

Essai de compactage Proctor

| | | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------|--|
| Projet desc.: Rabaska Project (Phase 3), L Levis, Quebec | | Normes : BNQ 2501-250 & 255 | |
| Projet no : 604238 | Profondeur : 0.15 m | Date : 21-5-2004 9:30:00 | |
| Site : T-1050-C | Classification : | Réalisé par : CT | |
| Sondage : TP-503-05 | Densité relative : 2.75 Estimée | Vérifié par : MB | |
| Échantillon : 1 | Description : | | |

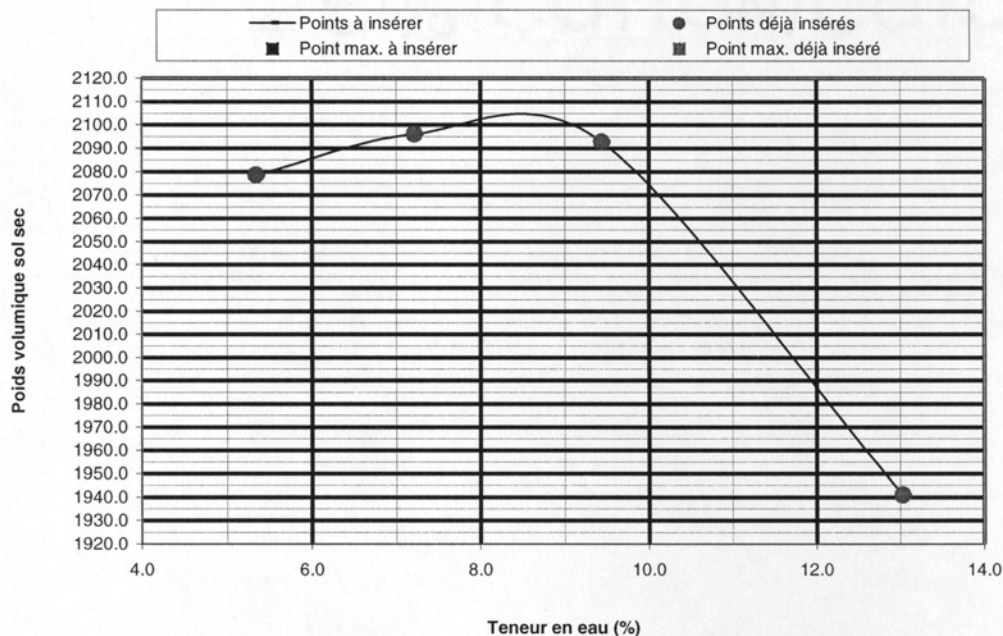
| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------------------------|------------------------|
| Limites | Granulométrie | Norme ASTM (D698/D1557) : M | Norme BNQ 2501-250/251 |
| ten. en eau : 12.88 | % < 80 µm : 13.08 | Méthode (A/B/C/D) : C | Essai Proctor Modifié |
| liquidité % : | % > 5 mm : 25.76 | No moule : PR_G1 | |
| plasticité % : | % > 20 mm : 10.37 | | |

| Caractéristiques de l'essai Proctor | Normal : | | Modifié : | | Spécial : | |
|---|-----------------|--|------------------|--|-----------|---|
| | 2501-250 (D698) | | 2501-255 (D1557) | | | |
| Norme BNQ (ASTM) : | A | | B/C/D | | E | F |
| Méthode : | A | | B/C/D | | E | F |
| Hauteur du moule : cm | | | 11.650 | | | |
| Diamètre du moule : cm | | | 15.260 | | | |
| Volume du moule : cm ³ | | | 2,132.40 | | | |
| Masse du marteau : kg | | | 4.540 | | | |
| Hauteur de chute : cm | | | 45.7 | | | |
| Nombre de coups par couche : | | | 56 | | | |
| Nombre de couches : | | | 5 | | | |
| Energie spécifique : kg/cm ² | | | 27.400 | | | |

Méthodes A et B: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 5 mm (#4)
Méthodes C et D: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 20 mm (3/4 po.)
en remplaçant le matériau retenu sur le tamis de 20 mm avec la méthode D

| Essai no : | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|------|------|------|
| Teneur en eau | | | | | | | | |
| Numéro de la tare : | A20 | A8 | A21 | A1 | | | | |
| Masse de la tare : g | 956.000 | 962.000 | 957.000 | 1,013.000 | | | | |
| Masse sol humide + tare : g | 5,633.000 | 5,841.000 | 5,727.000 | 5,650.000 | | | | |
| Masse sol sec + tare : g | 5,094.000 | 5,420.000 | 5,406.000 | 5,415.000 | | | | |
| Teneur en eau : % | 13.026 | 9.444 | 7.215 | 5.338 | | ---- | ---- | ---- |

| Poids volumique | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| Masse du moule : kg | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 |
| Masse du moule + sol : kg | 10.110 | 10.316 | 10.224 | 10.101 | | | | |
| Poids volumique sol sec : kN/m ³ | 19.035 | 20.524 | 20.556 | 20.385 | | ---- | ---- | ---- |
| Masse volumique sol sec : kg/m ³ | 1940.95 | 2092.74 | 2096.00 | 2078.59 | | | | |
| Écart : | | | | | | | | |



| Valeurs calculées |
|---------------------------|
| Teneur en eau optimale, % |
| Poids volumique sec max. |

| Valeurs récupérées |
|--|
| Teneur en eau optimale, % 8.40 |
| Poids volumique sec max. 2105 kg/m ³ |

Essai de compactage Proctor

| | | |
|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Projet desc.: ----- | Profondeur : ----- m | Normes : BNQ 2501-250 & 255 |
| Projet no : ----- | Classification : ----- | Date : 2004-05-21 09:30:00 |
| Site : T-1050-C | Densité relative : 2.75 Estimée | Réalisé par : CT |
| Sondage : TP-504-05 | Description : | Vérifié par : MB |
| Échantillon : 2 | | |

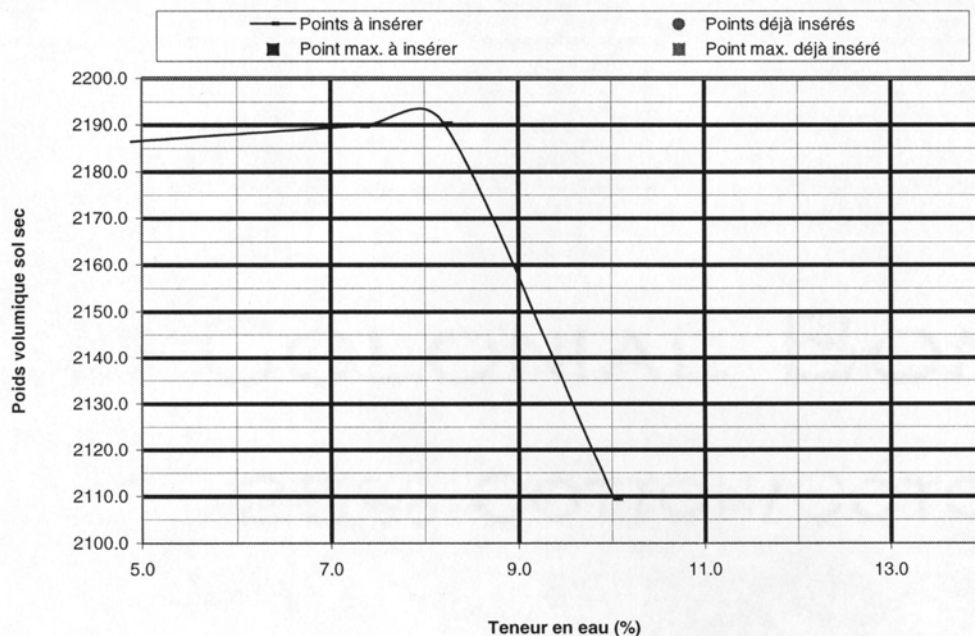
| | | | |
|----------------------|----------------------|------------------------------------|------------------------|
| Limites | Granulométrie | Norme ASTM (D698/D1557) : M | Norme BNQ 2501-250/251 |
| ten. en eau : ----- | % < 80 µm : ----- | Méthode (A/B/C/D) : C | Essai Proctor Modifié |
| liquidité % : ----- | % > 5 mm : ----- | No moule : PR_G1 | |
| plasticité % : ----- | % > 20 mm : ----- | | |

| Caractéristiques de l'essai Proctor | Normal : | | Modifié : | | Spécial : | |
|---|-----------------|--|------------------|--|-----------|---|
| | 2501-250 (D698) | | 2501-255 (D1557) | | | |
| Norme BNQ (ASTM) : | A | | B/C/D | | E | F |
| Méthode : | A | | B/C/D | | E | F |
| Hauteur du moule : cm | | | 11.650 | | | |
| Diamètre du moule : cm | | | 15.260 | | | |
| Volume du moule : cm ³ | | | 2,132.40 | | | |
| Masse du marteau : kg | | | 4.540 | | | |
| Hauteur de chute : cm | | | 45.7 | | | |
| Nombre de coups par couche : | | | 56 | | | |
| Nombre de couches : | | | 5 | | | |
| Energie spécifique : kg/cm ² | | | 27.400 | | | |

Méthodes A et B: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 5 mm (#4)
Méthodes C et D: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 20 mm (3/4 po.)
en remplaçant le matériau retenu sur le tamis de 20 mm avec la méthode D

| Essai no : | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|------|------|------|
| Teneur en eau | | | | | | | | |
| Numéro de la tare : | P4 | A17 | A30 | 2 | | | | |
| Masse de la tare : g | 962.000 | 914.000 | 928.000 | 981.000 | | | | |
| Masse sol humide + tare : g | 5,893.000 | 5,949.000 | 5,890.000 | 5,860.000 | | | | |
| Masse sol sec + tare : g | 5,444.000 | 5,567.000 | 5,551.000 | 5,640.000 | | | | |
| Teneur en eau : % | 10.018 | 8.210 | 7.333 | 4.722 | | ---- | ---- | ---- |

| Poids volumique | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| Masse du moule : kg | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 |
| Masse du moule + sol : kg | 10.381 | 10.486 | 10.444 | 10.314 | | | | |
| Poids volumique sol sec : kN/m ³ | 20.688 | 21.480 | 21.476 | 21.440 | | ---- | ---- | ---- |
| Masse volumique sol sec : kg/m ³ | 2109.53 | 2190.28 | 2189.83 | 2186.21 | | | | |
| Écart : | | | | | | | | |



| Valeurs calculées |
|---------------------------|
| Teneur en eau optimale, % |
| Poids volumique sec max. |

| Valeurs récupérées |
|--|
| Teneur en eau optimale, % 7.80 |
| Poids volumique sec max. 2193 kg/m ³ |

Essai de compactage Proctor

| | | |
|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Projet desc.: ----- | Profondeur : ----- m | Normes : BNQ 2501-250 & 255 |
| Projet no : ----- | Classification : ----- | Date : 2004-05-21 09:30:00 |
| Site : T-1050-C | Densité relative : 2.75 Estimée | Réalisé par : CT |
| Sondage : TP-505-05 | Description : | Vérifié par : MB |
| Échantillon : 1 | | |

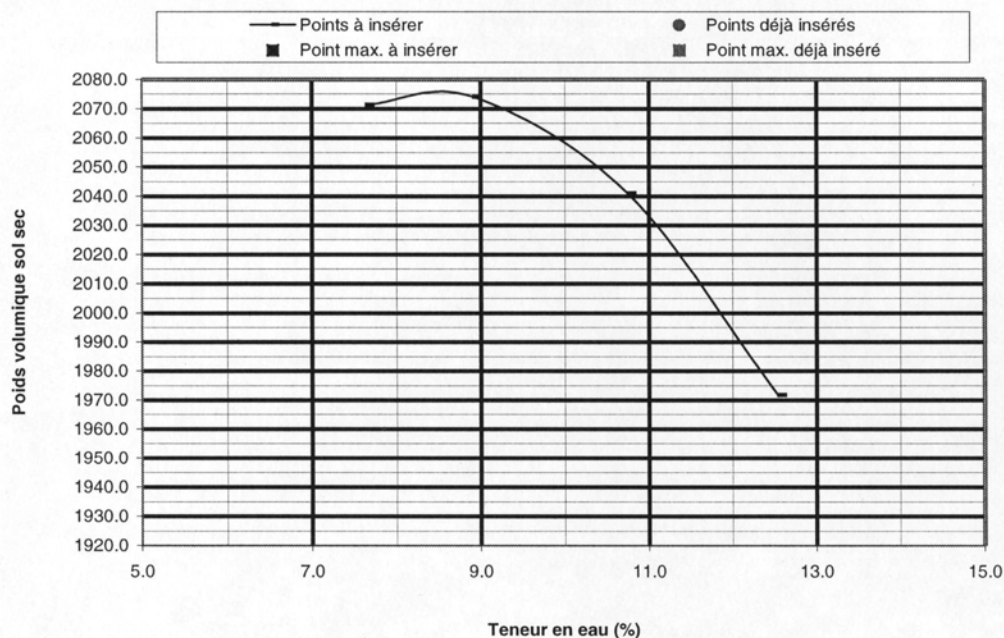
| | | | |
|----------------------|----------------------|------------------------------------|------------------------|
| Limites | Granulométrie | Norme ASTM (D698/D1557) : M | Norme BNQ 2501-250/251 |
| ten. en eau : ----- | % < 80 µm : ----- | Méthode (A/B/C/D) : C | Essai Proctor Modifié |
| liquidité % : ----- | % > 5 mm : ----- | No moule : PR_G1 | |
| plasticité % : ----- | % > 20 mm : ----- | | |

| Caractéristiques de l'essai Proctor | Normal : | | Modifié : | | Spécial : | |
|-------------------------------------|-----------------|--|------------------|--|-----------|---|
| | 2501-250 (D698) | | 2501-255 (D1557) | | | |
| Norme BNQ (ASTM) : | A | | B/C/D | | E | F |
| Méthode : | A | | B/C/D | | E | F |
| Hauteur du moule : cm | | | 11.650 | | | |
| Diamètre du moule : cm | | | 15.260 | | | |
| Volume du moule : cm³ | | | 2,132.40 | | | |
| Masse du marteau : kg | | | 4.540 | | | |
| Hauteur de chute : cm | | | 45.7 | | | |
| Nombre de coups par couche : | | | 56 | | | |
| Nombre de couches : | | | 5 | | | |
| Energie spécifique : kg/cm² | | | 27.400 | | | |

Méthodes A et B: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 5 mm (#4)
Méthodes C et D: Essai effectué sur le matériau passant le tamis de 20 mm (3/4 po.)
en remplaçant le matériau retenu sur le tamis de 20 mm avec la méthode D

| Essai no : | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|-----|-----|-----|
| Teneur en eau | | | | | | | | |
| Numéro de la tare : | A2 | 2 | A1 | A21 | | | | |
| Masse de la tare : g | 919.000 | 985.000 | 1,014.000 | 1,013.000 | | | | |
| Masse sol humide + tare : g | 5,612.000 | 5,735.000 | 5,742.000 | 5,749.000 | | | | |
| Masse sol sec + tare : g | 5,089.000 | 5,274.000 | 5,355.000 | 5,413.000 | | | | |
| Teneur en eau : % | 12.542 | 10.748 | 8.915 | 7.636 | | --- | --- | --- |

| Poids volumique | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| Masse du moule : kg | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 | 5.432 |
| Masse du moule + sol : kg | 10.164 | 10.252 | 10.249 | 10.186 | | | | |
| Poids volumique sol sec : kN/m³ | 19.337 | 20.016 | 20.340 | 20.313 | | ---- | ---- | ---- |
| Masse volumique sol sec : kg/m³ | 1971.79 | 2040.99 | 2074.06 | 2071.25 | | | | |
| Écart : | | | | | | | | |



| Valeurs calculées |
|---------------------------|
| Teneur en eau optimale, % |
| Poids volumique sec max. |

| Valeurs récupérées |
|--|
| Teneur en eau optimale, % 8.50 |
| Poids volumique sec max. 2075 kg/m3 |