac (GRV) et les chaudières ainsi qu'une balance approuvée par Poids et Mesures Canada



- Ligne de production pour les solvants et les corrosifs avec bras de remplissage
- Remplissage à partir de camions-citernes ou de réservoirs de produits en vrac
- Une cuve à mélange ; capacité 13 000 litres
- Enfûtage de barils, chaudières et GRV
- Pèse-palette approuvé par Poids et Mesures Canada
- Système de suppression des incendies et de mise à la terre en fonction
- Générateur d'azote utilisé pour la vidange des lignes et le déchargement des produits en vrac
- Chauffe-conteneurs



- 5 camions équipés de systèmes GPS en temps réel
- 9 remorques (2 hayons, 3 remorques fermées et 4 remorques de transfert avec système de chauffage)
- 1 camion-citerne SS
- 5 transpalettes électriques
- Transferts hebdomadaires entre Montréal et Brampton