

PRODUITS DE CONDITIONNEMENT UTILISÉS AUX TOURS DE REFROIDISSEMENT ET À LA CHAUDIÈRE

Concernant les informations sur les produits chimiques utilisés pour le conditionnement de l'eau utilisée aux tours de refroidissement et à la chaudière, les fiches signalétiques fournies à l'Annexe A du rapport principal fournissent les données sur les propriétés des produits, notamment la classification SIMDUT, système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail. Ces données sont fournies à la section 15 de la fiche.

La composition des produits est fournie à la section 3 de chacune des fiches. La composition n'est pas disponible lorsque le produit n'est pas réglementé, c'est-à-dire lorsque le produit n'est pas une matière dangereuse. C'est le cas pour deux produits le Spectrus BD1500 et le Hypersperse MDC150.

Les modes d'entreposage de toutes les matières sont présentés à la section 3.4 de l'étude d'impact. Les produits de conditionnement chimiques seront entreposés dans des barils ou dans des bacs-citernes (totes) à l'intérieur d'un bâtiment étanche et à l'abri des intempéries. Les mesures nécessaires seront prises pour prévenir tout déversement à un drain de plancher, par exemple par des murets de rétention autour de l'aire d'entreposage. Il est également possible que la section d'entreposage n'aie pas de drain de plancher. Ce sont des dispositifs qui sont définis au moment de l'ingénierie détaillée et présentés dans les demandes de certificats d'autorisation. Les produits seront entreposés selon leur compatibilité chimique. Des mesures spécifiques sont fournies à la section 7 de chacune des fiches.

Finalement, le tableau 7.2 rev02 présente les dosages utilisés de chacun de ces produits ainsi que la quantité utilisée par année. Une colonne a été ajoutée au tableau pour indiquer la quantité maximale approximative qui serait entreposée.

Tableau 7.2 Rev03 Toxicité des produits chimiques à l'effluent final

Produit	Utilisation ⁽³⁾	Utilisation kg/an	Dosage kg/d	Quantité entreposée (m ³)	Effluent final mg/l ⁽⁴⁾	Toxicité mg/l	Espèce ⁽²⁾
Polyfloc AE1115	Prétraitement eau	21 000	57,5	3	0,9	2,8	CL ₅₀ Ceriodaphnia
Optisperse HP2100	Chaudières (option 1)	5 200	14,25	1	2,2	4 030	CL ₅₀ Daphnia magna
Optisperse HP3100	Chaudières (option 1)	2 500	6,85	1	1,1	3 300	CL ₅₀ Daphnia magna
Control OS5607	Chaudières (option 1)	5 600	15,3	1	2,4	160	CL ₅₀ Ceriodaphnia
Steamate NA8580	Chaudières (option 1)	16 000	44	2	6,9	100	CL ₅₀ Daphnia magna
Optisperse HTP73306	Chaudières (option 2)	10 400	28	1	4,5	5 000	CL ₅₀ Daphnia magna et Tête-de-boule
Optisperse HTP73616	Chaudières (option 2)	10 400	28	1	4,5	5,000	CL ₅₀ Daphnia magna et Tête-de-boule
Steamate PAS6020	Chaudières (option 2)	23 900	66	3	10,3	197	CL ₅₀ Daphnia magna
Hypersperse MDC150	Membranes	8 400	23	1	3,6	3,634	CL ₅₀ Daphnia magna
Kleen MCT103 ⁽¹⁾	Membranes	486	122	Baril 205 L	19,1	1 890	CL ₅₀ Daphnia magna
Kleen MCT511 ⁽¹⁾	Membranes	438	110	Baril 205 L	17,3	61,6	CL ₅₀ Tête-de-boule
Gengard GN8020	Tours refroidissement	74 500	204	10	32,1	3 628	CL ₅₀ Daphnia magna
Flogard MS6206	Tours refroidissement	22 338	61	3	9,6	724	CL ₅₀ Myside
Spectrus BD1500	Tours refroidissement	14 900	41	2	6,4	3 000	CL ₅₀ Tête-de-boule et Ceriodaphnia
Spectrus DT1404	Tours refroidissement	7 500	21	1	3,2	175	CL ₅₀ Daphnia magna et Tête-de-boule
Spectrus OX1201	Tours refroidissement	57 650	158	8	24,8	>1000	CL ₅₀ Truite arc-en-ciel et crapet à oreilles bleues
Foamtrol AF1660	Tours refroidissement	NA Au besoin si présence de mousse		Baril 205 L		175	CL ₅₀ Daphnia magna
Spectrus NX1100	Tours de refroidissement	Au besoin en urgence	221	2 barils 205 L	0,7	3,5	CL ₅₀ Ceriodaphnia
Total				40 m ³			

(1) Lavage une fois aux 3 mois

(2) Lorsque plusieurs résultats de bioessais sont disponibles, le test démontrant la plus faible CL₅₀ est retenu.

(3) Pour les chaudières, deux systèmes de traitement sont évalués, seulement une des options sera retenue.

(4) Pour un débit moyen de 265 m³/h