GROUPE F.B. Internationale Holding

(GROUPE FRANC-BEC Division Québec)

Consultants - Conception - Gestion - Génie

au tour du globe

Services Professionnels pour Les Projets Environnementaux

LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ~C'EST SÉRIEUX!

GROUPE FRANC-BEC (Division Québec)

7575 Rte Trans-Canadienne, # 500

St. Laurent, Québec, Canada H4T 1V6

Tel.:(514)9553475 FAX.:(514)955-1815

PRÉSENTATION AU BAPE

PROJET DE L'ALTERNATIVE BIOLOGIQUE

DE L'AMÉLIORATION
DU SITE D'ENFOUISSEMENT

B F I
LACHENAIS, QUÉBEC

PAR
LE PRODÉDÉ BIO-ÉCOLOGIQUE

®

ABE'S

<SYSTÈMES BIO-ÉCOLOGIQUE DE L'AMÉRIQUE>

PROMOTION PAR:
GROUPE F.B. Internationale Holding
GROUPE FRANC-BEC Division Québec
757 Rte. Trans-Canadienne #500
St.Laurent. Québec H4T 1V6
Tel.:(514)955-3475 * FAX.:(514)955-1815

GROUPE F.B. INTERNATIONALE HOLDING
(GROUPE FRANC-BEC Division Québec)
ABE'S <AMERICAN BIO-ECOLOGY SYSTEMS> process
E.U. Brevet (Instance) 1988 * Brevets Canadien 1983 1992-1994

ABE'S
E.U. & Canada
GROUPE FRANC-BEC

Société FRANC-BEC Internationale (F.B.) Inc.(Holding)
GROUPE FRANC-BEC Division Québec
7575 Rte. Trans-Canada #500 St Laurent, Québec, Canada H4T 1V6

F.B. GROUP INTERNATIONAL HOLDING(FRANC-BEC GROUP)
Bureau des Relations E.U. & Le Monde Entier
Tel.:1-(514)955-3475 & Fax.:1-(514)9551815

OBJET PRINCIPALE DE L'ENTREPRISES EST:
La conception, la réalisation, la gérance de l'Usine et de l'Opération de ABE'S Systèmes du Procédé Breveté de BioRéacteur pour Résidus de la Matières Organiques Biodégradable, du recyclage et la transformation des Résidus de la matières organiques biodégradable Sèche et Liquide par un système de procédé biologique en Energie pour la Production de l'Électricité par la Cogénération et aussi du Digestat(Amendement)= producteur de fertilisant Agricole, d'Énergie,ou Nourriture d'Animaux et d'autres produits commerciaux et Industriels.

RESPONSABILITÉES:
ABE'S est sous la responsabilité Administrative, de la société a portefeuille de.GROUP F.B. Internationale Holding (GROUPE FRANC-BEC) responsable pour le procédé ABE'S aux États-Unis et au Canada et des autres territoires a travers le Monde.

Nos Ingénieur's sont en charge, pour le Projet de l'Usine, la conception du procédé Bio-Technologie et de sa Construction.

Nos Biologistes sont responsable du Laboratoire et de l'Opération du Procédé et des recherches de la Biotechnologie du Procédé Breveté d'ABE'S.

GROUPE F.B., est responsable, de la promotion, marketing, licence et les relations avec les autorités. Municipale, Gouvernements, Provinciaux,et Fédérale et des autres Pays à travers le monde.

GROUPE F.B.; En Plus nous détenons des Procédés Biologiques SANEBAC, PETROBAC, CHEMIBAC pour la Biorégénération e/ou Dégradation des produits nuisibles a l'environnement du milieu. Et dégradation des Polychlorobiphényle = PCB par le procédé biologique de la formule 626-422 (Formule secrète).

GROUPE F.B. INTERNATIONALE HOLDING (GROUPE FRANC-BEC) ,Nous avons des Agences et Représentants de Ventes et un Bureau en EGYPT, le bureau est en relation direct avec le Canada et les Etats-Unis pour servir les pays d'Afrique et le moyen Orient, l'Europe entre autres la France, l'Italie, Roumanie, Pologne, les Indes, la Chine et l'Orient et l'Argentine, Philippines, Pérue, Brézil, Venézuela, Mexique, avec d'autres agents libre dans d'autres pays, cela par le monde.en plus du Canada et les Etats-Unis.

Charles Roy, CTQ responsable du dossier
Président Honoraire du Conseil d'administration

COMMENT RECYCLER EN ENERGIE UTILE ET RESPECTER L'ENVIRONNEMENT DU MILIEU

Rév:17/10/94-2/1995 ABESINTFR

ABE'S
<SYSTEME BIO-ÉCOLOGIQUE de l'AMÉRIQUE>

LA TECHNOLOGIE VERTE DU 21ième SIECLE

INTRODUCTION

ABE'S est une grande opportunité dans la **"TECHNOLOGIE VERTE DU 21ième SIÈCLE "** aux États-Unis et pour le Canada.

Ce Procédé Biologique Breveté **ABE'S** va donner une grande poussée à la TECHNOLOGIE VERTE ,aux États-Unis avec la Cogénération qui est un procédé des plus lucratifs dans cette catégorie du recyclage, par le Procédé **ABE'S** du Traitement Écologique pour les Résidus de la matière organique Biodégradable.

ABE'S. recycle à **100%** en **ENERGIE UTILE** la matière organique biodégradable des Boues sèches ou liquides, des usines de traitement d'eau usée et des autres Résidus Commerciaux et Industriels Biodégradable des matières organiques sèches et liquides **(non toxique)**. Ces matières vont être transformer en produits renouvelables et devenir du **BIOGAZ** et du **DIGESTAT (qui ne contient pas de métaux lourds)** grâce à notre procédé breveté. Nous avons mis au point des additifs et des ferments Biologique qui permettent de connaître et de contrôler les résultats de la fermentation anaérobique de notre procédé de **Bio-Réaction ABE'S**.

De plus, cette fermentation neutralise les métaux lourds, en formant des sulfures par la réduction du ion **SO4** ou des composés organo-metalliques. Ces sulfures composés sont absolument insolubles lorsque le digestat produit est utilisé comme engrais dans des terrains à **P.H.** compris entre **6.5** et **7.5**.

Le **DIGESTAT** est un **AMENDEMENT** utilisé pour l' agriculture comme fertilisant organique riche en azote et d'autres nourritures pour les plantes. Cet amendement peut être employé pour des plantes comestibles et pour la nourritures d'animaux, ainsi que d'autres produits commerciaux et industriels, il peut aussi être utilisé comme combustible avec une valeur en calorie de 4500/BTU la livre et il peut servir à alimenter les bouilloires de l'usine pour produire de la vapeur et pour faire de l'électricité par la Cogénération.

La **COGÉNÉRATION** est un procédé de récupération qui transforme les déchets de la matière organique Biodégradable en **ENERGIE UTILE** par le procédé **ABE'S** et cette **ENERGIE** est utilisée pour générer de l'électricité par le fonc-tionnement des **TURBO-GÉNÉRATRICES**. Les résultat est de **35 @ 70%** d'augmentation en efficacité et en plus il est un bienfait pour l'environnement.

Les candidats favorables à l'utilisation de la Cogénération sont les industries **suivantes:** moulins à papier, produits chimiques, procédé d'alimentation, centre frigorifique et les compagnies d'Utilité Publiques, car elles ont comme mandat par la Loi d'acheter l'énergie des petits producteurs d'énergie, lorsque le coût d'acquisition est plus bas que les coûts de production.

ABE'S à en main la technologie et les équipements nécessaires pour le **TRAITEMENT** et la **COGÉNÉRATION** selon les spécifications, des demandes des projets de nos clients. Les usines peuvents être détenues par l'entreprise privée par un Consortium Financier, Organisation Municipale, Entreprises spécialisées, ou Compagnie d'Utilité Publique(Gaz et Electricité).

ABE'S offre un contrat type pour la construction des Usines et faire la gérance de l'opération par sa technologie. De plus **ABE'S** s'occupe de la vente d'usines completes ou en section; Triage et Recyclage manuel ou automatique, Bioréaction, Cogénération. Système pour le Traitement des eaux usées de l'usine, en plus la possibilité du captage du Biogaz des sites d'Enfouissements etc...

<u>AUTRES ALTERNATIVES</u>
ABE'S est impliqué dans d'autres **alternatives*** du procédé de transformation en **ENERGIE pour le Gaz Naturel (Méthane)** ;

SPÉCIFICATIONS DES DÉCHETS DES MATIÈRES ORGANIQUES SÈCHES ET LIQUIDES APRÈS LES TRIE ET LE RECYCLAGE DES DÉCHETS DOMESTIQUES A LA SOURCES

La <u>CAPTATION DU BIOGAZ</u> dans les SITES D'ENFOUISSEMENT des déchets, Avec le système du **CAPTAGE DU BIOGAZ**. En plus, il est possible d'associé une installation du BioRéacteur sur le site d'Enfouissement. Pour le Traitement de la matière organique Biodégradable au lieu de l'enfouir dans le site...

Ayant en plus les équipements pour le contrôle de la qualité du Biogaz des capteurs du site d'enfouissement.

Le BioRéacteur est en option au site, pour recevoir la matière organique Biodégradable des déchets domestiques qui sont rejeter dans le site.

Nous sommes conscient que les Rebuts jeter dans les sites peuvent être recyclés et traités dans le Bioréacteur puisque ses Rebuts sont de la matière organique. Biodégradable. Le procédé **ABE'S** offre la possibilité; du contrôle de la qualité du **BIOGAZ**.

L'installations du système est optionnel par la séparation et de purification du Biogaz, en Gaz Méthane CH4 et du CO2 qui serait revendu pour utilisation industrielle dans la canalisation du Gaz Naturel, ou de la combustion du Biogaz, pour la production d'Energie pour faire de l'électricité par la Cogénération avec lesTurbo-générateurs. Aussi il peuvent être alimentés en vapeur par les chaudières de Biogaz.

Nous prenons en considération dans un avenir très rapproché, que les sites d'enfouissement changeront leurs vocations, Je crois que l'occasion s'offre aujourd'hui de changer la vocation des sites par l'installation de BioRéacteur ABE'S, pour recevoir les matières organiques biodégradables sèches et liquides. (ce qui allongerait la vie des sites d'enfouissements déjà établi pour plusieurs autres années sans élargir les sites actuels,qui ne pourraient plus nuire à la condition de L'Environnement et deviendraient un apport pour la communauté du territoire.)

En plus, cela rentabilisera les sistes, par l'établissement des projets industriels qui pourraient être alimentés, par l'énergie fournie par le Procédé BioRéacteur **ABE'S**. Ce BioRéacteur serait établi sur le site. Et cela changera la vocation des sites d'enfouissement en une zone industriel, qui aurait une abondance d'alimentation d'énergie pour les occupants futurs,vis a-vis les Rebuts générés en Biogaz ou en de la production en Gaz Méthane(CH4 Gaz Naturel) et du CO2 , En plus de de la création d'une nouvelle entreprise pour la production normale de généré du Méthanol et d'autres dérivés pour la caburation...etc...

ABE'S EST UN PROCÉDÉ DU FUTURE QUI EST A SON TEMPS AUJOURD'HUI...

ABE'S est devenu de plus en plus important et même pour les années à venir. **ABE'S** est le phénomène grandissant d'une technologie considérée comme **TÊTE DE FILE.**

Notre étude et recommandation pour l'élimination déchets prouve que l'enfouissement est révolu ils faut rajeunir les sites par la récupération du BIOGAZ dans le sol actuellement par le captage. Et de faire le recyclage à la source et d'installer une Usine de Tri et de Recyclage et ne plus enfouir les déchets. Mais d'utiliser la solution du procédé breveté du système bio-écologique et de transformer la matières organiques par ce procédé de la bioréaction par le traitement de la technologie biologique pour un **ENVIRONNEMENT SÉCURITAIRE ET SAIN POUR LA SOCIÉTÉ DU MILIEU.**

Notre procédé fut perfectionné au maximum de la technologie qui à permis d'être le summum de la recherche biologique pour nos Brevets de la quatrième génération du procédé ABE'S au Canada et de la Cinquième Génération en instance du brevet au U.S.A. (Patent Pending).

Charles Roy, C.T.G.I.
Promoteur du Procédé

ABE'S

ANNEXE

SPÉCIFICATIONS
DES REBUTS BIODEGRADABLES DES MATIÈRES ORGANIQUES

Pour chaque expériences avec les différents déchets et résidus, leurs caractéristiques ont été étudiées afin de déterminer les différentes conditions de fermentation. Les expériences ont permis également d'établir les quantités et qualités des produits recyclés pour la BioRéaction Anaéro-bique controlée, car il y a un étroit rapport entre les caractéristiques des déchets organiques et certaines condition de la fermentation. Les expé-riences sur les produits, ont également permis de déterminer des paramètre qui sont indépendants de la qualité des déchets organiques.

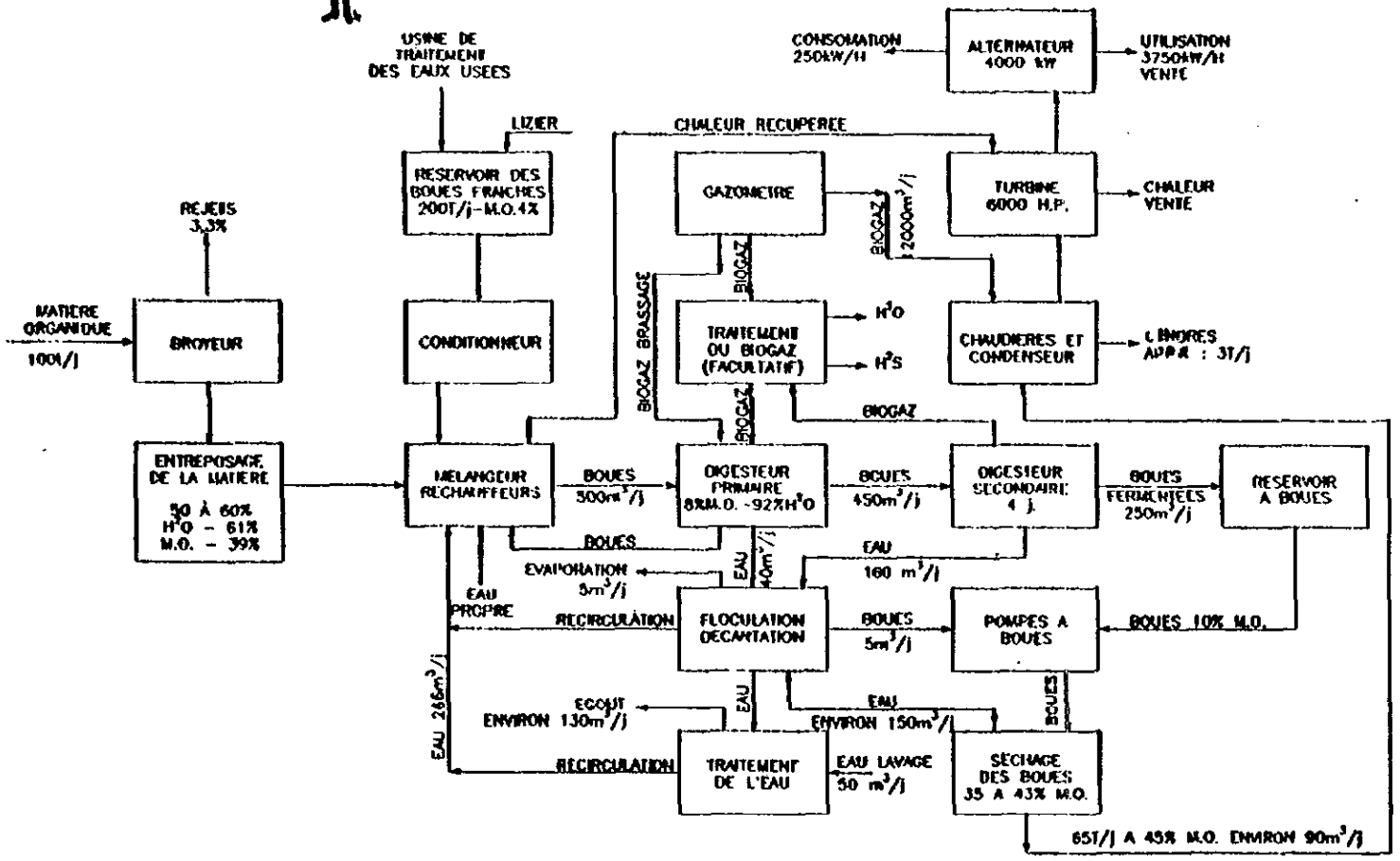
LISTE DES
REBUTS BIODEGRADABLE DE LA MATIÈRES ORGANIQUES

1° Déchets Organiques solides Municipaux
2° Boues des usines de traitement des eaux usées (Municipaux)
3° Liquide des fosses septique des eaux usées Municipalite(et résidentiel)
4° Résidus des Boues des Procédés Industries (NON TOXIQUE)
5° Boues Biologique Industrielles
6° Boues et Résidus des Brasseries et Distilleries
7° Excréments des Volailles et Résidus des Poules Pondeuses
8° Eaux des procédés Industrielles (NON TOXIQUE)
9° Résidus des fourrages agricoles foins et autres...
10° Déchets des Micro-Organismes
11° Eaux des Abattoirs et des Plants de Procédé de viande
12° Boues et Résidus des Moulins à Papiers (Fibre et autres...)
13° Eaux de Lixiviation des sites d'enfouissement ou autres...
14° Boues des usines de textile et de Teinturie
15° Eaux et rebuts des usines d'alimentation
16° Résidus du Petit Lait et Fromage et autres rejets de produits Laitiers
17° Résidus de Paille de Blé et autres...
18° Rejets de nourritures d'animaux avec médication...(NON TOXIQUE)
19° Boues et Résidus d'usines de produits agricoles pommes...tomates...et autres.
20° Résidus de Molasses
21° Résidus des fumiers d'animaux soit sèche ou liquides (Lixiers de Porcs,autres)
22° Déchets des fosses septique des résidences privée

23° Rejets des Pneus Usagés pour élimination à 93% par le procédé en ENERGIE
Projet en Laboratoire au Canada.

24° Installation de BioRéacteur sur les sites d'enfouissements pour traiter les déchets de la matière organiques au lieu d'être enfouis dans le site. Ce procédé est une extension pour la vie des sites d'enfouissement . Le procédé est en accord de la protection de l'Environnement écologique ABE'S.

Comment Recycler en "Energie Utile"



Division de la Société Franc-Bec International (FB) Inc.

7575 Rte Trans-Canadienne, suite 500
St. Laurent, Qc. Canada H4T 1V6 *
Tel.:(* Tel/FAX.:(514)955 1815

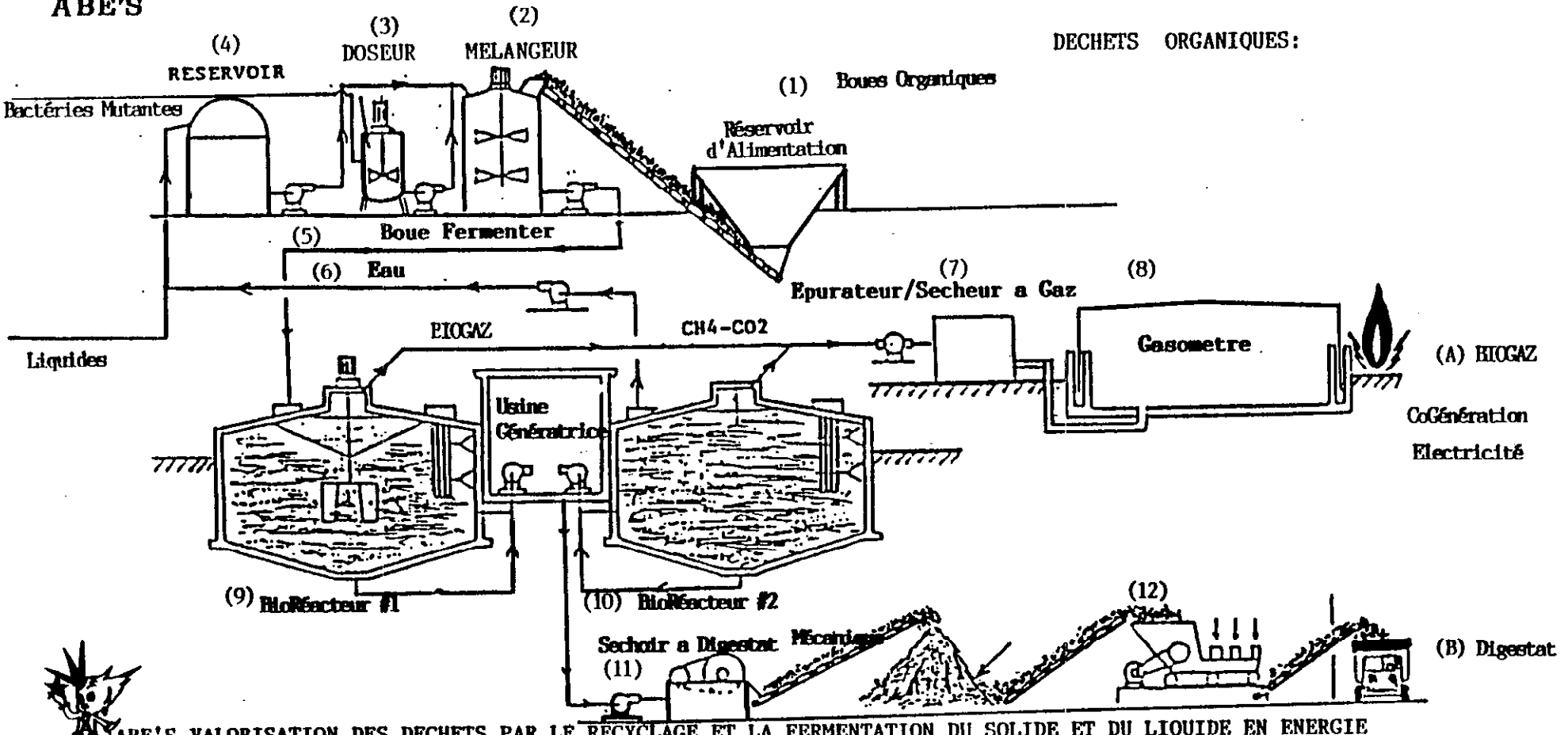
ABE'S

"Systèmes Bio-Ecologique de l'Amérique"

Le Procéde du BioRéacteur ABE'S est une amélioration de la technologie a son maximum des quatre(4)brevets Canadien.La cinquième (5) génération du brevet est en instance aux Etats Unis (Patent Pending).(La technologie la plus évolué à ce jour).

ABE'S

"Systèmes Bio-Ecologique de l'Amérique"



ABE'S VALORISATION DES DECHETS PAR LE RECYCLAGE ET LA FERMENTATION DU SOLIDE ET DU LIQUIDE EN ENERGIE AVEC UN PROCEDE ECOLOGIQUE SYSTEME D'ENERGIE RENOUVELABLE POUR ETRE UTILISE EN :

BIOGAZ - CO-GENERATION - ELECTRICITE - DIGESTAT=(AMENDEMENT)

BREVETS CANADIEN - AMERICAIN
(GROUPE FRANC-BEC GROUP CANADA)
CANADA-EUA(USA)-EGYPTE 1992/04/21

Division de la Société Franc-Bec International (FB) Inc.
7575 Rte Trans-Canadienne, suite 500
St. Laurent, Qc. Canada H4T 1V6 *
Tel.:(, * Tel/FAX.:(514)955 1815

1- Reception Basin ou réservoir de stockage
2- Mélanger
3- Doseur des Produits Biologique
4- Reservoir du systemes
5- Boue fermenter
6- Eau
7- Epurateur/ Sécheur a Gaz
8- Gasometre
9- Biorecteur Primaire
10- BioReacteur
11- Sécheur mécanique
12- Sécheur a Digestats
(A) Biogas
(B) Mise en Vente du Digestat

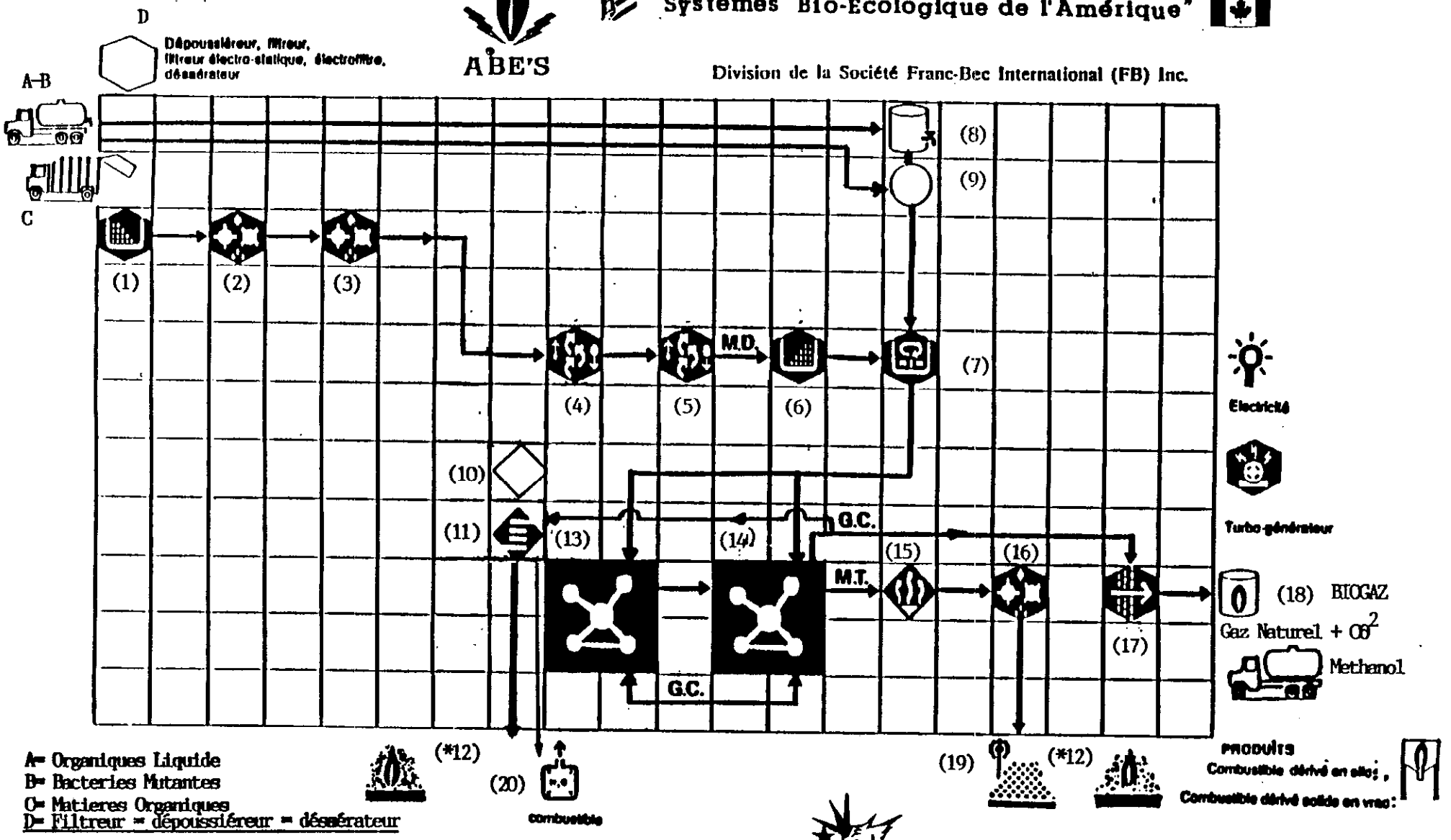
Le Procédé du BioRéacteur ABE'S est une amélioration de la technologie a son maximum des quatre(4)brevets Canadien,La cinquième (5) génération du brevet est en instance aux Etats Unis (Patent Pending).(La technologie la plus évolué à ce jour).

Comment Recycler en Energie Utile

"Systèmes Bio-Ecologique de l'Amérique"

ABE'S

Division de la Société Franc-Bec International (FB) Inc.



A= Organiques Liquide
B= Bacteries Mutantes
C= Matieres Organiques
D= Filtreur = dépoussiéreur = désamérateur

1° Reception Basin ou Reservoir de stockage
2° Broyeur Large
3° Broyeur fin
4° Séparateur par flottation 1 phase
5° Séparateur par flottation 2 phase
6° Entreposage temporaire
7° Mélangeur
8° Stockage des Liquides Organiques
9° Doseur Operation Bio-Chimiques
10° Operations Thermiques
11° Chaudiere - Refroidisseur
13° BioRéacteur primaire
14° BioRéacteur secondaire
15° Sécheur a Digestat
16° Broyeur final du digestat
17° Filtreur
18° Biogaz stokgage avant distribution
19° Digestat brute avant la distribution
20° Energie de Vapeur pour distribution
*12° Digestat valeur calorifique BTU

Comment Recycler en "Energie Utile"

Le Procéde du BioRéacteur ABE'S est une amélioration de la technologie a son maximum des quatre(4)brevets Canadien.La cinquième (5) génération du brevet est en instance aux Etats Unis (Patent Pending).(La technologie la plus évolué à ce jour).

7575 Rte Trans-Canadienne, suite 500
St. Laurent, Qc. Canada H4T 1V6 *
Tel.:(* Tel/FAX.:(514)955 1815

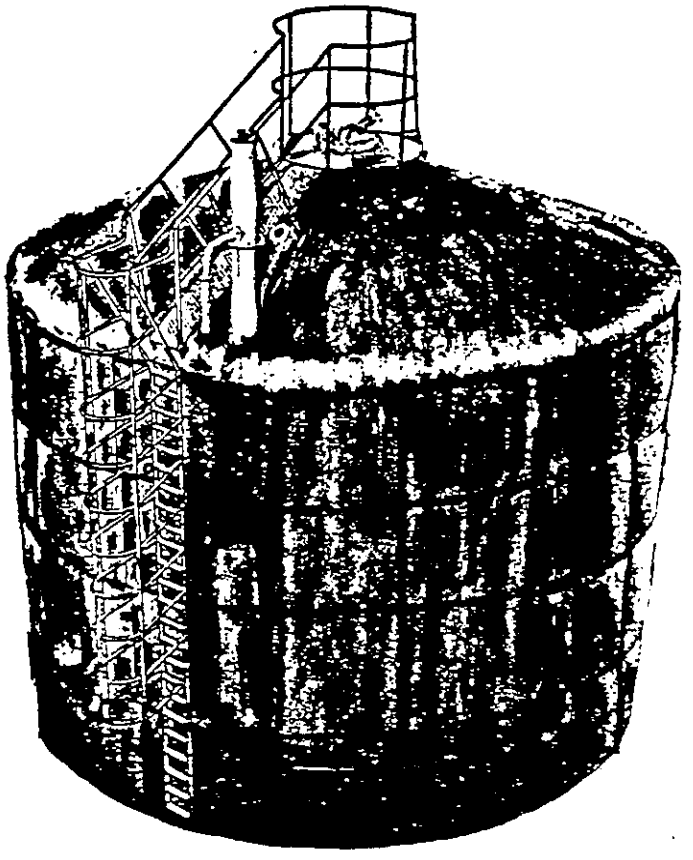
ABE,S A UNE GRANDE OPPORTUNITÉ DANS LA TECHNOLOGIE VERTE AU U.S.A. & CANADA ET PAR LE MONDE

®
ABE'S
E.U. & CANADA
GROUPE FRANC-BEC

<SYSTÈMES BIO-ECOLOGIQUE de L'AMÉRIQUE>.

E.U. Brevet (Instance) * Brevets Canadien 1983 1992
Procédé Breveté de BioRéacteur pour Résidus de Matières Organiques
Cogénération=Electricité et Digestat+Amendement =Fertilisant Agricole

C.P. 722 Montréal, Qc H4K 2J9 * E.U.& CANADA Tel/Fax:(514)955-1815

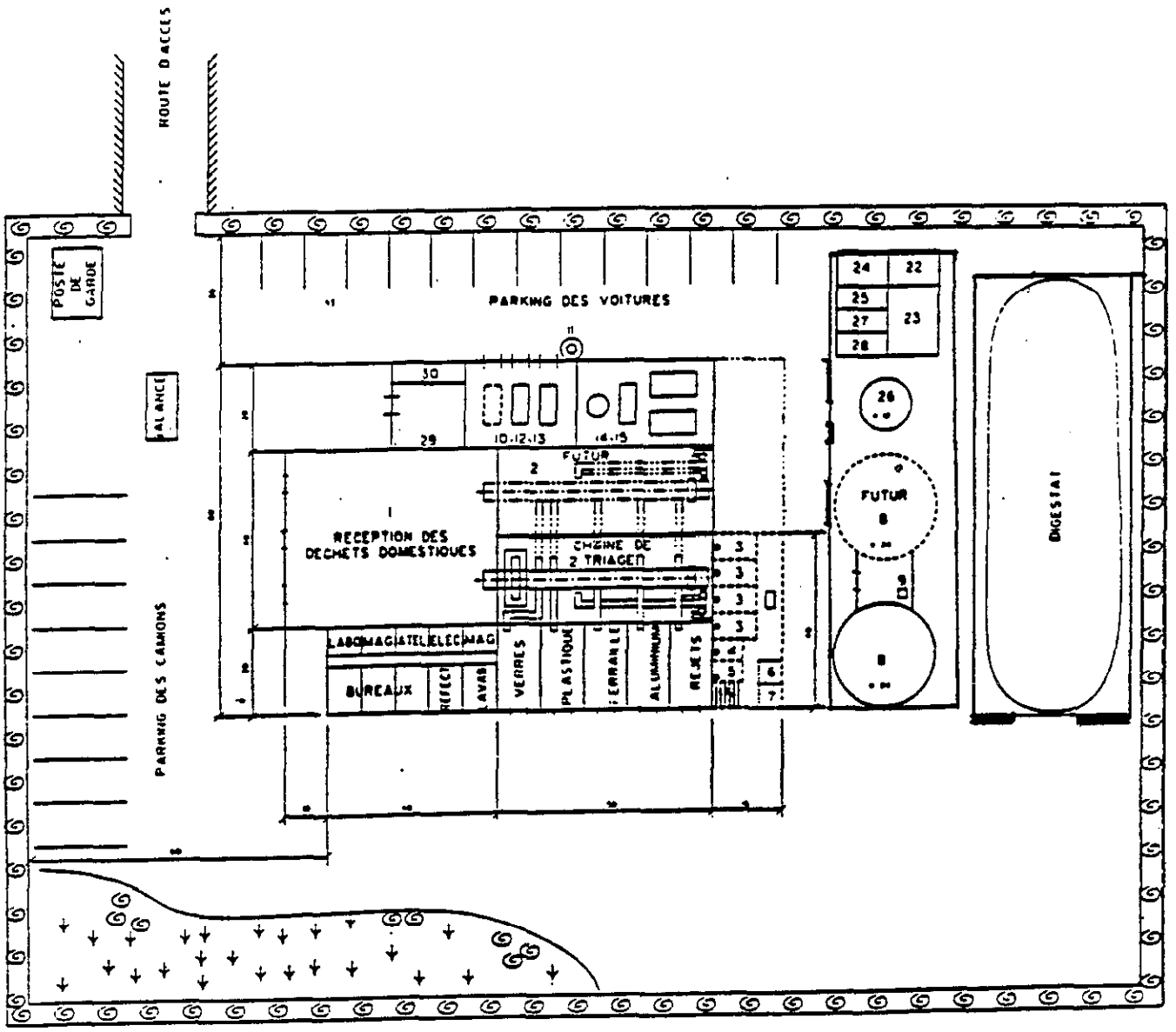


Aménagement

Une description simplifié de l'Usine de traitement des déchets se trouve dans les pages suivantes.

Cette Usine est prévue pour traiter 200/T/Jr de déchets et 200/T/Jr de Boues fraiches d'égout. (une extension de 200/T/Jr est prévue)

VUE EN PLAN
(TOITURES ENLEVEES)
DIMENSIONS APPROXIMATIVES DU TERRAIN = 260m x 175m
45.500m²



LEGENDE

SECTION DE TRIAGE ET ET RECYCLAGE LUNDELL

A) RECEPTION DES CAMION DES DÉCHETS MUNICIPAUX

1° Platforme de Déchargement
2° Chaîne de Triage et de Recyclage

PROCÉDÉ DE BIOTECHNOLOGIQUE

B) RECEPTION DES DIFFÉRENTES MATIÈRES

3° Arrivée de la matière organique
4° Arrivée des Boues d'Égout
5° Arrivée des Additifs
6° Réservoir de stockage

C) PROCÉDÉ ANAÉROBIQUE

7° Conditionnement final de l'effluent
8° BioRéacteur 5000m
9° Doseur de Produits BIOLOGIQUES

D) COGÉNÉRATION

10° Filtres BIOGAZ
11° Torchère
12° Chaudières du groupes Électrogènes
13° Échangeurs de Chaleur

E) SÈCHAGE DES BOUES

14° Assecheurs Rotatifs
15° Dosage des Réactifs et Préparation des Boues

F) DÉSHYDRATATION DES BOUES

16°
17°
18° **NON VALABLE POUR CE COMPLEXE**
19° **ÉCOLOGIQUE DE RECYCLAGE DES**
20° **DÉCHETS DOMESTIQUES**
21°

G) TRAITEMENT DES EAUX USÉES

22° Citerne de Réception des Eaux Usées
23° Citerne de Réception pour les Additifs
24° Citerne de Secours
25° Citerne d'Aération
26° Bassin de Décantation avec Bras tournant
27° Bassin de Recirculation des Boues Activées
28° Traitement Final

H) PURIFICATION DE L'AIR

29° Filtrage et Lavage
30° Bassin de Désodoration Biologique

NOTE: Les Bio-Réacteurs du Procédé ABE'S sont à l'intérieur de Batiment.

F.B. TÉLECOMMUNICATION

Société de Télécummunication États-Unis – Canada

TÉLÉ/FAX

SERVICE DE FAX AUTOMATIQUE

8.OOam 07/03/95

TO/A: LAVAL. CANADA FAX .:1(514)669-3047

A L'ATTENTION DE: Mme Estelle Lafontaine, Directeure Générale
BFI ENVIRONNEMENT

POUR VOTRE INFORMATION.

Monsieur Charles Roy , ma demander de vous faire parvenir ce document en relation de notre procédé biologique qui est une amélioration pour les sites d'enfouissements aux États-Unis. En projet d'études d'utilisation dans les États de la Nouvelle Angleterre.

Il crois que ce projet peut vous être utile et d'une grande économie.

Monsieur Roy est à sa retraite de notre société mais il est responsable pour certain dossier comme consultant auprès des gouvernements à l'étranger en Asie pour des projets.

Il est a Montréal depuis lundi le 6 mars 1995. on peut le rejoindre au Numéro de Télephone de la société a ville St.Laurent aujourd'hui (514) 955-3475.

Pour monsieur Charles Roy,

Par Marie Bisson Agent de Communication
Télé/Communication Service USA

TELE/FAX.:(514)955-1815 Copies: 15

codesbc06/03/95

F.B. TÉLÉCOMMUNICATION

Société de Télécommunication États-Unis - Canada

VERMONT ÉTATS-UNIS - MONTRÉAL CANADA

TÉLÉ/FAX

SERVICE DE FAX AUTOMATIQUE

Code USA Vermont :10.30/am 07/03/95

TO/A: Hotel des Moulins. Terrebonne. Québec. Canada.
FAX .:1(514)477-6567

URGENT

A L'ATTENTION DE: Mme .Monique Gélinas Secretaire BAPE

DOCUMENT POUR DÉPÔT AU BAPE

Monsieur Charles Roy , ma demander de vous faire parvenir ce document au BAPE, selon la recommandation de monsieur Poirier, En relation de notre procédé biologique qui est une amélioration pour les sites d'enfouissements aux États-Unis. En projet d'études d'utilisation dans les États américain de la Nouvelle Angleterre.

Il crois que ce projet peut vous être utile et d'une grande économie pour l'environnement.

Monsieur Charles Roy., est le Président Honoraire du Conseil d'Administration et à sa retraite, Il est responsable pour certain dossier au titre de consultant auprès des gouvernements à l'étranger au États-Unis et en Asie pour des projets biologiques. Étant le tuteur de la technologie ABE'S. Il ma fait part de vous présenter ce document au BAPE et à la société BFI.

Monsieur Roy doit être à la Réunion publique ce soir de Terrebonne, Québec.
Il est présentement à Montréal, depuis lundi le 6 mars 1995. On peut le rejoindre au Numéro de Télephone de la société : Ville St.Laurent aujourd'hui (514) 955-3475.

Pour monsieur Charles Roy,

Par _____ Agent de Communication
Télé/Communication Service USA

TELE/FAX.:(514)955-1815 Copies: 15

F.B. TELECOMMUNICATION

Société de Télécummunication États-Unis - Canada

VERMONT ÉTATS-UNIS - MONTRÉAL CANADA

TÉLÉ/FAX

SERVICE DE FAX AUTOMATIQUE

Code USA Vermont :10.30/am 07/03/95

TO/A: Hotel de Ville Lachenais. Québec. Canada.
FAX .:1(514)471-9872

URGENT

A L'ATTENTION DE Monsieur le Maire de la Ville de Lachenais
et le Comité de l'Environnement

DOCUMENT POUR DÉPÔT AU BAPE

Monsieur Charles Roy , ma demander de vous faire parvenir ce document au BAPE, selon la recommandation de monsieur Poirier, En relation de notre procédé biologique qui est une amélioration pour les sites d'enfouissements aux États-Unis. En projet d'études d'utilisation dans les États américain de la Nouvelle Angleterre.

Il crois que ce projet peut vous être utile et d'une grande économie pour l'environnement.

Monsieur Charles Roy., est le Président Honoraire du Conseil d'Administration et à sa retraite, Il est responsable pour certain dossier au titre de consultant auprès des gouvernements à l'étranger au États-Unis et en Asie pour des projets biologiques. Étant le tuteur de la technologie ABE'S. Il ma fait part de vous présenter ce document au BAPE et à la société BFI.

Monsieur Roy doit être à la Réunion publique ce soir de Terrebonne, Québec.
Il est présentement à Montréal, depuis lundi le 6 mars 1995. On peut le rejoindre au Numéro de Télephone de la société : Ville St.Laurent aujourd'hui (514) 955-3475.

Pour monsieur Charles Roy,

Par _____ Agent de Communication
Télé/Communication Service USA

TELE/FAX.:(514)955-1815 Copies: 15