

ANNEXE 3
ESSAIS EN LABORATOIRE



journeaux, bédard & assoc. inc.

ANALYSE
GRANULOMÉTRIQUE
PAR TAMISAGE
ET LAVAGE
CSA A23.2-2A

No projet : L-05-1086
No Puits : TP 1,2,3,4
Élévation (m) : ---
LJBA No : SO1244

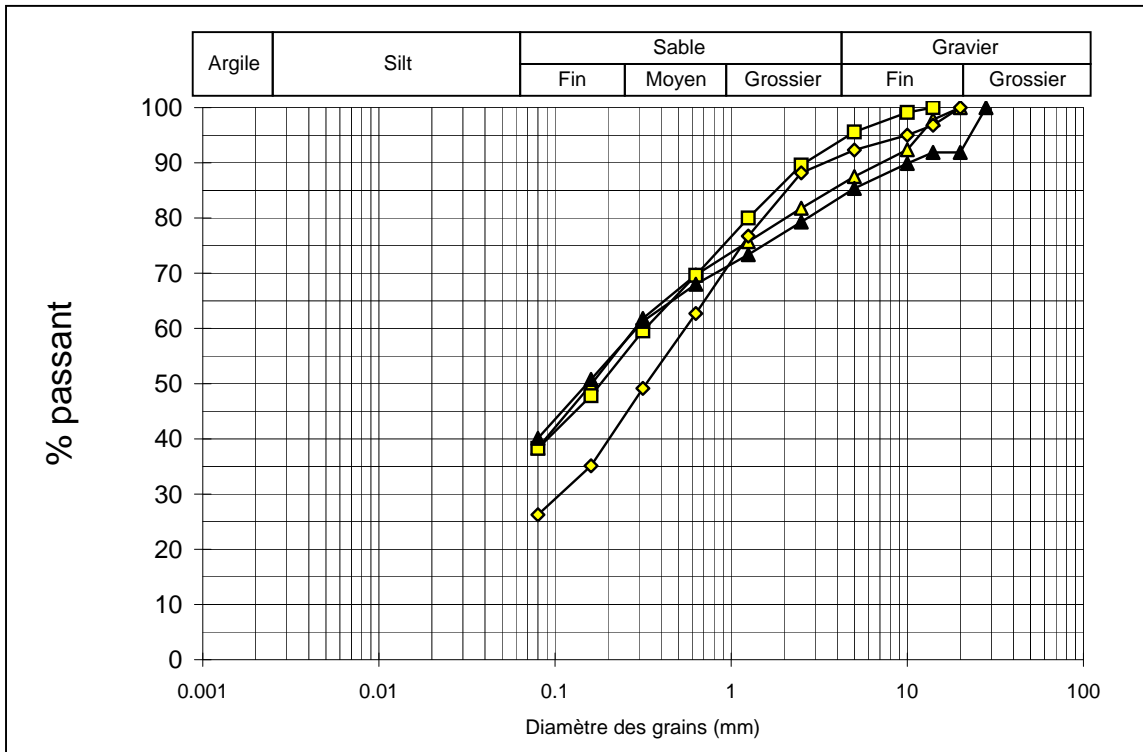
Client : Envir-Eau Inc.
Projet : Étude de stabilité WM - Magog

Puits : TP 1,2,3,4

Résultats

	▲	■	◆	▲	■	◆
No échantillon :	TP 1	TP 2	TP 3	TP 4	---	---
Profondeur (m) :	0.5	1.3	1.8	1.7	---	---
Élévation (m) :	---	---	---	---	---	---
Teneur en eau (%) :	11.5	14.2	11.3	10.9	---	---

Tamis (mm)	% Passant					
80						
56						
40						
28				100.0		
20	100.0		100.0	91.9		
14	97.8	100.0	96.8	91.9		
10	92.4	99.1	95.0	89.9		
5	87.5	95.6	92.3	85.4		
2.5	81.8	89.6	88.2	79.3		
1.25	75.7	80.0	76.7	73.4		
0.630	69.7	69.6	62.7	68.0		
0.315	61.8	59.5	49.1	61.3		
0.160	49.9	47.8	35.1	50.8		
0.080	38.4	38.3	26.3	40.1		



VÉRIFIÉ PAR: _____

Prélevé par : K.Mckay, tech.

Date : 05-05-04

Analysé par : J.Downing, tech.

Date : 05-05-18



journeaux, bédard & assoc. inc.

**ANALYSE
GRANULOMÉTRIQUE
PAR TAMISAGE
ET LAVAGE**
CSA A23.2-2A

No projet : L-05-1086
No Puits : TP 5,7
Élévation (m) : ----
LJBA No : SO1244

Client : Envir-Eau Inc.

Puits : TP 5,7

Projet : Étude de stabilité WM - Magog

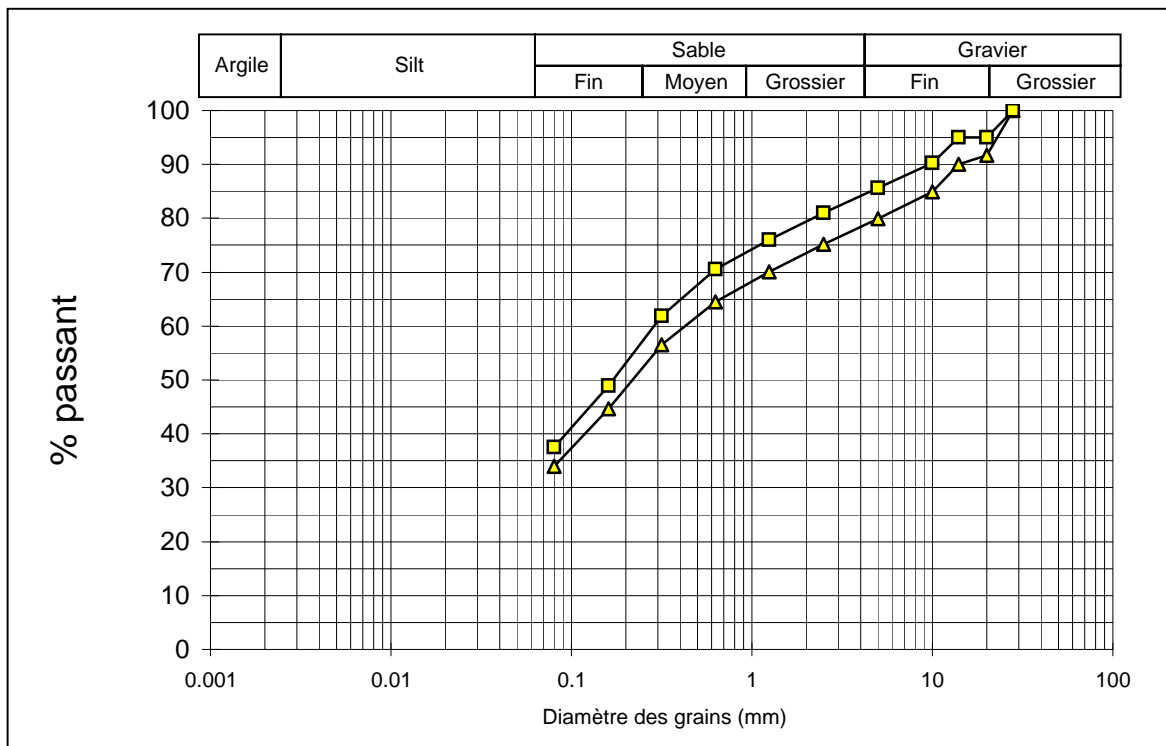
Résultats

Légende >>>

▲ TP 5 ■ TP 7 ◆ TP 7 ▲ TP 5 ■ TP 7 ◆ TP 7

No échantillon :	TP 5	TP 7	---	---	---	---
Profondeur (m) :	3.1	2.7	---	---	---	---
Élévation (m) :	---	---	---	---	---	---
Teneur en eau (%) :	14.8	14.7	---	---	---	---

Tamis (mm)	% Passant	
80		
56		
40		
28	100.0	100.0
20	91.7	95.0
14	90.0	95.0
10	85.0	90.3
5	79.9	85.6
2.5	75.2	81.0
1.25	70.1	76.0
0.630	64.5	70.5
0.315	56.6	61.8
0.160	44.7	48.9
0.080	34.0	37.6



VÉRIFIÉ PAR: _____



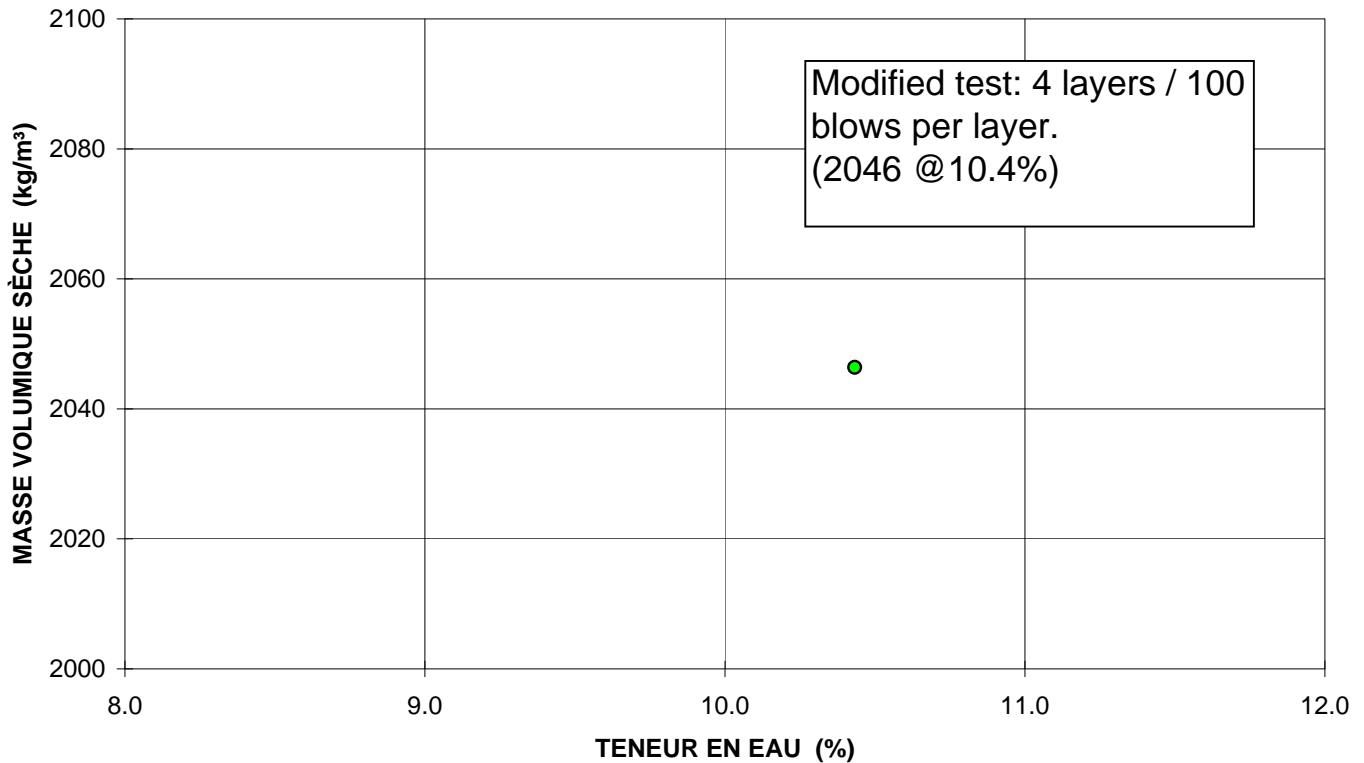
journeaux, bédard & assoc. inc.

ESSAI
DE COMPACTAGE
PROCTOR

Projet No: L-05-1086
No. d'échantillon: SO1244

Client: **Envir-Eau Inc.**
Projet : **Étude de stabilité WM - Magog**
Matériau: **Till**
Provenance :
Localisation du prélèvement: **Sample from test pits**
Utilisation prévue:
Date du prélèvement: 04/05/2005

COURBE PROCTOR



Résultats

Méthode : **MODIFIÉ**
Masse volumique max. (kg/m³):
Teneur en eau optimale (%):

Prélevé par: K.Mckay, tech.

Date: 04/05/2005

Analysé par: J.Downing, tech.

Date: 26/05/2005