



**RH 340**



# Un concept novateur

## pour plus de productivité

► Le poids en ordre de marche d'une pelle hydraulique détermine, en général, la classe dans laquelle cette machine se situe. La nouvelle RH 340 de TEREX O&K est l'exception qui confirme la règle. En l'occurrence, le nouveau concept inventif des flèches et balanciers permet des charges utiles supérieures à celles de la classe des machines de 550 tonnes.

### Quatre passes pour charger un 240 tonnes

La RH 340 utilise un godet standard de 34 m<sup>3</sup> aussi bien en Butte qu'en Rétro. Cela correspond à une charge utile de 60 tonnes par passe et correspond parfaitement aux dumpers de 240 tonnes couramment accouplés à ce type de machines.







Néanmoins, la RH 340 ne constitue pas une entière nouveauté. La machine de base est très proche de la RH 200 déjà fabriquée à plus de 100 exemplaires et dont le succès immense est reconnu. Hors mis l'équipement, les principales différences se situent dans un châssis inférieur plus long, des réducteurs de translation plus puissants, un contre-poids plus lourd de 10 tonnes, et différentes options de puissance de moteurs. En outre, tous les composants de la RH 340 ont été testés et ont prouvé leur excellente fiabilité dans des conditions rudes de travail en milieux miniers. Enfin, La RH 340 intègre toutes les caractéristiques reconnues de TEREX O&K telles que, circuit de refroidissement indépendant, récupération de l'énergie dans le circuit de rotation en circuit fermé, cinématique TriPower pour l'équipement Butte. Tous ces attributs permettent des cycles de travail courts, des coefficients de remplissage maximum des godets, assurant productivité et rentabilité inégalées. La RH 340 est disponible en motorisation, soit thermique, soit électrique. Deux possibilités de moteurs thermiques - Cummins K 1500 ou QSK 45 - sont offertes, en fonction de la puissance souhaitée et des législations locales sur les normes d'émission de gaz.

Deux vitesses de translation sont à disposition, soit pour les déplacements longs, soit pour les manœuvres en terrain lourd.

La RH 340 a une force de traction de 2.830 kN grâce à ses réducteurs de translation améliorés.

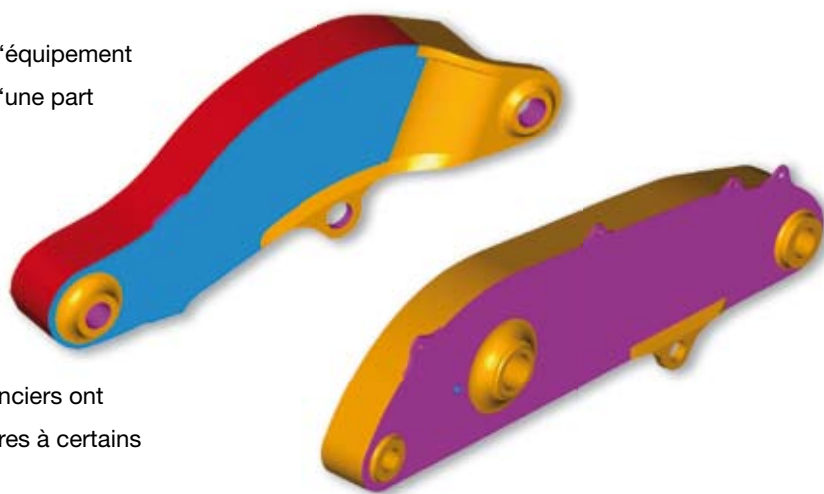


L'énergie de freinage est récupérée pendant la contre-rotation et recyclée dans le circuit hydraulique pour permettre des cycles de chargement plus rapides.

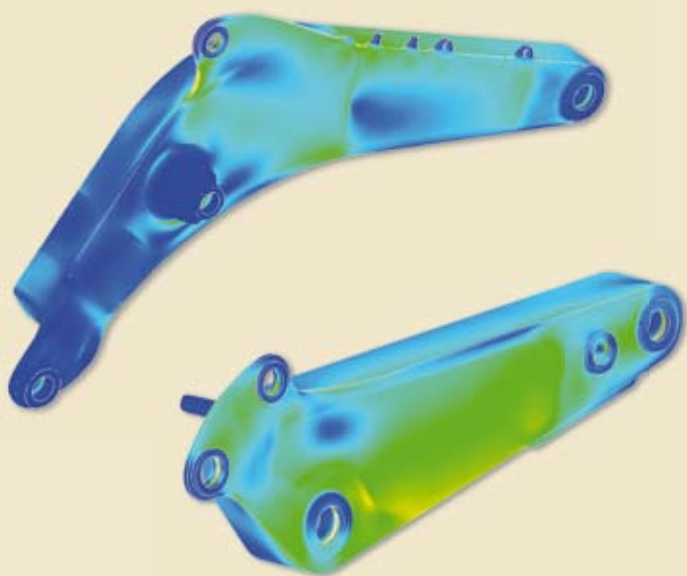


# Conception nouvelle de l'équipement

► La toute nouvelle technologie utilisée pour l'équipement de travail est la clé du concept de la RH 340. D'une part une structure renforcée, d'autre part un poids allégé, aboutissent à des charges utiles dans le godet plus élevées. Pour ce faire, les cordons de soudure ont été éloignés des zones de contraintes par application de la modélisation par éléments finis. Enfin, l'analyse des masses superflues dans les flèches et balanciers ont permis d'utiliser des épaisseurs de tôles moindres à certains endroits.



Chaque flèche et balancier subit un relâchement thermique des contraintes après soudure.





# Le TriPower

## le signe distinctif de toutes les pelles en Butte TEREX O&K

► Le triangle rotatif sur l'équipement Butte est la caractéristique distinctive des pelles hydrauliques TEREX O&K. Cette articulation centrale des vérins apporte de nombreux avantages pendant les cycles de travail se traduisant par une sécurité accrue et une plus grande productivité. Les avantages du TriPower, en résumé:

- Augmentation des forces de pénétration tout au long du cycle de pénétration
- Guidage parallèle automatique du godet pendant le cycle de pénétration, et ce, quelle que soit la hauteur
- Limiteur automatique de basculement, permettant de conserver le godet plein en permanence
- Positionnement à angle constant du godet, quelle que soit la position de la flèche
- Accroissement des forces de levage
- Moment constant de levage de la flèche
- Rétraction sans pression des vérins de flèche et de balancier



► Une architecture réfléchi et une accessibilité optimale permettent de réduire tout effort pour les réparations et l'entretien. La RH 340 possède une superstructure spacieuse et clairement agencée grâce à sa conception modulaire. Cela permet un accès rapide à tous les points de service et facilite l'inspection des composants. Les deux ensembles de propulsion sont, chacun, entraînés par un moteur diesel Cummins. Seul le concept TEREX O&K à deux moteurs permet de continuer à travailler si un moteur tombait en panne, ce qui, en fait, est un point de sécurité. En l'occurrence, il est possible de travailler sur un seul moteur à 60 ou 65 % de la vitesse normale alors que les forces de pénétration restent inchangées. La détection d'un défaut de moteur et l'adaptation conséquente du circuit hydraulique est une des nombreuses fonctions du PMS. Le Pump Managing System est un interface qui relie moteur et pompes. Une comparaison permanente des valeurs prescrites aux valeurs relevées pendant le fonctionnement stimule le micro-processeur de régulation des pompes pour en optimiser les performances de même, que pour couper la pression ou réduire le débit.



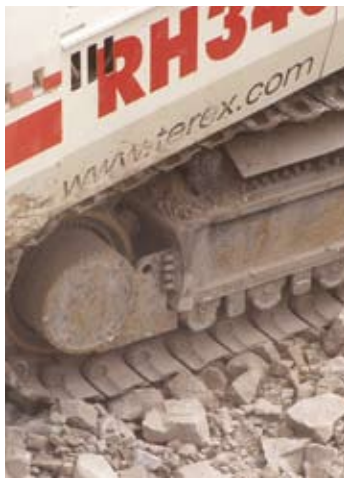
# Facile d'entretien et fiable

L'opérateur assure le contrôle de la machine grâce à des manipulateurs électroniques asservissant le système de pilotage hydraulique. Réglages affinés et diagnostics performants ne peuvent être qu'un plus: la détection rapide et méthodique d'anomalies est fournie par le BCS, le Board Control System. Divers capteurs de contrôle analogiques et digitaux sont répartis sur l'ensemble de la machine. Toutes les données vitales sont affichées sur un écran couleur dans la cabine. Toute anomalie est immédiatement détectée et l'opérateur alerté de manière visuelle et sonore, pour prévenir tous risques de dégâts majeurs.



Le refroidissement de l'huile hydraulique sur les pelles hydrauliques TEREX O&K est unique en son genre. Une pompe indépendante recycle en permanence l'huile du réservoir dans le circuit de refroidissement particulièrement efficace de par son indépendance du circuit principal. Cela veut dire que la capacité de refroidissement est assurée, même si les moteurs sont au ralenti quand la machine attend le prochain dumper.





Les moteurs de translation sont protégés par des caissons robustes montés sur charnières.

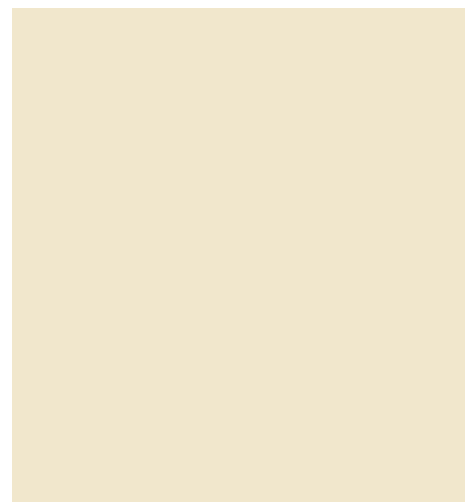
Le châssis inférieur de la RH 340 inclue nombre de composants éprouvés de la RH 200. Celui-ci est conçu pour un environnement minier rude et est pratiquement dispensé d'entretien. TEREX O&K porte une attention particulière à l'utilisation de communauté de pièces sur plusieurs modèles. Les galets supérieurs sur les RH 340, RH 200 et RH 170, par **Excellente mobilité** exemple, sont identiques aux galets porteurs de la RH 120-E. Un système de tension entièrement hydraulique des chenilles adapte les variations de pression en fonction des conditions pendant le travail. Un dispositif additionnel de lubrification est disponible si des déplacements fréquents sont nécessaires.



Tous les fluides de service tels que huile, eau, graisse et gasoil peuvent être remplis à partir du pentographe rétractable sous l'arrière de la machine.



Le positionnement du distributeur principal sur la flèche libère l'accès aux composants de la tourelle tels que le pivot central, les réducteurs et moteurs d'orientation.



# Renommée mondiale

en un an seulement



Charbon, Australie



Charbon, USA



Charbon, USA



Charbon, Australie



Nickel, Australie



Charbon, Colombie



Diamant, Afrique du Sud



## Terex GmbH

Karl-Funke-Str. 36  
D-44149 Dortmund  
Germany

TEL ++49 (0) 231/922-3  
FAX ++49 (0) 231/922-5800  
EMAIL [info@terex-ok.de](mailto:info@terex-ok.de)  
WEB [terex-ok.com](http://terex-ok.com) [terex.com](http://terex.com)

Votre partenaire: