Mesures en continu

①	Machine #1 — FI 1007 – AI 1007 – TI 1007 – KI 1007	⑧	Effluent principal M.P.
②	Machine #2 — FI 2007 – AI 2007 – TI 2007 – KI 2007	⑨	Effluent principal des pâtes — FI 6320 – AI 716 – TI 716 – KI 716
③	Machine #3 — FI 3007 – AI 3007 – TI 3007 – KI 3007	⑩	Effluent bâtisse du traitement d'eau d'entrée
④	Machine #3 sud — FI 5207 – AI 5207 – TI 5207 – KI 5207	⑪	Alimentation du RBS. — FI 6400 – AI 6401 – TI 6401 – KI 6337
⑤	Chaufferie — FI 9007 – AI 9007 – TI 9007 – KI 9007	⑫	Effluent vers riviere — FI 6490 – AI 6490 (PH) – AI 6491 (conductivité) TI 6490 – AI 6492 (turbidité)
⑦	Désencrage — FI 7152 – AI 7157 – TI 7197 – KI 7800		

AI = PH, sauf indication contraire
FI = Débit
TI = Température
KI = Consistance

Légende

- Égoût pluvial — Écoulement en surface, sans conduit
- Écoulement souterrain, avec conduit
- Eau usée du procédé — Écoulement souterrain, avec conduit — Écoulement en surface, avec conduit

Notes

Note A = Déchargement 100% de l'eau clarifiée a l'égout lors de fermeture du PDE

Note B = Bouches d'égouts avec couvercle étanche

LISTE DE MATÉRIEL				
ITEM	QUANT	DESCRIPTION	MATÉRIEL	REMARQUES

ROUTE 143

Servitude Gazoduc

Servitude Hydro Quebec

Traitement secondaire de l'effluent

RBS #1 RBS #2 RBS #3 RBS #4 BASSIN D'URGENCE

Site a déchets

Pile de copeaux

Barière intervention d'urgence

GAZODUC

Stationnement

Lave auto

Unité de flottation des rejets PDE. 3708-967-1

Entrepôt vieux papier

Unité de flottation presse pâte du PDE. 3702-967-2

Note B

Atelier de désencrage

Réservoir

N.F.

Drain du quai de déchargement produit chimique

Effluents Du pde

Unité de flottation des M@P's et du PTM (20% au canal) 0083-967-1

Unité de flottation chaufferie, PTM. et PDE. (100% au canal) 083-967-2

Note A

Chaufferie

Garage

Entreposage du papier

emballeuse

atelier d'usinage

Magasin

Atelier de tuyauterie

120 KVA

triturateur mp-3

triturateur mp-2

triturateur mp-1

triturateur pâte cassé

machines a papier

PTM

Presse Pâte

SYSTEME DE TRAITEMENT EAU FRAICHE

BARRAGE LAROCQUE

RIVIERE ST-FRANCOIS

Remise

Exigences environnementales

A) Non toxique
B) T° < 60° C
C) 6.0 < PH < 9.5
D) DBO5 < 5 kg/T produits finis
E) MES < 8 kg/T produits finis

REV.	ZONE	DESCRIPTIONS DES RÉVISIONS	J	M	A	MOD.	VER.	APP.

Kruger Inc.
Division du papier journal et du papier couché
Usine de bromptonville

DESCRIPTION: Moulin général – propriété diagramme des égouts pluviaux et de procédé

TITRE	NO. DESSIN	DOSSIER	FOURNISSEUR

DESSINS DE RÉFÉRENCES

IMPÉRIAL / MÉTRIQUE	BON DE TRAVAIL	CHARGE DU PROJET	FILIÈRE
	103201		0000-995-1

CE DESSIN, PROPRIÉTÉ DE KRUGER INC. NE PEUT ÊTRE REPRODUIT OU DIFFUSÉ SANS AUTORISATION ET DOIT ÊTRE RETOURNÉ APRÈS USAGE.

ÉCHELLE	DATE	DESSINÉ PAR	VÉR. PAR	APP. PAR
840.00	09/06/2004			

FORMAT E — NO DESSIN 010-995-15 — REV. 1