

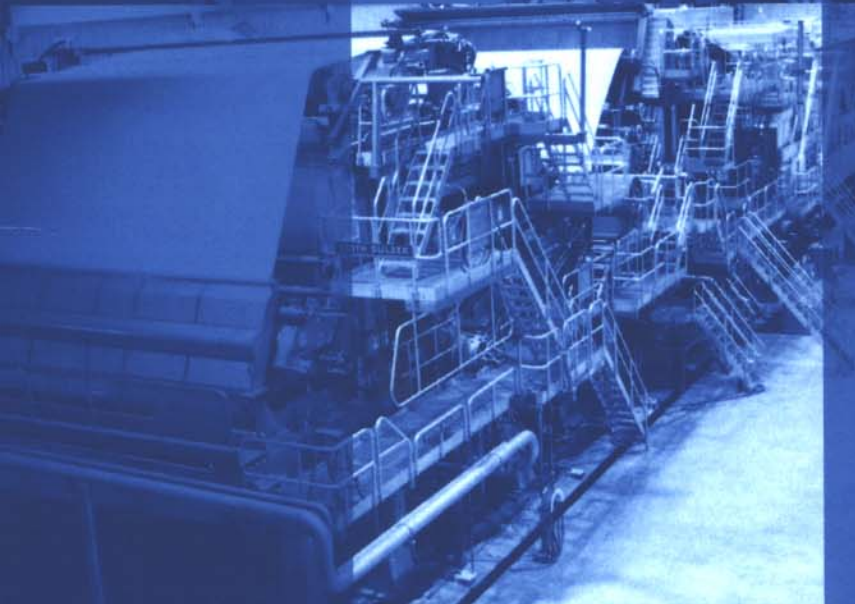
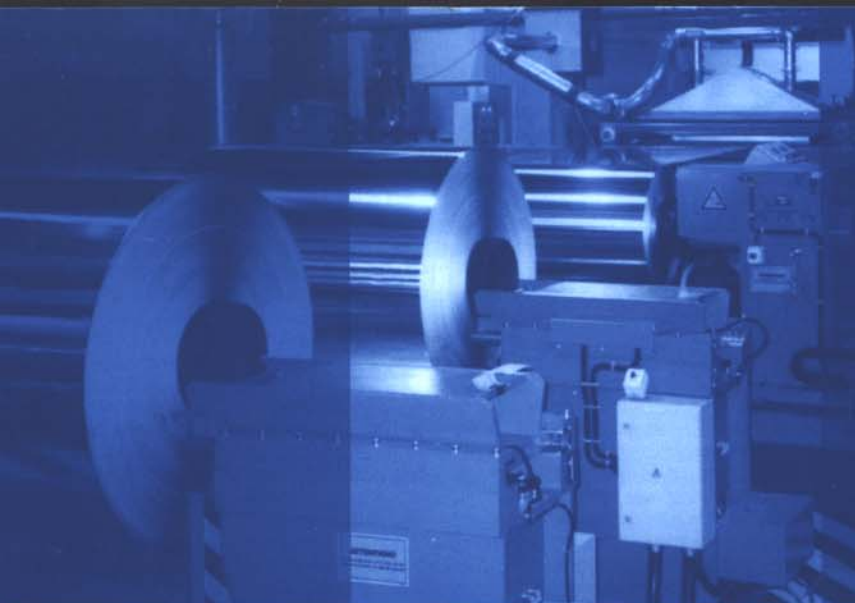
207

DM15.1

Projet de modification des installations de
stockage des déchets radioactifs et
réfection de Gentilly-2

Bécancour

6212-02-005



Ganote

*Construction et entretien industriel
Accessoires pour l'industrie des pâtes et papier*

Ganotec inc. est résolument engagée à demeurer le chef de file de son secteur d'activité. Pour ce faire, nous investissons temps et énergie à l'amélioration continue de la qualité de nos services dans les secteurs suivants :

- construction industrielle
- entretien industriel
- construction et entretien de réseaux gaziers
- fabrication et distribution de composantes destinées à l'industrie des pâtes et papiers

Afin de maintenir chez notre personnel le sens de l'excellence, nous privilégions les valeurs qui nous sont propres :

- pratiques de travail sécuritaires
- esprit d'équipe
- respect de la parole donnée
- goût du dépassement
- qualité par la formation

Notre mission ne vise donc qu'un objectif : la pleine satisfaction de sa clientèle externe et interne par l'engagement indispensable de chacun de ses employés



Ganotec inc. a été fondée à Trois-Rivières en 1979. L'un des actionnaires fondateur est monsieur Léopold Gagnon, l'actuel président. D'abord axée vers une clientèle régionale, Ganotec inc. dessert aujourd'hui les industries suivantes :

- pâtes et papiers
- pétrochimie
- métallurgie
- énergie
- chimie

au Québec, en Ontario, en Alberta et dans les provinces maritimes. Cette diversification judicieuse des opérations de l'entreprise a contribué grandement à son expansion et permis au chiffre d'affaires de passer d'un modeste 315 000 dollars en 1979 à plus de 100 millions de dollars aujourd'hui. En période de pointe, Ganotec inc. emploie plus de 1 000 personnes.

La compétence, le dynamisme et la rigueur de son personnel ont propulsé à Ganotec inc. à la tête de son secteur d'activité. La qualité de ses services et de ses produits fait son succès depuis 1979.

Ainsi en 2000, Ganotec inc. est devenue la plus importante compagnie de son secteur au Québec au niveau des heures travaillées.

ISO
2002
NORME
ISO 9002

En 1996, Ganotec inc. débutait l'implantation de la norme ISO 9002. Cette norme, dans un marché de forte concurrence, jumelée aux exigences de plus en plus élevées au niveau de la qualité dans l'industrie, devenait essentielle afin de conserver notre place de chef de file.

Le Groupe Ganotec est fier, depuis le 18 juin 1997, d'avoir enregistré son système d'assurance qualité à la norme ISO 9002.

SÉCURITÉ

Notre entreprise, consciente de l'importance de la prévention des accidents et du bien-être de nos employés, a pour politique de réaliser ses travaux dans les meilleures conditions de sécurité possibles en établissant et en conservant un milieu de travail sûr et adéquat, compatible avec les meilleures méthodes de construction et les normes relatives au code de sécurité pour les travaux de construction.

Assujettie au régime rétrospectif depuis 1994 auprès de la CSST, nous sommes de plus en plus concernés par une saine gestion de la santé et de la sécurité (SST). Notre département de SST concentre ses énergies à la prévention des accidents et au bien-être de tout le personnel.

Objectif:
ZÉRO
Accident

Le Dr. Louis Robert, ainsi que sa clinique, s'est joint à l'équipe pour apporter le support nécessaire au perfectionnement et au maintien de notre programme de santé.

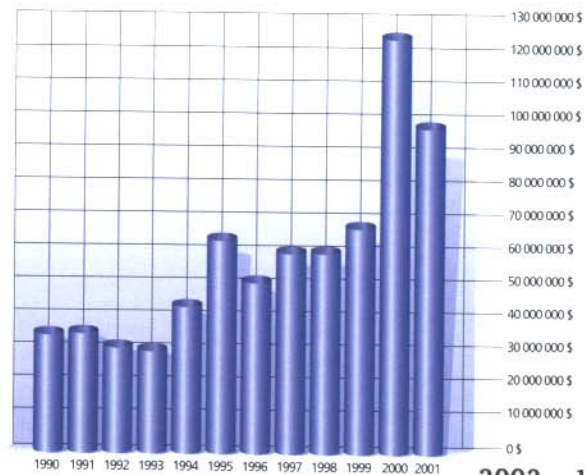
Malgré l'augmentation des effectifs et du volume d'affaires au cours des dernières années, nous avons réussi à diminuer notre fréquence d'accidents ainsi que la gravité de ces derniers. Ces résultats nous ont mérité à plusieurs reprises des mentions d'honneur de nos clients.

QUALITÉ

Les clients de Ganotec inc. peuvent compter sur l'engagement de tous nos employés afin de leur assurer du plus haut niveau de qualité dans la réalisation de leurs projets.

ENGAGEMENT

L'équipe de Ganotec inc. s'engage à remplir ses mandats en travaillant de façon sécuritaire, et maintenant des standards de qualité élevés, tout en respectant les échéanciers.

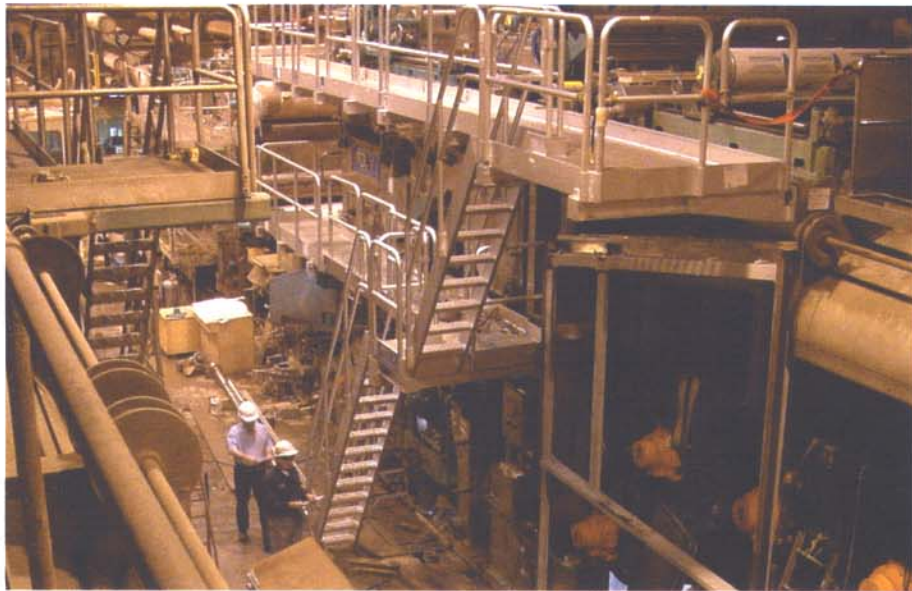


2002 100,145,000.
2003 169,995,000.

2002 1,375,000 H
2003 2,449,000 H



pâtes & papiers



KRUGER, Bromptonville, Québec



PRODUITS FORESTIERS ALLIANCE INC., Dolbeau, Québec



KRUGER, Trois-Rivières, Québec

2001

Client :

KRUGER, Bromptonville, Québec MP #1.

Modernisation d'une machine à papier

Largeur de toile : 160"

Vitesse nominale : 3543 pi/min.

Grade de papier : papier journal

Caisse d'arrivée : MecFab

Formeur : conversion de Johnson Foils

Presse : Tri-Nip de GL&V

Sécherie : modernisation

Calandre : modernisation de Kuesters

Bobineuse : modernisation de GL&V

2000

Client :

CONCERT, Gatineau, Québec

Installation d'une machine à papier tissu Omega.

Largeur de toile : 216"

Vitesse nominale : 500pi/min.

Grade de papier : papier à couche

Équipement : M&G Fibretec

1997

Client :

PRODUITS FORESTIERS ALLIANCE INC.,
Dolbeau, Québec, MP #5.

Installation d'une machine à papier

Largeur de toile : 253"

Vitesse nominale : 3935 pi/min.

Grade de papier : SCB

Manufacturier : Voith-Sulzer

Caisse d'arrivée : ModuleJet

Formeur : Duoformer CFD

Presses : DuoCentri II

Sécherie : Conventioennelle

Calandre : Deux pinces molles

Enrouleuse : TR-125

Manufacturier : Valmet

Bobineuse : WinBelt

1990

Client :

KRUGER INC., Trois-Rivières, Québec, MP #10.

Installation d'une machine à papier

Largeur de toile : 330"

Vitesse nominale : 4000 pi/min.

Grade de papier : Papier journal

Manufacturier : Beloit

Caisse d'arrivée : Converflo

Formeur : BelBaie II

Presses : Tri-Nip

Sécherie : Conventioennelle

Calandre : VersaNip

Enrouleuse : Conventioennelle

1989

Client :
CORNER BROOK PULP & PAPER LTD,
Corner Brook, Terre-Neuve, MP #7.

Modernisation d'une machine à papier

Largeur de toile : 287"
Vitesse nominale : 2500 pi/min.
Grade de papier : Papier journal
Manufacturier : Valmet
Caisse d'arrivée : SymFlo
Formeur : SymFormer
Presses : Sym-O-Press



Corner Brook Pulp & Paper Ltd, Corner Brook, Terre-Neuve

2001

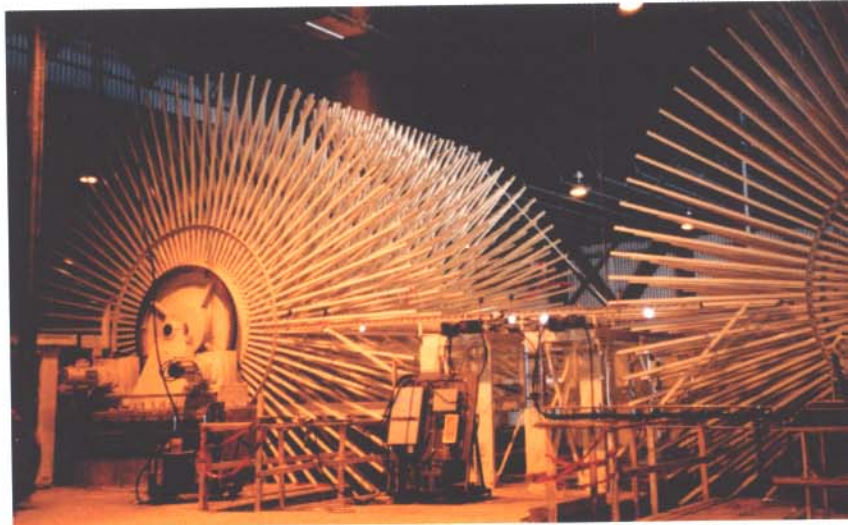
Travaux de modernisation de l'atelier de caustification (tuyauterie et mécanique).

USINE SMURFIT STONE,
La Tuque, Québec.

2001

Travaux d'ancrage de la capacité des cellules de flottaison (mécanique et tuyauterie) ainsi que divers travaux sur la MP # 3, principalement l'installation de siphons et de barres de turbulence, ainsi que la modernisation de la bobineuse et de la sécherie.

USINE BOWATER,
Gatineau, Québec.



UNIBOARD, Sayabec

2001

Installation d'une caisse d'arrivée et modernisation du formeur.

TEMBOARD,
Témiscamingue, Québec.

2000

Modernisation de la caisse d'arrivée, du formeur, de la presse, de l'enrouleuse et de la bobineuse de la machine à papier No. 7.

KRUGER,
Trois-Rivières, Québec.

2000

Installation d'une presse en continue de panneaux particules de marque DIEFENBAKER (tuyauterie et mécanique).

UNIBOARD,
Sayabec, Québec.



USINE TAFISA, Lac Mégantic

1999

Installation de la machine à panneaux particules (presse en continue), ainsi que le système de dépoussierage.

USINE TAFISA,
Lac Mégantic, Québec.

pâtes & papiers



1999

Installation d'une enrouleuse, d'une bobineuse et d'une enveloppeuse, modernisation de la sécherie ainsi que l'installation de la tuyauterie associée à la machine à papier No. 7.

ABITIBI CONSOLIDATED,
Jonquière, Québec.

1999

Installation d'une calandre «OPTI-LOAD», d'une enrouleuse «OPTI-REEL» et d'une bobineuse «WIN-BELT» et modernisation du formeur et de la sécherie de la machine à papier No. 2.

IRVING PAPER,
St-John, Nouveau-Brunswick.

1998

Démontage d'une machine à papier Valmet de 360 pouces de largeur de toile à Trupal au Pérou.

ABITIBI-CONSOLIDATED INC.

1998

Installation d'une enrouleuse et d'une bobineuse sur la machine à papier no 10.

ABITIBI-CONSOLIDATED INC.,
Grand-Mère, Québec.

1998

Installation d'une caisse d'arrivée, modernisation du formeur ainsi que l'installation de la tuyauterie associée.

STONE CONTAINER,
New-Richmond, Québec.

1998

Installation d'une caisse d'arrivée et d'une presse, modernisation du formeur et de la sécherie ainsi que l'installation de la tuyauterie associée.

E.B. EDDY,
Hull, Québec.

1997

Installation d'une enrouleuse et d'une bobineuse sur la machine à papier no 11.

ABITIBI-CONSOLIDATED INC.,
Grand-Mère, Québec.

1997

Installation de la nouvelle machine à papier no 5 et d'une bobineuse.

PRODUITS FORESTIERS ALLIANCE INC.,
Dolbeau, Québec.

1997

Installation de la tuyauterie dans le cadre du projet d'une nouvelle précipitateur électrostatique et modification du système d'épuration des gaz des chaudières no 3 et no 4.

CARTONS ST-LAURENT INC.,



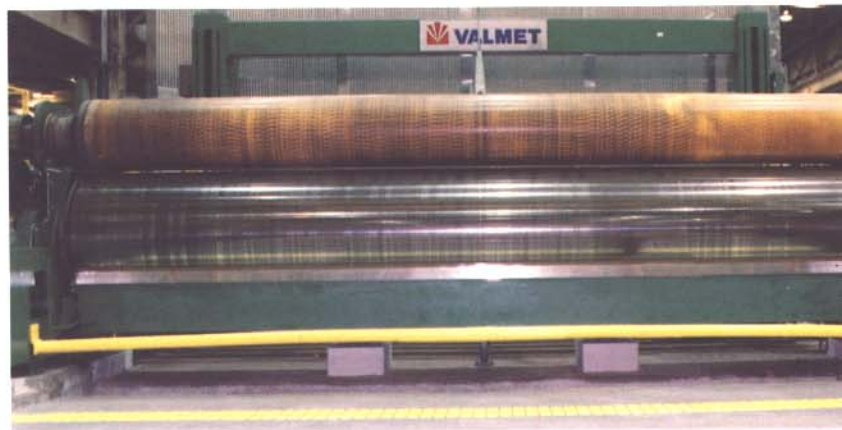
ABITIBI CONSOLIDATED INC., Jonquière, Québec



ABITIBI CONSOLIDATED INC., Grand-Mère, Québec

1997

Travaux de mécanique, de chaudronnerie et de tuyauterie dans le cadre du projet d'installation d'un nouveau concentrateur de liqueur noire.
DONOHUE INC.,
St-Félicien, Québec.



AVENOR INC., Gatineau

1996

Installation de la tuyauterie de procédé et de service pour un nouvel atelier de pâte thermomécanique.
ABITIBI-PRICE INC.,
Alma, Québec.



ABITIBI-PRICE INC., Alma, Québec



AVENOR MARITIMES INC., Dalhousie

1996

Installation des équipements mécaniques et de la tuyauterie du nouvel atelier de pâte thermomécanique.
AVENOR MARITIMES INC.,
Dalhousie, Nouveau-Brunswick.

1995

Modernisation de la machine à papier no 14.
PRODUITS FORESTIERS E.B. EDDY LTÉE,
Hull, Québec.

1995

Modernisation des presses, de la sécherie et de la partie sèche de la machine à papier no 3.
CARTONS ST-LAURENT INC.,
La Tuque, Québec.



DONOHUE INC., St-Félicien, Québec



LES INDUSTRIES JAMES MACLEOD,
Masson-Angers

1994

Installation d'une nouvelle section de presses lors de la modernisation de la machine à carton.
EMBALLAGES STONE (CANADA) INC.
New-Richmond, Québec.



ALPA

1993

Modernisation des machines à papier # 3-4-6.
AVENOR INC.,
Gatineau, Québec.

1992

Installation, de tous les équipements de la cours à bois, lors de la construction de la plus grande usine de pâte chimique au Canada.
ALPAC,
Alberta.

Ce projet fut réalisé en participation conjointe avec la firme Spantec Constructors ltd. de Calgary.

1992

Installation de la tuyauterie de procédé et mise en service de l'usine de désencrage.
DAISHOWA INC.,
Québec.



pâtes & papiers



Daishowa inc., Québec



EMBALLAGES STONE (CANADA) INC.
New-Richmond, Québec



F.F. Soucy inc.,
Rivière-du Loup, Québec



PRODUITS FORESTIERS E.B. EDDY LTÉE, Hull, Québec



CARTONS ST-LAURENT INC., La Tuque, Québec

1991

Installation de la machine à papier tissu no 2.
PAPIERS PERKINS LTÉE,
Candiac, Québec.

1990

Installation de la machine à papier no 10.
KRUGER INC.,
Trois-Rivières, Québec.

1990

Installation mécanique des équipements
et de la tuyauterie de la nouvelle usine
de bioxyde de chlore.
CARTONS ST-LAURENT INC.,
La Tuque, Québec.

1989

Premier contrat au Nouveau-Brunswick pour la
modernisation du bout humide de la machine à
papier no 4.
N.B.I.P. ,
Dalhousie, Nouveau-Brunswick.

1988

Installation mécanique des équipements et de la
tuyauterie dans le cadre du projet de pâte T.H.R.
LES INDUSTRIES JAMES MACLAREN INC.,
Masson-Angers, Québec.

1988

Modernisation majeure du bout humide de la
machine à papier no 2.
F.F. SOUCY INC.,
Rivière-du Loup, Québec.

1986

Premier contrat forfaitaire octroyé à un
entrepreneur au Québec pour la modernisation
de la machine à papier no 2.
CONSOLIDATED BATHURST,
Division Wayagamack,
Trois-Rivières, Québec.

1985 à 1989

La réputation d'excellence de Ganotec inc.
dépasse les frontières du Québec pour la
première fois avec la réalisation de quatre
projets de modernisation de machines à papier .
CORNER BROOK PULP & PAPER LTD.,
Corner Brook, Terre-Neuve.

1981

Modernisation de la machine à papier no 6.
Le premier d'une série de plus de 43 projets
similaires qui nous ont conduit tour à tour chez
la plupart des principaux producteurs de pâtes
et papiers de l'est du Canada.
KRUGER INC.,
Trois-Rivières, Québec.



2002

Travaux majeurs de fabrication et d'installation de tuyauterie en titane.
USINE INTERQUISA CANADA,
Montréal-est, Québec.

2002

Travaux d'installation d'une tour de déshydratation de 200' de hauteur pesant 250 tonnes.
USINE INTERQUISA CANADA,
Montréal-est, Québec.

2002

Travaux majeurs de fabrication et d'installation de tuyauterie de procédé.
USINE INTERQUISA CANADA,
Montréal-est, Québec.

2001

Préfabrication en atelier et installation en chantier d'un serpentin de chauffage à l'intérieur d'un réservoir d'huile lourde de 240' de diamètre.
KILDAIR SERVICES LTÉE,
Sorel-Tracy, Québec.

2001

Préfabrication en atelier de tuyauterie, installation en chantier, et l'installation d'équipements de procédé.
S.C. JOHNSON & FILS LTÉE,
Varenes, Québec.

2001

Réfections d'isolation thermique de tuyauterie et d'équipements tels colonnes de distillation, échangeurs de chaleur et réservoirs.
PRODUITS PÉTRO-CANADA,
Montréal, Québec
PRODUITS SHELL Canada,
Montréal, Québec.

2001

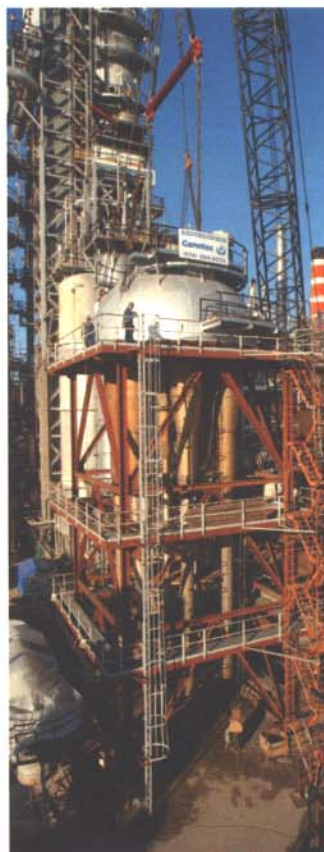
Travaux de tuyauterie de tous diamètres et installation d'équipements dans le cadre de la construction de la nouvelle unité Sahara Express.
ULTRAMAR LTÉE,
St-Romuald, Québec.

2001

Changements de plateaux à l'intérieur de colonnes de distillation de produits lourds et légers, entretien d'échangeurs de chaleur, réhabilitation de vaisseaux sous-pression, changement de la tête de l'unité de craquage catalytique et ses cyclones, le tout dans le cadre d'un arrêt de la raffinerie pour entretien majeur.
ULTRAMAR LTÉE,
St-Romuald, Québec.

2001

Divers travaux d'entretien et de tuyauterie, et réhabilitation des chlorurateurs A et B, ainsi que la réfection majeure du réservoir d'acide V-1600-B.
KRONOS CANADA INC.,
Varenes, Québec.



ULTRAMAR LTÉE, St-Romuald



ULTRAMAR LTÉE, St-Romuald

2002

Travaux majeurs de fabrication et d'installation de tuyauterie en titane.
USINE INTERQUISA CANADA,
 Montréal-est, Québec.

2002

Travaux d'installation d'une tour de déshydratation de 200' de hauteur pesant 250 tonnes.
USINE INTERQUISA CANADA,
 Montréal-est, Québec.

2002

Travaux majeurs de fabrication et d'installation de tuyauterie de procédé.
USINE INTERQUISA CANADA,
 Montréal-est, Québec.

2001

Préfabrication en atelier et installation en chantier d'un serpentin de chauffage à l'intérieur d'un réservoir d'huile lourde de 240' de diamètre.
KILDAIR SERVICES LTÉE,
 Sorel-Tracy, Québec.

2001

Préfabrication en atelier de tuyauterie, installation en chantier, et l'installation d'équipements de procédé.
S.C. JOHNSON & FILS LTÉE,
 Varennes, Québec.

2001

Réfections d'isolation thermique de tuyauterie et d'équipements tels colonnes de distillation, échangeurs de chaleur et réservoirs.
PRODUITS PÉTRO-CANADA,
 Montréal, Québec
PRODUITS SHELL Canada,
 Montréal, Québec.

2001

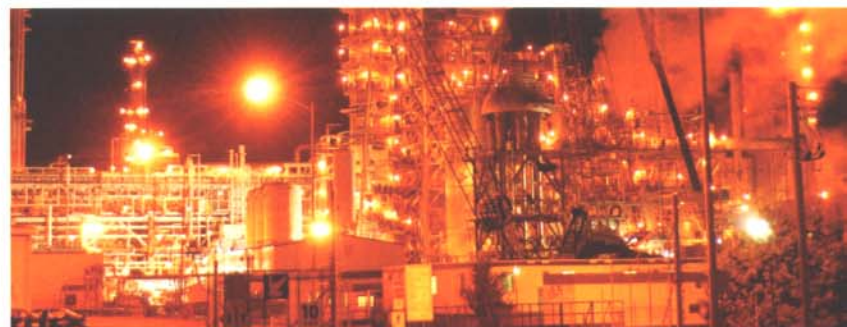
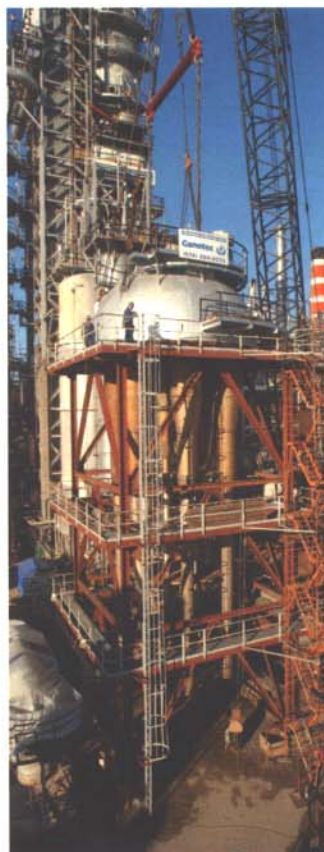
Travaux de tuyauterie de tous diamètres et installation d'équipements dans le cadre de la construction de la nouvelle unité Sahara Express.
ULTRAMAR LTÉE,
 St-Romuald, Québec.

2001

Changements de plateaux à l'intérieur de colonnes de distillation de produits lourds et légers, entretien d'échangeurs de chaleur, réhabilitation de vaisseaux sous-pression, changement de la tête de l'unité de craquage catalytique et ses cyclones, le tout dans le cadre d'un arrêt de la raffinerie pour entretien majeur.
ULTRAMAR LTÉE,
 St-Romuald, Québec.

2001

Divers travaux d'entretien et de tuyauterie, et réhabilitation des chlorurateurs A et B, ainsi que la réfection majeure du réservoir d'acide V-1600-B.
KRONOS CANADA INC.,
 Varennes, Québec.



ULTRAMAR LTÉE, St-Romuald



ULTRAMAR LTÉE, St-Romuald



2000 & 2001

Réfection de **planchers de réservoirs**, fourniture et installation de **toits flottants en acier** de marque **HMT** et réhabilitation de réservoirs.
PRODUITS PÉTRO-CANADA,
Montréal, Québec.

2000 & 2001

Retubage de **fournaises**, travaux d'entretien d'échangeurs de chaleur, altérations de **tuyauterie** et travaux divers dans le cadre d'arrêts majeurs annuels.
PRODUITS PÉTRO-CANADA,
Montréal, Québec
PRODUITS SHELL CANADA,
Montréal, Québec.

2000

Modifications de **tuyauterie** de procédé et de vapeur, et installations d'équipements mécaniques, tels : **pompes à vapeur** et réacteurs.
KARBOMONT,
Montréal, Québec.

2000

Divers travaux d'entretien et de **tuyauterie**, et **réhabilitation** des chlorurateurs A et B.
KRONOS CANADA,
Varenes, Québec.

2000

Remise en état de production d'une **fornaise atmosphérique** ayant surchauffée
AGRA BIRWELCO.
PÉTROMONT,
Varenes, Québec.

2000

Installation d'un **toit flottant** en aluminium, de marque **HMT**. Remplacement du plancher d'un réservoir de 150' de diamètre ainsi que la fourniture et l'installation de **passerelles d'accès** au **toit flottant** de divers réservoirs.
ULTRAMAR LTÉE,
St-Romuald, Québec.

1998

Construction complète de l'usine de **noir de carbone** en co-entreprise avec la firme Arno Électrique ltée de Trois-Rivières.
Karbomont inc.,
Montréal, Québec.

1998

Travaux majeurs d'installation de **tuyauterie** alimentant 3 turbines de 16 000 chevaux-vapeur et développant 54 mégawatts d'électricité, sur la **plate-forme PETROBRAS 36** au Port de Québec.
SOCIÉTÉ BRASOIL,
Brésil.



SOCIÉTÉ BRASOIL, Brésil

